



ISTRUZIONI

Il presente manuale contiene avvertenze ed informazioni estremamente importanti da leggere e conservare come riferimento.

per le pompe standard rapporto 2:1

MOTORE AD ARIA COMPRESSA STANDARD

PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO 12,5 bar

Modello 204-464, Serie B

Per la pompa Modello 204-456

Modello 204-722, Serie C

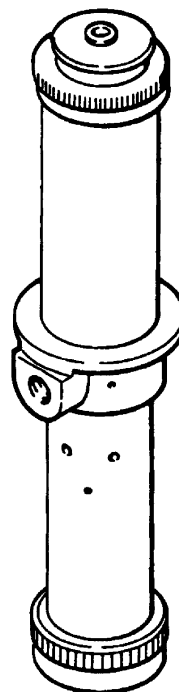
Per le pompe Modelli 206-780, 208-177,
223-776, 223-777, 218-555 e 218-556

Modello 223-953, Serie A

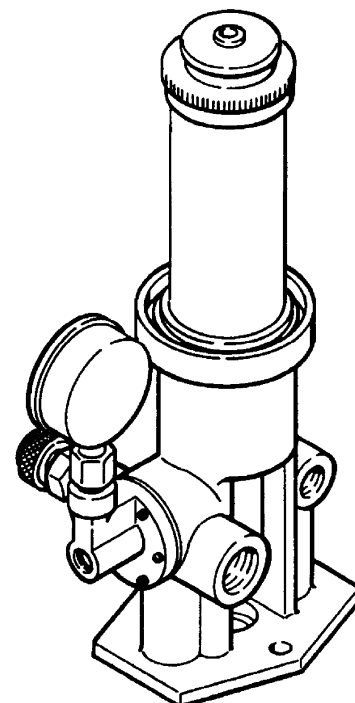
Per la pompa Modello 223-954

INDICE

Avvertenze	2
Assistenza	
Modelli 204-722 e 223-953	4
Modello 204-464	6
Esplosi ed elenchi dei componenti	
Modelli 204-722 e 223-953	9
Modello 204-464	10
Accessori	11
Caratteristiche tecniche	11



Modelli 204-722 e 223-953



Modello
204-464

GRACO S.R.L.

Via Serra 22, 40012 LIPPO CALDERARA DI RENO BOLOGNA (BO) - ITALIA

Tél : (051) 72 60 90 ; Fax : (051) 72 50 41

© Copyright 1993 Graco

Avvertenze

**ESCLUSIVAMENTE PER USO PROFESSIONALE.
OSSERVARE TUTTE LE AVVERTENZE.**

Prima di mettere in funzione l'impianto, assicurarsi di avere letto e compreso tutti i manuali di istruzioni.

PERICOLO DERIVANTE DALL'ERRATO IMPIEGO DELL'IMPIANTO

Sicurezza generale

Qualsiasi errato impiego dell'impianto di spruzzatura/erogazione o dei relativi accessori, quali sovrappressurizzazione, modifiche dei componenti, impiego di prodotti chimici e fluidi incompatibili, utilizzo di componenti usurati o danneggiati, può portare alla rottura dei componenti e causare gravi lesioni fisiche, comprese quelle derivanti da spruzzi negli occhi o sulla pelle esposta, incendi, esplosioni o danni al materiale circostante.

NON modificare mai alcun componente dell'impianto, in modo da non provocare il cattivo funzionamento dell'impianto stesso.

CONTROLLARE regolarmente tutto l'impianto di spruzzatura/erogazione e riparare o sostituire immediatamente i componenti danneggiati o usurati.

Indossare sempre occhiali, guanti, abiti e una maschera di protezione come consigliato dal produttore dei fluidi e dei solventi.

Pressione dell'impianto

NON superare mai la pressione massima di esercizio di 12,5 bar al motore e NON superare la pressione massima di esercizio indicata della pompa. Ved. il manuale di istruzioni separato relativo alla pompa.

Assicurarsi che l'intero impianto di spruzzatura/erogazione e i relativi accessori siano in grado di resistere alla massima pressione di esercizio dell'impianto. NON oltrepassare la massima pressione di esercizio di alcun componente o accessorio utilizzato nell'impianto.

Compatibilità dei fluidi

ASSICURARSI che tutti i fluidi e i solventi impiegati siano chimicamente compatibili con le parti a contatto con fluidi di tutti i componenti dell'impianto. Leggere sempre le indicazioni del produttore relative all'impiego di solventi e fluidi prima di utilizzarli con l'impianto.

SICUREZZA DEL TUBO FLESSIBILE

Il fluido ad alta pressione contenuto nei tubi flessibili può essere molto pericoloso. Se il flessibile perde, si taglia o si rompe a causa di qualsiasi tipo di usura, danno o errato impiego, gli spruzzi di prodotto ad alta pressione che ne fuoriescono possono essere causa di gravi lesioni fisiche o di danni al materiale circostante.

SERRARE accuratamente tutti i raccordi del fluido prima di ogni impiego. Il fluido a pressione elevata può staccare un raccordo allentato o generare uno spruzzo di fluido ad alta pressione in corrispondenza del raccordo.

NON utilizzare un tubo flessibile danneggiato. Prima di ogni impiego, controllare il tubo su tutta la lunghezza per individuare eventuali tagli, perdite, abrasioni, rigonfiamenti sui rivestimenti, raccordi danneggiati o non correttamente fissati. Nel caso in cui si rilevi una qualsiasi di tali anomalie, sostituire immediatamente il tubo flessibile.

MANEGGIARE CON CURA E DISPORRE ATTENTAMENTE I TUBI FLESSIBILI. Non tirare i tubi flessibili per spostare l'impianto. Non utilizzare fluidi non compatibili con

Procedura di decompressione

Allo scopo di ridurre il rischio di gravi lesioni, comprese quelle derivanti da spruzzi di fluido negli occhi o sulla pelle esposta, lesioni derivanti da parti in movimento o da scosse elettriche, seguire sempre la presente procedura all'arresto della pompa e prima di procedere al controllo o alla manutenzione di qualsiasi componente dell'impianto e ad ogni interruzione delle operazioni di spruzzatura.

1. Arrestare l'alimentazione di aria alla pompa. Se la pompa è dotata di una valvola limitatrice di efflusso, chiudere anche quest'ultima.
2. Chiudere la valvola di sfiato principale del tipo a spurgo (necessaria nell'impianto).
3. Tenere una parte metallica della pistola/valvola saldamente a contatto con un secchio metallico collegato a terra e azionare la pistola/valvola per scaricare la pressione.
4. Aprire la valvola di drenaggio (necessaria nell'impianto) tenendo a portata di mano un contenitore per raccogliere il fluido di scarico.
5. Lasciare aperta la valvola di drenaggio fino alla successiva operazione di spruzzatura/erogazione.

Se si ritiene che l'ugello di spruzzatura o il tubo flessibile siano completamente otturati o che la pressione non sia stata completamente eliminata dopo avere eseguito la procedura sopra indicata, allentare MOLTO LENTAMENTE il connettore presente sull'estremità del tubo flessibile per eliminare gradualmente la pressione. Svitare quindi completamente ed eliminare l'ostruzione dall'ugello o dal tubo flessibile.

il tubo interno e con il rivestimento del flessibile. NON esporre i tubi flessibili Graco a temperature superiori a +82° C o inferiori a -40° C.

Continuità della messa a terra dei tubi flessibili

La continuità della messa a terra dei tubi flessibili è essenziale per mantenere l'impianto di spruzzatura/erogazione correttamente collegato a terra. Controllare la resistenza elettrica dei tubi flessibili del fluido e dell'aria almeno una volta alla settimana. Se il flessibile del fluido non è dotato di un'etichetta che indica la resistenza elettrica massima, contattare il fornitore o il produttore per informazioni relative ai limiti massimi di resistenza. Utilizzare un misuratore di resistenza dotato di una gamma di valori appropriata per controllare la resistenza del tubo flessibile. Sostituire immediatamente la resistenza se questa supera i limiti consigliati. Un tubo flessibile non correttamente messo a terra o non collegato a terra può rendere pericoloso l'impianto. Fare riferimento anche al paragrafo RISCHI DI INCENDIO O DI ESPLOSIONE riportato a Pag. 3.

Avvertenze

RISCHI DI INCENDIO O DI ESPLOSIONE

Il passaggio ad alta velocità del fluido all'interno della pompa e del tubo flessibile genera elettricità statica. Quando l'elettricità statica viene scaricata, si verifica la formazione di scintille. Le scintille sono in grado di infiammare i vapori dei solventi, il fluido spruzzato/erogato, pulviscolo e altre sostanze infiammabili, indipendentemente dal fatto che l'operazione di spruzzatura/erogazione avvenga all'esterno o all'interno, e, inoltre, di provocare incendi o esplosioni, gravi lesioni fisiche e danni al materiale circostante.

Messa a terra

In un impianto di spruzzatura ad aria a bassa pressione, la formazione di scintille dovute all'elettricità statica non rappresenta di norma un problema. Tuttavia devono essere prese alcune semplici precauzioni per ridurre i rischi.

CONTROLLARE la normativa elettrica in vigore per istruzioni dettagliate sulla messa a terra relativa al proprio tipo di area e di impianto. ASSICURARSI di avere collegato a terra i seguenti componenti dell'impianto di spruzzatura/erogazione:

1. Pompa: Motore ad aria compressa Modello 204-464 utilizzare un morsetto ed un cavo di terra. Ved. Fig. 1. Motore ad aria compressa Modelli 204-722 e 223-953 - utilizzare un morsetto ed un cavo di terra come illustrato nel manuale separato della pompa.
2. Compressore d'aria: seguire le indicazioni del costruttore.
3. Tubi flessibili del fluido: utilizzare esclusivamente tubi flessibili del fluido collegati a terra.
4. Pistola a spruzzo o valvola di erogazione: la messa a terra è garantita mediante il collegamento alla pompa e al tubo flessibile adeguatamente collegati a terra.
5. Oggetto sottoposto all'operazione di spruzzatura: seguire la normativa in vigore.
6. Serbatoi di alimentazione fluido: seguire la normativa in vigore.
7. Tutti i secchi per solvente utilizzati durante il lavaggio: seguire la normativa in vigore. Utilizzare esclusivamente secchi in metallo conduttivi, posizionati su una superficie collegata a terra. Non posizionare il secchio su superfici non conduttive, quali carta o cartone, per non interrompere la continuità della messa a terra.

PERICOLI CAUSATI DA PARTI IN MOVIMENTO

Il pistone del motore ad aria compressa subisce spostamenti quando il motore viene alimentato. Le parti in movimento possono ferire o amputare le dita delle mani o altre parti del corpo. Di conseguenza, MANTENERSI A DEBITA DISTANZA dalle parti in movimento durante l'azionamento

8. Per mantenere la continuità della messa a terra durante l'operazione di lavaggio o di scarico della pressione, tenere sempre una parte in metallo della pistola/valvola di erogazione saldamente a contatto con un secchio in metallo collegato a terra, quindi azionare la pistola/valvola.

Messa a terra della pompa:

Per collegare a terra la pompa dotata di motore ad aria compressa Modello 204-464, allentare il controdado del capocorda di messa a terra (W) e la rondella (X). Inserire un'estremità di un cavo di messa a terra di min. 1,5 mm² (12 ga) (Y) nella fessura del capocorda (Z) e serrare a fondo il controdado. Ved. Fig. 1. Collegare l'altra estremità del cavo ad una messa a terra effettiva. Per ordinare il cavo di terra e il morsetto, fare riferimento al capitolo ACCESSORI.

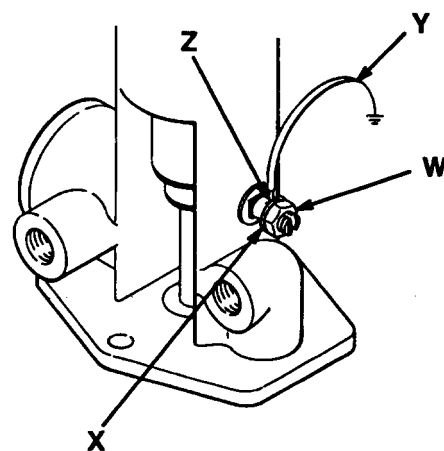


Fig. 1

Sicurezza durante il lavaggio

Prima di procedere al lavaggio, assicurarsi che l'intero impianto ed i secchi per il lavaggio siano adeguatamente collegati a terra. Fare riferimento al paragrafo Messa a terra, riportato a fianco. Seguire la Procedura di decompressione a Pag. 2. Utilizzare sempre il minimo valore possibile di pressione del fluido e mantenere saldamente il contatto metallo-metallo tra la pistola/valvola ed il secchio durante il lavaggio, al fine di ridurre il rischio di gravi lesioni fisiche, causate da spruzzi o iniezioni di fluido oppure da scintille.

o il funzionamento della pompa. Prima di effettuare il controllo o la manutenzione della pompa, seguire la Procedura di decompressione a Pag. 2, al fine di evitare un avviamento accidentale della pompa.

Assistenza

(Modelli 204-722 E 223-953)

AVVERTENZA

Procedura di decompressione

Allo scopo di ridurre il rischio di gravi lesioni, comprese quelle derivanti da spruzzi di fluido negli occhi o sulla pelle esposta, lesioni derivanti da parti in movimento o da scosse elettriche, seguire sempre la presente procedura all'arresto della pompa e prima di procedere al controllo o alla manutenzione di qualsiasi componente dell'impianto e ad ogni interruzione delle operazioni di spruzzatura.

1. Arrestare l'alimentazione di aria alla pompa. Se la pompa è dotata di una valvola limitatrice di efflusso, chiudere anche quest'ultima.
2. Chiudere la valvola di sfianto principale del tipo a spurgo (necessaria nell'impianto).

3. Tenere una parte metallica della pistola/valvola saldamente a contatto con un secchio metallico collegato a terra e azionare la pistola/valvola per scaricare la pressione.
4. Aprire la valvola di drenaggio (necessaria nell'impianto) tenendo a portata di mano un contenitore per raccogliere il fluido di scarico.
5. Lasciare aperta la valvola di drenaggio fino alla successiva operazione di spruzzatura/erogazione.

Se si ritiene che l'ugello di spruzzatura o il tubo flessibile siano completamente otturati o che la pressione non sia stata completamente eliminata dopo avere eseguito la procedura sopra indicata, allentare MOLTO LENTAMENTE il connettore presente sull'estremità del tubo flessibile per eliminare gradualmente la pressione. Svitare quindi completamente ed eliminare l'ostruzione dall'ugello o dal tubo flessibile.

OPERAZIONI PRELIMINARI

1. Tenere a portata di mano tutte le parti di ricambio necessarie. Le parti di ricambio consigliate sono contrassegnate da un asterisco (ad es. 2*).
2. Utilizzare un solvente compatibile per pulire i componenti. Verificare l'eventuale presenza di danni o usura ed effettuare le sostituzioni necessarie.
3. Lavare la pompa se possibile. Bloccare la pompa all'estremità inferiore della corsa. Seguire la Procedura di decompressione sopra riportata prima di effettuare la manutenzione di qualsiasi componente dell'impianto.
4. Disinserire i flessibili dell'aria e del fluido.

ASSISTENZA SUL MOTORE AD ARIA COMPRESSA

1. Se la pompa è dotata di una calotta di protezione del motore (B), svitare le viti di arresto della calotta di protezione (A) e sollevare la calotta di protezione dal motore ad aria compressa. Ved. Fig. 2.
2. Svitare il cilindro (4) dalla base del motore ad aria compressa (9) e estrarre il cilindro dal pistone pneumatico (15) sollevandolo verticalmente.
3. Svitare la calotta del cilindro (13) dal cilindro (4). Per rimuovere la molla (3), fare leva delicatamente al di sotto delle spire seguendo il senso di avvitamento. Controllare la molla (3) e la guarnizione (12) e, se necessario, sostituirle.
4. Per svitare il pistone dallo stelo, fare riferimento al particolare del pistone nella Fig. 2. Utilizzare delle pinze (D) sulla piastra di scarico dell'aria (15e) ed una chiave (C) sullo stelo del pistone (14).

5. Togliere le tre viti mordenti (15a) e smontare il pistone (15). Pulire tutti i componenti utilizzando un solvente compatibile ed asciugare con aria compressa. Verificare l'eventuale presenza di danni o usura ed effettuare le sostituzioni necessarie. Se un distanziale delle piastre delle valvole (15b) dovesse risultare danneggiato, sostituirli tutti e tre per mantenere la giusta distanza tra le piastre delle valvole (15d e 15e).
6. Rimuovere la rondella (6), la molla inferiore (5) e la guarnizione (7). Verificare l'eventuale presenza di danni o usura ed effettuare le sostituzioni necessarie.
7. Disinserire lo stelo del pistone (14) dalla biella della pompa e sollevare lo stelo del pistone per estrarlo dalla base del motore ad aria compressa (9). Rimuovere l'O-ring (2*). Controllare l'O-ring e, se necessario, sostituirlo. Reinsere lo stelo del pistone (14) e la biella della pompa.
8. Applicare nuovamente la guarnizione (7*), la molla (5*) e la rondella (6). Rimontare il pistone (15). Applicare prodotto sigillante per filettature alle viti (15a) e serrarle ad una coppia di 1,3-1,6 N•m. Applicare prodotto sigillante per filettature alle filettature dello stelo del pistone (14) e avvitare con cura il pistone sullo stelo (15). Per il serraggio finale, fare riferimento al punto 4 precedente e al particolare del pistone in Fig. 2. Dopo l'installazione fare in modo che tra la rondella (6) e lo spallamento dello stelo del pistone (14) rimanga una distanza minima di 0,8 mm.
9. Installare nuovamente la molla (3*) e la guarnizione (12*) sulla calotta del cilindro (13) e avvitare la calotta sul cilindro (4). Avvitare il cilindro alla base del motore ad aria compressa (9).
10. Rimontare la calotta di protezione del motore ad aria compressa (B) e fissare con la vite di arresto della calotta (A).

Assistenza

(Modelli 204-722 E 223-953)

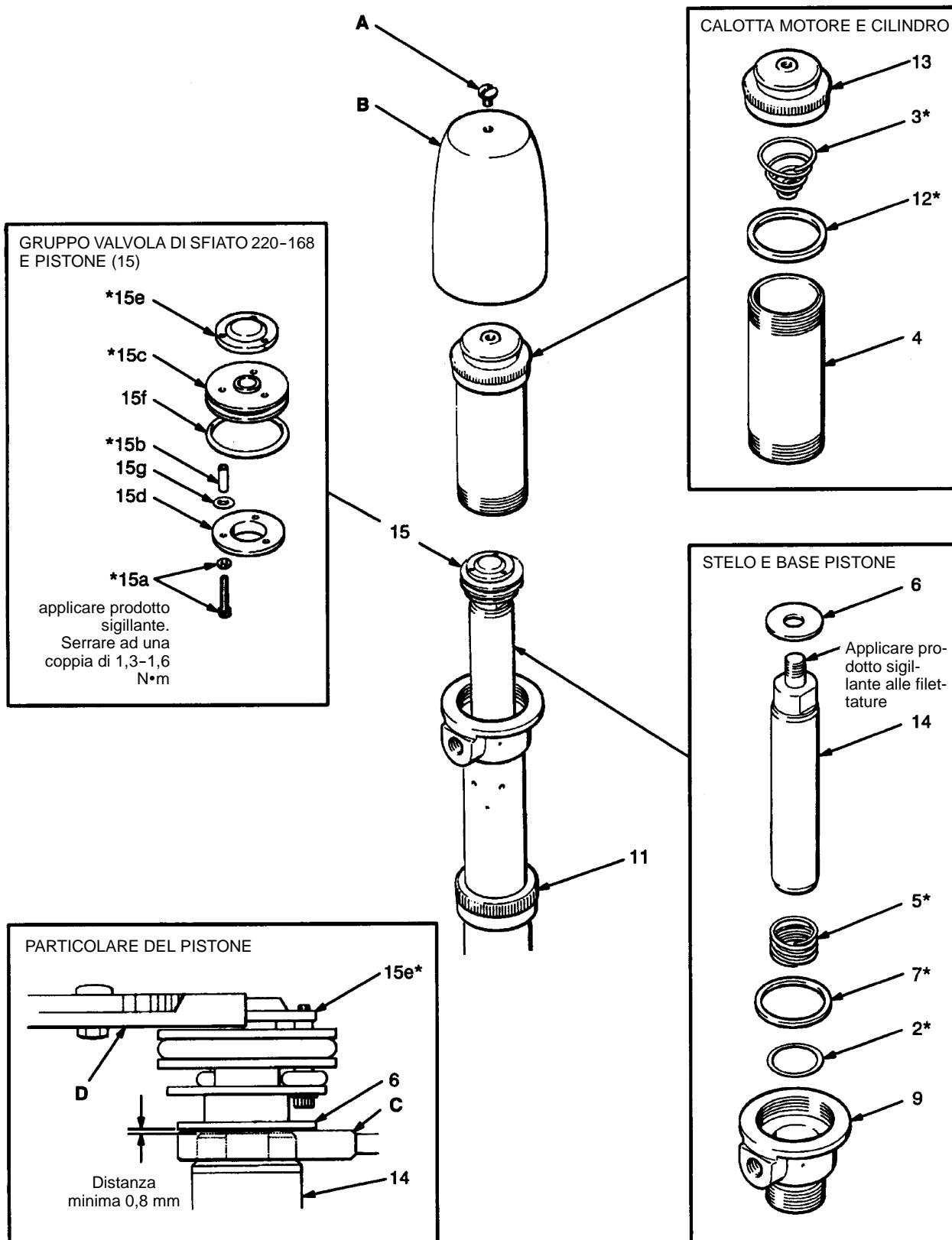


Fig. 2

Assistenza

(Modello 204-464)

AVVERTENZA

Procedura di decompressione

Allo scopo di ridurre il rischio di gravi lesioni, comprese quelle derivanti da spruzzi di fluido negli occhi o sulla pelle esposta, lesioni derivanti da parti in movimento o da scosse elettriche, seguire sempre la presente procedura all'arresto della pompa e prima di procedere al controllo o alla manutenzione di qualsiasi componente dell'impianto e ad ogni interruzione delle operazioni di spruzzatura.

1. Arrestare l'alimentazione di aria alla pompa. Se la pompa è dotata di una valvola limitatrice di efflusso, chiudere anche quest'ultima.
2. Chiudere la valvola di sfiato principale del tipo a spurgo (necessaria nell'impianto).

3. Tenere una parte metallica della pistola/valvola saldamente a contatto con un secchio metallico collegato a terra e azionare la pistola/valvola per scaricare la pressione.
4. Aprire la valvola di drenaggio (necessaria nell'impianto) tenendo a portata di mano un contenitore per raccogliere il fluido di scarico.
5. Lasciare aperta la valvola di drenaggio fino alla successiva operazione di spruzzatura/erogazione.

Se si ritiene che l'ugello di spruzzatura o il tubo flessibile siano completamente otturati o che la pressione non sia stata completamente eliminata dopo avere eseguito la procedura sopra indicata, allentare MOLTO LENTAMENTE il connettore presente sull'estremità del tubo flessibile per eliminare gradualmente la pressione. Svitare quindi completamente ed eliminare l'ostruzione dall'ugello o dal tubo flessibile.

OPERAZIONI PRELIMINARI

1. Tenere a portata di mano tutte le parti di ricambio necessarie. Le parti di ricambio consigliate sono contrassegnate da un asterisco (ad es. 15*).
2. Utilizzare un solvente compatibile per pulire i componenti. Verificare l'eventuale presenza di danni o usura ed effettuare le sostituzioni necessarie.
3. Lavare la pompa se possibile. Bloccare la pompa all'estremità inferiore della corsa. Seguire la Procedura di decompressione sopra riportata prima di effettuare la manutenzione di qualsiasi componente dell'impianto.
4. Disinserire i flessibili dell'aria e del fluido.

ASSISTENZA SUL MOTORE AD ARIA COMPRESSA

Riparazione della valvola dell'aria e del pistone

1. Se la pompa è dotata di una calotta di protezione del motore (B), svitare la vite di arresto della calotta di protezione (A) e sollevare la calotta di protezione dal motore ad aria compressa. Ved. Fig. 3.
2. Svitare il cilindro (21) dalla base del motore ad aria compressa (20) e estrarre il cilindro dal pistone pneumatico (1) sollevandolo verticalmente.
3. Svitare la calotta del cilindro (5) dal cilindro (21). Per rimuovere la molla (15), fare leva delicatamente al di sotto delle spire seguendo il senso di avvitamento. Controllare la molla (15) e la guarnizione (11) e, se necessario, sostituirle.
4. Per svitare il pistone dallo stelo, fare riferimento al particolare del pistone nella Fig. 3. Utilizzare delle pinze (D) sulla piastra di scarico dell'aria (1e) ed una chiave (C) sullo stelo del pistone (3).

5. Togliere le tre viti mordenti (1a) e smontare il pistone (1). Pulire tutti i componenti utilizzando un solvente compatibile ed asciugare con aria compressa. Verificare l'eventuale presenza di danni o usura ed effettuare le sostituzioni necessarie. Se un distanziale delle piastre delle valvole (1b) dovesse risultare danneggiato, sostituirli tutti e tre per mantenere la giusta distanza tra le piastre delle valvole (1d e 1e).
6. Rimuovere la rondella (17), la molla inferiore (16) e la guarnizione (18). Verificare l'eventuale presenza di danni o usura ed effettuare le sostituzioni necessarie.
7. Disinserire lo stelo del pistone (3) dalla biella della pompa e sollevare lo stelo del pistone per estrarlo dalla base del motore ad aria compressa (20). Rimuovere l'O-ring (12*) e la tenuta (7*). Controllare i componenti e, se necessario, sostituirli. Reinscrivere lo stelo del pistone (3) e la biella della pompa.
8. Applicare nuovamente la guarnizione (18*), la molla (16*) e la rondella (17). Rimontare il pistone (1). Applicare prodotto sigillante per filettature alle viti (1a*) e serrarle ad una coppia di 1,3-1,6 N•m. Applicare prodotto sigillante per filettature alle filettature dello stelo del pistone (3) e avvitare con cura il pistone sullo stelo (1). Per il serraggio finale, fare riferimento al punto 4 precedente e al particolare del pistone in Fig. 3. Dopo l'installazione fare in modo che tra la rondella (17) e lo spallamento dello stelo del pistone (3) rimanga una distanza minima di 0,8 mm.
9. Installare nuovamente la molla (15*) e la guarnizione (11*) sulla calotta del cilindro (5) e avvitare la calotta sul cilindro (21). Verificare che la cornice di protezione (22) sia in sede sulla base del motore (20). Avvitare il cilindro alla base del motore ad aria compressa.
10. Rimontare la calotta di protezione del motore ad aria compressa (B) e fissare con la vite di arresto della calotta (A).

Assistenza

(Modello 204-464)

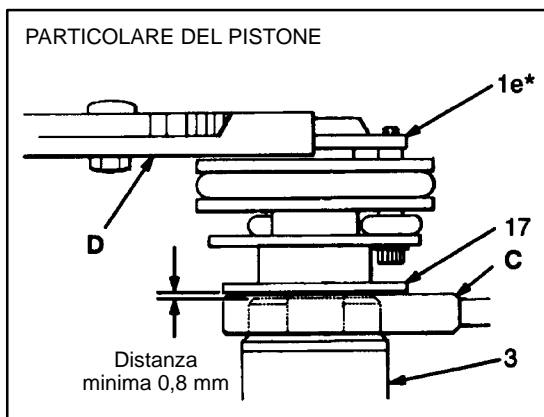
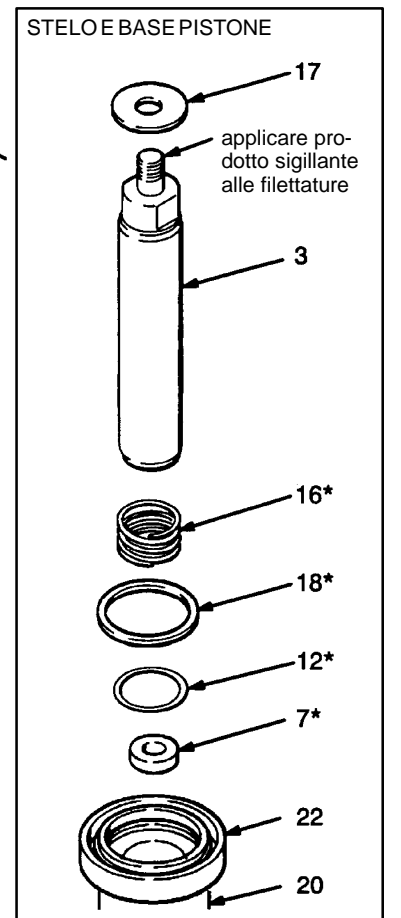
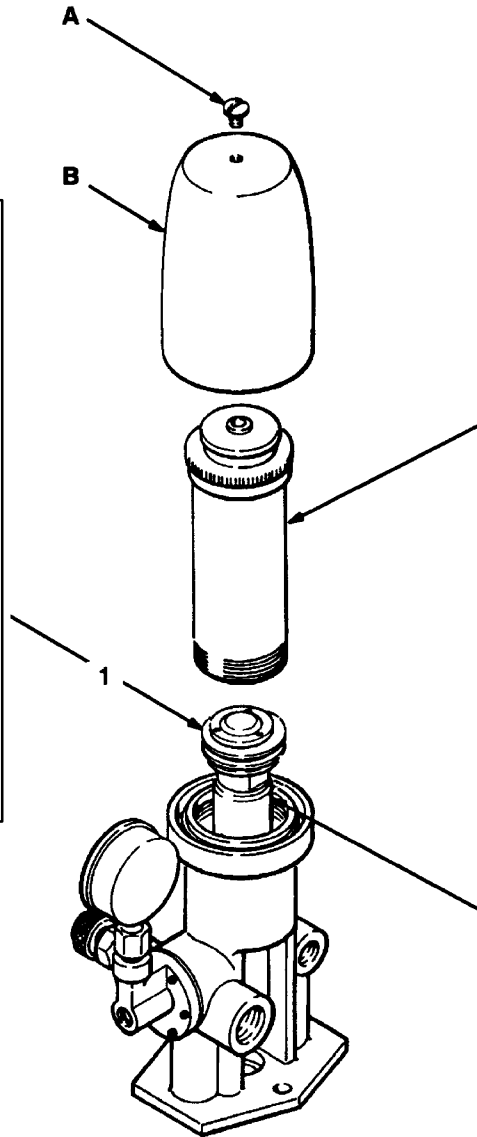
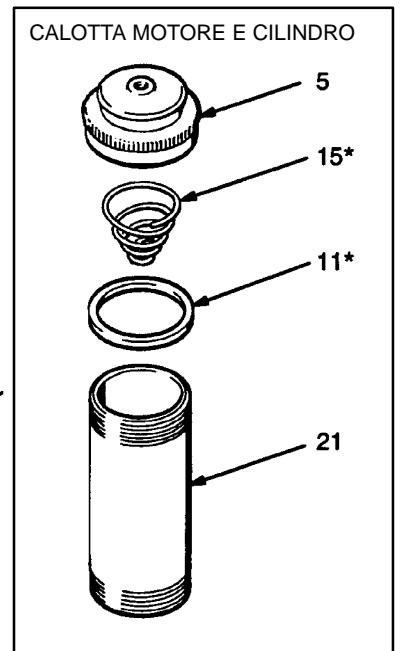
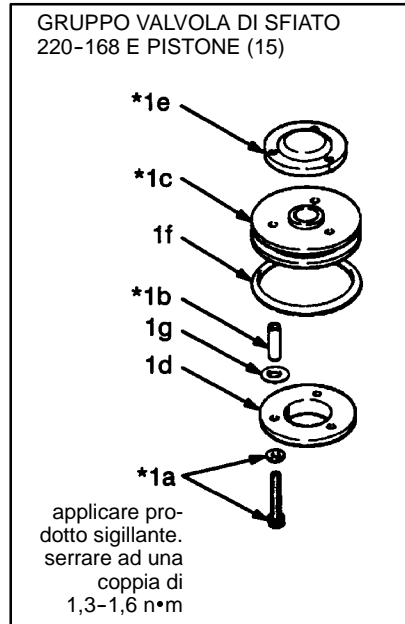


Fig. 3

Assistenza

(Modello 204-464)

Riparazione della valvola limitatrice di efflusso

1. Allentare la vite esagonale sullo stelo della valvola (6*) e rimuovere lo stelo e l'O-ring (14*) dalla base (20). Ved. Fig. 4.
2. Utilizzare un cacciavite per rimuovere la sede della valvola (23).
3. Pulire e controllare tutti i componenti e, se necessario, sostituirli. Rimontare in sequenza inversa rispetto allo smontaggio.

Riparazione del manometro per fluido

1. Per ritare il manometro (2c), regolare la valvola (6) in modo tale che l'ago del manometro indichi il primo segno graduato al di sopra del segno di zero. Fare riferimento alla Fig. 5. Ruotare la vite di taratura (2f) in senso orario per aumentare il valore di taratura o in senso antiorario per diminuirlo. Non rimuovere la vite di taratura dall'alloggiamento. Un'eventuale perdita di olio causa una riduzione della sensibilità.
2. Se il manometro necessita di una taratura frequente o perde sensibilità, verificare l'eventuale presenza di perdite d'olio dall'alloggiamento (2a). I collegamenti tra il manometro e l'alloggiamento devono essere ben serrati. Se fuoriesce olio nella superficie intorno alla vite di taratura (2f) o se la vite non può essere avvitata ulteriormente, smontare e ricaricare in base a quanto illustrato nella fasi che seguono.

3. Per ricaricare il manometro, rimuovere le sei viti (8) dall'alloggiamento (2a). Pulire e controllare la membrana all'interno dell'alloggiamento (2a). Se risultassero perdite o incrinature nella membrana, sostituire l'alloggiamento (2a).
4. Rimuovere la vite di taratura (2f) e verificare l'eventuale danneggiamento dell'O-ring (2d*). Se necessario, sostituirlo.
5. Rimuovere con attenzione il manometro (2c) dallo smorzatore di pulsazioni (2b), così da evitare perdite di olio. Controllare il manometro con la pressione atmosferica e, se danneggiato, sostituirlo.
6. Posizionare l'alloggiamento (2a) con la base rivolta verso il basso, su di una superficie piana. Riempire l'alloggiamento con olio leggero per macchine, quale il SAE 5W, attraverso l'apertura della vite di taratura (2f). Quando è quasi pieno, posizionare un dito al di sopra dell'apertura del manometro e riempire l'apertura della vite fino alla fuoriuscita dell'olio. Applicare la vite (2f) e l'O-ring (2d*) fino a livello, poi dare due giri completi.
7. Posizionare l'alloggiamento in una morsa con l'apertura del manometro in alto e riempire di olio fino alla sua fuoriuscita. Utilizzando prodotto sigillante per filettature, serrare bene il manometro nel suo alloggiamento. Se il manometro è caricato completamente, indicherà 20 o 30 lb. Sottoporre a taratura come descritto al punto 1.

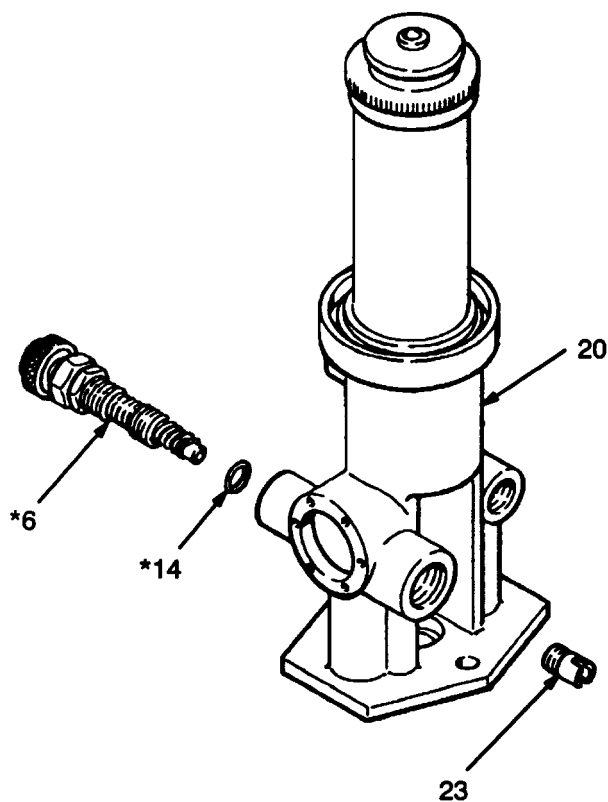


Fig. 4

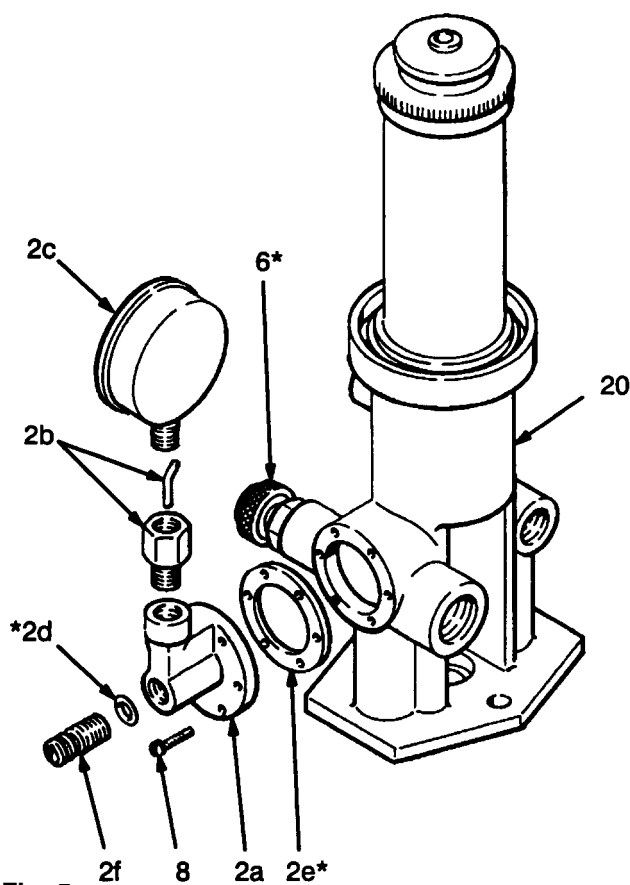
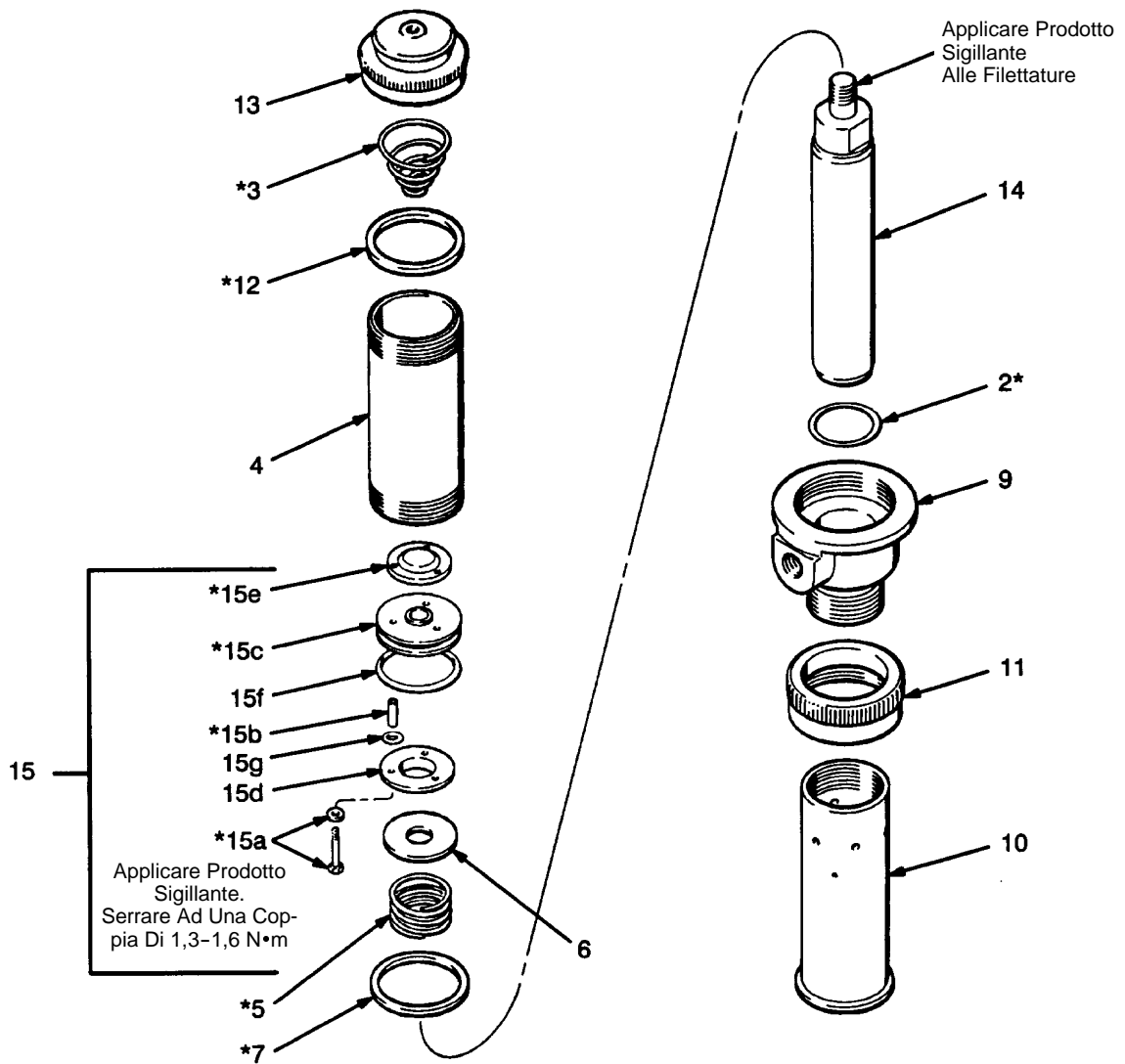


Fig. 5

Esploso Ed Elenco Dei Componenti

Modello 204-722, Serie C
Modello 223-953, Serie A



N° RIF	N° COD.	DESCRIZIONE	Q.TA'
2	156-698*	O-RING, in gomma nitrilica	1
3	157-630*	MOLLA di compressione, conica	1
4	157-632	CILINDRO pneumatico (Modello 204-722)	1
	186-565	CILINDRO pneumatico (Modello 223-953)	1
5	157-633*	MOLLA di compressione	1
6	157-872	RONDELLA valvola	1
7	158-109*	GUARNIZIONE in gomma	1
9	161-770	BASE motore ad aria compressa	1
10	161-771	ALLOGGIAMENTO biella	1
11	161-772	ANELLO di collegamento	1
12	162-989*	GUARNIZIONE, in neoprene	1
13	204-465	CALOTTA motore ad aria compressa	1
14	204-723	STELO pistone	1
15	220-168	GRUPPO VALVOLA Aria Epistone Comprende i componenti 15a-15g	1
15a	220-884*	• VITE mordente ad esag. incass. N. 6-32; lung. 25 mm, con guarnizione in rame	3
15b	181-485*	• DISTANZIALE piastra valvola	3
15c	181-482*	• PISTONE pneumatico	1
15d	181-487	• PIASTRA valvola	1
15e	162-729*	• PIASTRA valvola di scarico aria	1
15f	108-357	• O-RING, in elastomero fluorocarbonico	1
15g	108-358	• O-RING, in elastomero fluorocarbonico	3

** Parti di ricambio consigliate della cassetta degli attrezzi.
Tenere a portata di mano per ridurre i tempi di inattività.

MODALITA' DI ORDINAZIONE DELLE PARTI DI RICAMBIO

1. Per ricevere le parti di ricambio, il kit o gli accessori desiderati, fornire sempre tutte le informazioni richieste nel modulo sotto riportato.
2. Controllare l'elenco dei componenti per individuare l'esatto numero di codice. Non utilizzare il N. Rif. per gli ordinativi.
3. Ordinare tutti i componenti presso il distributore Graco di zona.

N. di codice del comp. (6 cifre)	Q.tà	Descrizione

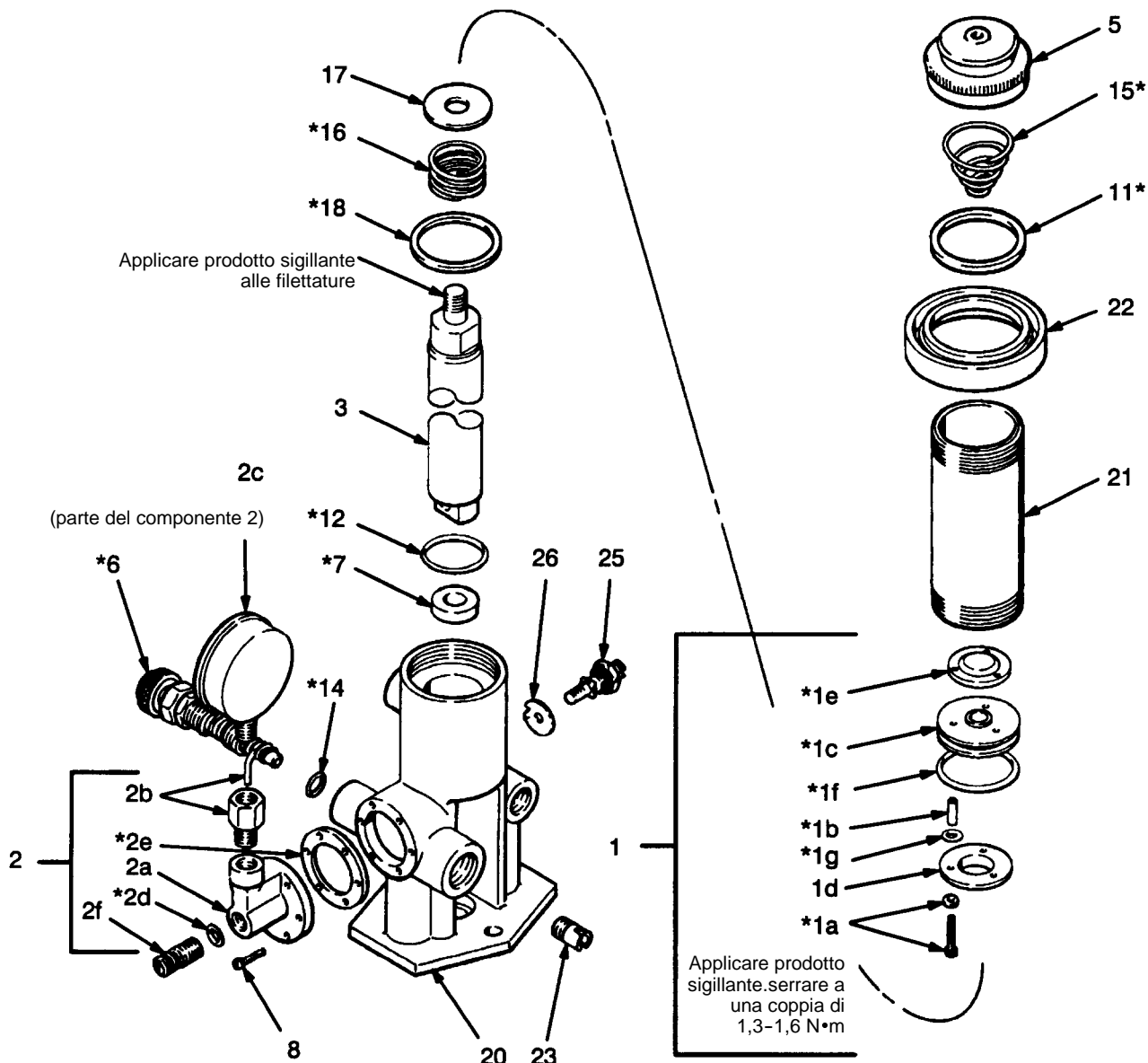
Esploso Ed Elenco Dei Componenti

Modello 204-464, Serie B

N° RIF	N° COD.	DESCRIZIONE	Q.TA'	N° RIF	N° COD.	DESCRIZIONE	Q.TA'
1	220-168	GRUPPO VALVOLA Aria E Pistone		3	219-091	STELO pistone	1
		Comprende i componenti 1a-1g	1	5	204-465	CALOTTA motore ad aria compressa	1
1a	220-884*	• VITE mordente, testa esag. incass. N. 6-32; lungh. 25mm, con guarnizione in rame	3	6	204-496*	VALVOLA limitatrice di efflusso	1
1b	181-485*	• DISTANZIALE piastra valvola	3	7	101-389*	TENUTA, in pelle	1
1c	181-482*	• PISTONE pneumatico	1	8	101-174	VITE a ferro a testa cilindrica, N. 8-32; lungh. 25 mm	6
1d	181-487	• PIASTRA valvola di aspirazione aria	1	11	162-989*	GUARNIZIONE, in neoprene	1
1e	162-729*	• PIASTRA valvola di scarico aria	1	12	156-698*	O-RING, in gomma nitrilica	1
1f	108-357	• O-RING, in elastomero fluorocarbonico	1	14	157-250*	O-RING, in gomma nitrilica	1
1g	108-358	• O-RING, in elastomero fluorocarbonico	3	15	157-630*	MOLLA di compressione, conica	1
2	203-093	REGOLATORE E Manometro Fluido		16	157-633*	MOLLA di compressione	1
		Comprende i componenti 2a-2f	1	17	157-872	RONDELLA valvola	1
2a	202-789	• ALLOGGIAMENTO manometro fluido	1	18	158-109*	GUARNIZIONE, in gomma	1
2b	203-228	• SMORZATORE pulsazioni	1	20	158-879	BASE motore ad aria compressa	1
2c	101-180	• MANOMETRO pressione fluido	1	21	158-896	CILINDRO pneumatico	1
2d	154-594*	• O-RING, in gomma nitrilica	1	22	161-253	CORNICE di protezione	1
2e	157-127*	• GUARNIZIONE membrana, in vellumoid	1	23	161-306	SEDE valvola limitatrice di efflusso	1
2f	158-293	• VITE di taratura	1	25	104-029	MORSETTO di terra	1
				26	104-582	RONDELLA di sicurezza	1

* Parti di ricambio consigliate della cassetta degli attrezzi.
Tenere a portata di mano per ridurre i tempi di inattività.

Fare riferimento alle "Modalità di ordinazione delle parti di ricambio" a Pag. 9.



Accessori

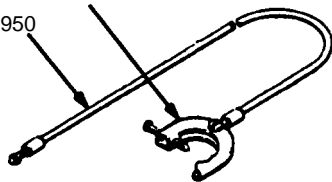
UTILIZZARE COMPONENTI E ACCESSORI ORIGINALI GRACO

Devono essere acquistati separatamente.

MORSETTO DI TERRA 103-538

CAVO DI TERRA 208-950

Lungh. 7,6 m,
1,5 mm² (12 GA)



INFORMAZIONI PER L'ASSISTENZA

Sotto la voce Gruppo Modificato sono elencati i componenti Vecchi e Nuovi.

Gruppo modificato	Condizione	N. Rif.	N. Cod.	Descrizione
204-464	Vecchio		205-101	Pistone
in serie B	Nuovo	1	220-168	Pistone

NOTA: Il Modello 222-509 è obsoleto ed è stato eliminato dal manuale.

Caratteristiche Tecniche

Pressione massima aria in entrata	12,5 bar
Entrata aria	1/4 npt(f)
Area effettiva del pistone	10 cm ²
Diametro effettivo pistone	35,2 mm
Lunghezza corsa	Modelli 204-464 e 204-722 : 101,6 mm Modello 223-953 : 76,2 mm