

Compuesto preventivo de corrosión a base de disolventes premium

Tectyl 506-EH es un compuesto preventivo de corrosión a base de cera, recortado con disolventes, de propósito general, adecuado para la más amplia gama de requisitos de aplicación para la protección contra el óxido de vehículos, protección de maquinaria y partes en almacenamiento. Tectyl 506-EH protege partes en almacenamiento interior y exterior, así como envíos nacionales e internacionales. Tectyl 506-EH se cura a una película firme, translúcida, cerosa de color ámbar oscuro. Tectyl 506-EH es la versión Extra Pesada de Tectyl 506.

Aprobaciones / Niveles de rendimiento

Tectyl™ 506-EH	
Espesor de película seca recomendado sobre perfil metálico	50 µm
Spray salino Niebla salina; 5 % NaCl @ 35°C; ISO 9227 NSS (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 40 días
Humedad Humedad; 100 % RH; @ 40°C; ISO 6270-2 CH (Q-Panels, Type R, ASTM A1008)	min. 100 días
Corrosión cíclica ISO 11997-1 Cycle B	5 Ciclos (APROBADO)
Protección en interiores (mín. meses)	min. 48 meses
Protección exterior (mín. meses)	min. 36 meses

Aplicaciones

Preparación de la superficie

El rendimiento máximo de Tectyl 506-EH solo se puede lograr cuando las superficies metálicas a proteger están limpias, secas y libres de óxido, aceite y escamas de laminación y una temperatura del sustrato de 10-35 °C en el momento de la aplicación del producto.

Aplicación

Tectyl 506-EH está formulado para ser utilizado tal como se suministra. Debido a su composición, Tectyl 506-EH puede estar sujeto a cambios de viscosidad postproducción y/o acumulación de cera. Asegúrese siempre de obtener una consistencia homogénea agitando antes de usar. Si el producto se vuelve espeso debido al almacenamiento en frío o a la pérdida de disolvente durante la aplicación, es posible diluirlo con un máximo de 1-2% de Tectyl 150. 1-2% de Tectyl 150 para conseguir la consistencia deseada. Una dilución incorrecta afectará a la formación de la película, al tiempo de secado y posiblemente al rendimiento del producto. Tectyl 506-EH puede aplicarse mediante pulverización de aire a baja presión o con brocha. Los detalles sobre la aplicación se pueden encontrar en la tabla de aplicación.

Eliminación

Tectyl 506-EH puede en la fase húmeda ser removido con Tectyl Biocleaner, Tectyl 150 o vapor a baja presión. Si Tectyl 506-EH está seco y curado, puede ser removido con Tectyl Biocleaner o Tectyl 150.

Características y Ventajas

Protección superior

Con la DFT recomendada, Tectyl 506-EH protegerá contra la corrosión durante el almacenamiento y el transporte nacional e internacional.

Procesado

Tectyl 506-EH es fácil de aplicar y fácil de retirar cuando ya no se necesita.

Protección interior y exterior

Tectyl 506-EH puede proteger también las piezas almacenadas en el exterior, gracias a su excelente protección contra la corrosión.

Económico

Con un DFT de sólo 50 micras, Tectyl 506-EH puede proteger una gran superficie con poca cantidad de producto.

De confianza desde 1930

Desde 1930, los recubrimientos protectores Tectyl™ prolongan la vida operativa de automóviles, camiones, autobuses y otros vehículos y equipos. El nombre Tectyl es sinónimo de recubrimientos de calidad, fáciles de aplicar, duraderos y fáciles de eliminar cuando ya no son necesarios.

Para más información sobre productos, programas y servicios Tectyl, visite www.tectyleurope.com.

Salud y Seguridad

Este producto no es probable que presente riesgos significativos para la salud o la seguridad cuando se utiliza adecuadamente en la aplicación recomendada y se mantienen buenos estándares de higiene personal. Se hace referencia a la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) que está disponible a solicitud a través de su oficina de ventas local.

Proteger el medio ambiente

Cumplir la normativa local. No verter en los desagües, el suelo o el agua.

Propiedades típicas

Las características típicas se basan en la producción actual. Aunque la producción futura se ajustará a las especificaciones de Tectyl, pueden producirse variaciones.

Tectyl™ 506-EH	
Rango de Temperatura de Funcionamiento	max. 100°C
cuando se seca y se cura	
Punto de inflamación	40°C PMCC
Densidad @ 20°C	0.87 kg/ltr
Cobertura teórica	9.4 sqm/ltr
@ Espesor de película seca recomendado	
Peso no volátil	53%
Seco al tacto @ 20°C	2 horas
Tiempo de curado @ 20°C	24 horas
Temperatura de almacenamiento	10 - 35°C
Temperatura de aplicación	10 - 35°C
Contenido de COV ISO 11890-2 (10.4)	402 g/ltr

Almacenamiento

Tectyl 506-EH debe almacenarse a temperaturas entre 10-35 °C. No congele Tectyl 506-EH. Se recomienda una agitación suave antes de usar. Debido a su composición, Tectyl 506-EH puede estar sujeto a cambios de viscosidad postproducción durante el almacenamiento. Bajo condiciones de almacenamiento adecuadas, Tectyl 506-EH es mejor antes de 36 meses después de la fecha de producción.

Precaución

Se requiere una ventilación adecuada para el curado y para asegurar la no formación de líquido combustible. la película parcialmente curada no debe estar expuesta a fuentes de ignición como antorchas, llamas, chispas, calor excesivo o antorchas. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad para información adicional sobre manejo y primeros auxilios.

Nota

La adición de cualquier producto sobre o bajo este recubrimiento no se recomienda. El uso de recubrimientos adicionales podría resultar en incompatibilidad química, afectando así el rendimiento de este recubrimiento como se indica en la sección de Nivel de rendimiento. Si se requiere un imprimante, distinto a un producto recomendado por CorPro, se debe obtener autorización por escrito de CorPro.

Estado de la información

August 05, 2026

Validez

Esta información solo se aplica a productos fabricados en las siguientes regiones: Europa



<https://tectyleurope.com>