ANVÄNDARHANDBOK

HANDBOKSNUMMER X042337 | REVISION A | SVENSKA (SE)

PROBLER® P2 automatisk pistol

För automatisk utmatning av icke-antändliga tvåkomponentsskum och polyuretanmaterial. Endast för yrkesmässigt bruk.

Ej godkänd för användning i explosiva miljöer eller i farliga (klassade) miljöer.

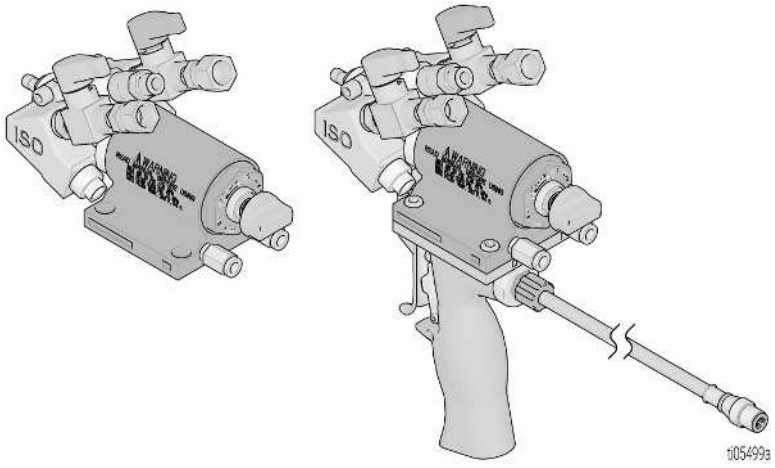
Viktiga säkerhetsföreskrifter

Läs alla varningar och anvisningar i bruksanvisningen innan du använder utrustningen. Försäkra dig om att du känner till reglagen och hur man använder utrustningen på korrekt sätt. Spara dessa anvisningar.

Viktig medicinsk information

Läs det medicinska varningskortet som följde med pistolen. Det innehåller information till läkaren beträffande vätskeinträngningsskador. Ha det med när du använder utrustningen.

GCP4R1 **2013002**



graco.com/contact

INNEHÅLL

Modeller 3
Relaterade handböcker 4
Översatta handböcker 4
Säkerhetssymboler 5
Varningar 6
Viktig information om isocyanater (ISO) 9
Tekniska specifikationer 11
Komponenters funktion och placering 12
Installation 13
Jordning 13
Ansluta till Graco-utrustning 13
Ansluta till annan utrustning 13
Drift 14
Så här fungerar P2 automatisk pistol 14
Driftkrav 15
Kolvens säkerhetsspärr 16
Ventilstyrning 16
Förlust av lufttryck 17
Sprutteknik 17
Tryckavlastningsprocedur 18
Underhåll 19
Kontrollera tätningar med avseende på läckage 19
Kontrollera materialventilerna med avseende på läckage 19
Kontrollera sidoblocken 20
Daglig avstängning 21
Daglig start 21
Procedur för byte av delar 22
Regelbunden skötsel 22
Procedur för justering och installation av kolvens säkerhetslås 23
Kontrollera att kolvens säkerhetslåsenhet fungerar 24
Återvinning och kassation 25
Kassering 25
Delar till PROBLER® P2 automatisk pistol 26
Deldiagram och lista 26
Satser 30
Luftmunstyckessatser 258761 och 24Z769 30
Service- och reparationssatser 31
Bulksatser 33
Diagram för blandningskammare och rengöringsborr 34
Alternativ för Auto P2-sprutning 37
Proposition 65, Kalifornien 39

MODELLER

Artikelnumren återspeglar olika funktioner och egenskaper hos PROBLER® P2 automatisk pistol.

MODELLER AV OCH GODKÄNNANDEN FÖR PROBLER P2 AUTOMATISK PISTOL

Maximalt statiskt färgtryck: 3 500 psi (24,1 MPa, 241 bar)

Luftinloppstryckområde: 90-110 psi (24,1 MPa, 241 bar)

MODELL	BESKRIVNING	GODKÄNNANDEN
GCP4R1	Pistol, P2, automatisk, 0,059 tum	CE
2013002	Pistol, P2, automatisk med handtag, 0,059 tum.	
24X636	Pistol, P2, automatisk, 0,059 tum, rostfritt stål	
GCP4R3	Pistol, P2, automatisk, 0,088 tum	

RELATERADE HANDBÖCKER

Ytterligare dokument finns tillgängliga som stöd för drift, reparation och underhåll avPROBLER® P2 automatisk pistol. Hitta engelska handböcker och alla tillgängliga översättningar på www.graco.com.

Tabell 2-1: Relaterade handböcker för PROBLER P2 automatisk pistol – drifthandbok X042337

ENGELSK HANDBOK	BESKRIVNING
313266	PROBLER P2 Elite pistol, användning
313213	Probler P2 pistol, instruktioner
X041488EN	Reactor® 3 utmatningssystem, instruktion

ÖVERSATTA HANDBÖCKER

Ytterligare språkdokument finns tillgängliga för att stödja alla regioner där PROBLER® P2 automatisk pistol säljs. Alla tillgängliga översättningar finns på www.graco.com.

Tabell 2-2: Översättningar av instruktionsmanual förPROBLER P2 automatisk pistol

SPRÅK	HANDBOKSNUMMER
Engelska	X042337EN
Franska	X042337FR
Spanska	X042337ES
Holländska	X042337NL
Tyska	X042337DE
Italienska	X042337IT
Polska	X042337PL
Portugisiska	X042337PT
Svenska	X042337SV
Turkiska	X042337TR
Kinesiska	X042337ZH
Japanska	X042337JA
Koreanska	X042337KO

SÄKERHETSSYMBOLER

Följande säkerhetssymboler kan ses på utrustningen och i denna handbok. Det är viktigt att du läser tabellen nedan och förstår vad varje symbol betyder.

SYMBOL	BETYDELSE
	Risk för brännskador
	Risk vid felaktig användning av utrustningen
	Brand- och explosionsrisk
	Hudinträngningsrisk
	Hudinträngningsrisk
	Stänkrisk
	Risk med giftiga vätskor och ångor
	Håll inte händer eller andra kroppsdelar nära vätskeutloppet
	Stoppa eller avled inte läckor med din hand, kropp, handske eller med trasa.

SYMBOL	BETYDELSE
	Eliminera antändningskällor
	Konsultera läkare
	Följ tryckavlastningsproceduren
	Jorda utrustningen
	Läs handboken
	Ventilera arbetsområdet
	Bär personlig skyddsutrustning



Symbol för säkerhetsvarning

Denna symbol indikerar: Obs! Var uppmärksam! Denna symbol indikerar viktiga säkerhetsmeddelanden i hela handboken.

VARNINGAR

Följande varningar gäller i hela denna handbok. Läs, förstå och följ varningarna innan du använder denna utrustning. Om dessa varningar inte följs kan det leda till allvarlig kroppsskada.

⚠ VARNING



RISKER MED GIFTIGA VÄTSKOR OCH ÅNGOR

Giftiga vätskor och ångor kan orsaka svåra, t.o.m. dödliga skador om de stänker på hud eller i ögon, inandas eller sväljs.

- Studera säkerhetsdatabladen (SDS) beträffande hantering och vilka specifika risker som är förknippade med vätskorna som du använder, inräknat effekterna vid långtidsexponering.
- Håll alltid arbetsområdet väl ventilerat och bär alltid lämplig personlig skyddsutrustning vid sprutning, när service utförs på systemet eller om du bara befinner i arbetsutrymmet. Se föreskrifterna beträffande **Personlig skyddsutrustning** i handboken.
- Förvara farliga vätskor i godkända behållare och kassera dem i enlighet med gällande föreskrifter.



PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING

Bär alltid lämplig skyddsutrustning och täck all hud vid sprutning, när service utförs och när du befinner dig inom arbetsområdet. Skyddsutrustning bidrar till att förhindra allvarliga personskador, inklusive långtidsexponering; inandning av giftiga ångor; sprutdimmor eller gaser; allergiska reaktioner; brännskador; ögonskador och hörselskador. I skyddsutrustningen ska åtminstone följande ingå:

- En väl inpassad andningsmask som kan vara av friskluftstyp, kemiskt tåliga handskar, skyddskläsel och skyddsskor enligt vätskeleverantörens rekommendationer och svenska arbetarskyddsregler.
- Skyddsglasögon och hörselskydd.











HUDINTRÄNGNINGSRISK

Högtrycksvätska från matarenheten, slangläckage eller brustna komponenter tränger igenom huden. Detta kan se ut som ett lindrigt skärsår, men är en allvarlig skada som kan leda till amputation. **Uppsök läkare omedelbart.**

- Lås alltid kolvens säkerhetsspärr när du inte sprutar.
- Rikta inte pistolen mot en person eller en kroppsdel.
- Lägg inte handen över vätskeutloppet.
- Stoppa eller avled inte läckor med din hand, kropp, handske eller med trasa.
- Följ **proceduren för tryckavlastning** när du slutar mata ut material och före rengöring, kontroll eller service av utrustningen.
- Dra åt alla vätskekopplingar innan utrustningen används.
- Kontrollera slangar och kopplingar dagligen. Byt ut slitna och skadade delar omedelbart.



RISK FÖR BRÄNNSKADOR

Ytor på utrustning och vätskor som är uppvärmda kan bli mycket heta under drift. Undvika allvarliga brännskador:

- Inte vidröra varm vätska och utrustning.

⚠ VARNING



BRAND- OCH EXPLOSIONSRISK

Brandfarliga ångor **i arbetsområdet**, t.ex. från lösningsmedel och färg, kan antändas eller explodera. Färg eller lösningsmedel som flödar genom utrustningen kan orsaka gnistor från statisk elektricitet. Förhindra brand och explosioner:

- Använd endast utrustningen i välventilerade utrymmen.
- Avlägsna alla gnistkällor såsom sparlågor, cigarretter, bärbara elektriska lampor och plastdraperier (risk för gnistbildning av statisk elektricitet).
- Jorda all utrustning på arbetsområdet. Se anvisningarna i avsnittet **Jordning**.
- Spruta och renspola aldrig med lösningsmedel vid höga tryck.
- Håll arbetsområdet fritt från smuts, inklusive lösningsmedel, trasor och bensin.
- Plugga inte in eller ur nätsladdar och stäng inte av eller slå på ström- eller ljusbrytare när brandfarliga ångor förekommer.
- Använd endast jordade slangar.
- Håll pistolen stadigt mot kanten av en jordat hink när pistolen trycks av i kärlet. Använd inte kärlinsatser som inte är antistatiska eller elektriskt ledande.
- **Avbryt omedelbart driften** vid statisk gnistbildning eller om du får elektriska stötar. Använd inte utrustningen förrän du har identifierat och åtgärdat problemet.
- Ha en fungerande brandsläckare tillgänglig i arbetsområdet.

⚠ VARNING





FARA VID FELAKTIG ANVÄNDNING

Felaktig användning kan leda till dödsfall eller allvarliga personskador.

- Använd inte utrustningen när du är trött eller påverkad av droger/läkemedel eller alkohol.
- Överskrid inte maximalt arbetstryck eller märktemperaturen för den lägst klassificerade systemkomponenten. Se avsnittet **Tekniska specifikationer** i alla utrustningshandböcker.
- Använd vätskor och lösningsmedel som är förenliga med utrustningens våta delar. Se avsnittet **Tekniska specifikationer** i alla utrustningshandböcker. Läs vätske- och lösningsmedelstillverkarens varningar. Begär att få ett säkerhetsdatablad med fullständig information om materialet från distributören eller återförsäljaren.
- Lämna inte arbetsområdet när utrustningen är ström- eller trycksatt.
- Stäng av all utrustning och följ **Tryckavlastningsproceduren** när den inte används.
- Kontrollera utrustningen dagligen. Byt ut slitna eller skadade delar omedelbart och använd endast tillverkarens originalreservdelar.
- Ändra eller modifiera inte utrustningen. Ändringar och modifieringar kan ogiltiggöra myndighetsgodkännanden och medföra säkerhetsrisker.
- Se till att all utrustning är klassificerad och godkänd för den miljö inom vilken du avser använda den.
- Använd endast utrustningen för dess avsedda syfte. Kontakta din distributör för mer information.
- Dra slangar och kablar på avstånd från passager, vassa kanter, rörliga delar och varma ytor.
- Knäck inte slangen, böj den inte kraftigt och dra inte i slangen för att flytta maskinen.
- Barn och djur får inte vistas på arbetsområdet.
- Följ alla tillämpliga säkerhetsföreskrifter.



RISKER MED TRYCKSATTA ALUMINIUMDELAR

Om vätskor som är oförenliga med aluminium används i trycksatt utrustning kan de orsaka allvarliga kemiska reaktioner och skador på utrustningen. Underlåtenhet att följa denna varning kan leda till dödsfall, allvarlig person- eller egendomsskada.

- Använd inte 1,1,1-trikloretan, metylenklorid, eller andra lösningsmedel som innehåller halogenerade kolväten eller lösningar som innehåller sådana lösningsmedel.
- Använd inte klorbaserade blekningsmedel.
- Många andra vätskor kan innehålla kemikalier som kan reagera med aluminium. Kontakta din materialleverantör för att kontrollera detta.

VIKTIG INFORMATION OM ISOCYANATER (ISO)

Isocyanater (ISO) är katalysatorer som används i tvåkomponentmaterial.

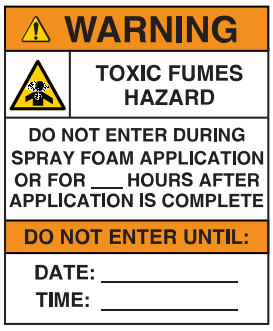
FÖRHÅLLANDEN FÖR ISOCYANATER

⚠ VARNING



Sprutning och fördelning av material som innehåller isocyanater skapar potentiellt farliga dimmor, ångor och finfördelade partiklar.

- Läs och förstå vätsketillverkarens varningar och säkerhetsdatabladen (SDS) för att få information om särskilda risker och försiktighetsåtgärder avseende isocyanater.
- Användning av isocyanater inbegriper potentiellt farliga förfaranden. Spruta inte med denna utrustning om du inte är utbildad och kvalificerad samt har läst och förstått informationen i denna handbok, vätsketillverkarens tillämpningsanvisningar och säkerhetsdatabladet.
- Om utrustning som inte är ordentligt underhållen eller är felaktigt justerad används kan det leda till att materialet inte härdas på rätt sätt, vilket kan leda till gasbildning och obehaglig lukt. Utrustning ska underhållas och justeras noggrant enligt anvisningarna i handboken.
- Samtliga personer i arbetsområdet måste använda lämpliga andningsmasker och -skydd som förhindrar inandning av imma, ånga och finfördelade partiklar från isocyanaterna. Använd alltid en andningsmask som passar ditt ansikte, exempelvis en andningsmask med lufttillförsel. Sörj för god ventilation i arbetsområdet enligt anvisningarna i vätsketillverkarens säkerhetsdatablad.
- Undvik alltid hudkontakt med isocyanater. Samtliga personer i arbetsområdet måste använda kemiskt ogenomträngliga handskar, skyddskläder och fotskydd enligt vätsketillverkarens rekommendationer samt enligt lokal lagstiftning. Följa alla rekommendationer som utfästs av vätsketillverkaren, inbegripet anvisningar om hantering av kontaminerad klädsel. Efter sprutning ska händer och ansikte tvättas innan du äter eller dricker något.
- Risker med exponering för isocyanater kvarstår efter sprutning. Alla som saknar lämplig personlig skyddsutrustning måste hålla sig borta från arbetsområdet under sprutning och efter sprutning under den tid som anges av vätsketillverkaren. Tiden är i allmänhet minst 24 timmar.
- Varna andra som kan gå in i riskområdet att de exponeras för isocyanater. Följ vätsketillverkarens rekommendationer och svenska regler. Uppsättning av en skylt liknande den nedan utanför arbetsområdet rekommenderas.



HÅLL KOMPONENTERNA A OCH B ÅTSKILDA

⚠ VARNING




Korskontaminering kan resultera att material härdar i vätskeledningar, vilket kan orsaka allvarlig personskada eller skada på utrustningen. Förhindra föroreningar:

- Byt **aldrig** ut de våta delarna för komponent A och B mot varandra.
- Använd aldrig lösningsmedel på den ena sidan om den har kontaminerats från den andra sidan.

FUKTKÄNSLIGHET HOS ISOCYANATER

Om ISO utsätts för väta (såsom fukt) kommer den delvis att härda och forma små, hårda och sträva kristaller som suspenderas i vätskan. Efter hand bildas ett tunt skikt på ytan och ISO kommer börja övergå till en gelform och få ökad viskositet

ANMÄRKNING

Delvis härdad ISO sänker prestanda och förkortar livslängden för alla delar som är i kontakt med vätskan.

- Använd alltid en förseglad behållare med avfuktare i ventilationen eller en kväveatmosfär. Förvara **aldrig** ISO i en öppen behållare.
- Håll ISO-pumpens våtkopp eller behållare (i förekommande fall) fylld med lämpligt smörjmedel. Smörjmedlet bildar en barriär mellan ISO och atmosfären.
- Använd endast fuktsäkra slangar som är förenliga med ISO.
- Återanvänd aldrig lösningsmedel som kan innehålla fukt. Håll lösningsmedelsbehållare stängda när de inte används.
- Smörj alltid gängade delar med lämpligt smörjmedel vid återmontering.

ANMÄRKNING:

Mängden bildad film och graden av kristallisering varierar beroende på blandningen av ISO, fuktigheten och temperaturen.

BYTE AV MATERIAL

ANMÄRKNING

Byte av de materialtyper som används i ditt system kräver extra uppmärksamhet för att förhindra skador på utrustningen och driftavbrott.

- Spola utrustningen flera gånger för att se till att den är ordentligt ren när du byter material.
- Rengör alltid vätskeintagssilarna efter renspolning.
- Fråga din materialtillverkare om kemisk förenlighet.
- Montera isär och rengör alla vätskekomponenter och byt slangarna vid byte mellan epoxi-typer och uretan eller polyurea Epoxier har ofta aminer på B-sidan (härdaren). Polyurea har ofta aminer på B-sidan (hartset).

SKUMHARTSER MED 245 FA BLÅSAGENTER

Vissa skumblåsagenter löddrar sig vid temperaturer över 33 °C (90 °F) när de inte är under tryck, speciellt om de är upprörda. Minimera förvärmningen i ett cirkulationssystem för att minska mängden skumbildning.

SJÄLVANTÄNDANDE MATERIAL

⚠ VARNING



Vissa material kan självantända om de appliceras i för tjocka lager. Läs materialtillverkarens varningar och säkerhetsdatabladen (SDS).

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Tabellen innehåller viktig information om PROBLER® P2 automatisk pistol, inklusive produktattribut, mätningar och prestandaegenskaper som stöder användningen av utrustningen.

Tabell 6-1: Tekniska specifikationer för PROBLER P2 automatisk pistol

	USA	METRISKT
Maximalt statiskt vätsketryck	3 500 psi	24.1 MPa, 241 bar
Tryckintervall matningsluft*	90–110 psi	0,62–0,76 MPa, 6,2–7,6 bar
Storlek på luftinlopp (GCP4R1, 24X636, GCP4R3)	1/4-18 NPSM (hane)	
Storlek på luftinlopp (2013002)		
Avtryckare	5/32 tum	4 mm
Rensa	0.23 tum	6 mm
Inloppsstorlek A	5 JIC, 1/2-20 UNF	
Inloppsstorlek B	6 JIC, 7/16-18 UNF	
Maximal nominell vätsketemperatur	200°F	93.3 °C
Dimensioner		
Längd		
GCP4R1, GCP4R3, 24X636, 2013002	3.13 tum	79,38 mm
Höjd		
GCP4R1, GCP4R3, 24X636	4.25 tum	107,95 mm
2013002	10.25 tum	260,35 mm
Bredd		
GCP4R1, GCP4R3, 24X636	6.86 tum	174,63 mm
2013002	7.4 tum	187,96 mm
Vikt		
GCP4R1, GCP4R3	2,6 lb	1.2 kg
24X636	3,6 lb	1.63 kg
2013002	4 lb	1.8 kg
Material i kontakt med vätskan på alla modeller	Rostfritt stål, kolstål, kemikaliebeständiga o-ringar, PTFE	
Anteckningar		
** Starttryck och undanträngande per cykel kan variera beroende på sugtillstånd, utloppstryck, lufttryck och vätsketyp.*		
Registrerade varumärken som nämns tillhör respektive ägare.		

Diagrammet visar de reglage och funktioner på PROBLER® P2 automatisk pistol som används vid typisk användning.

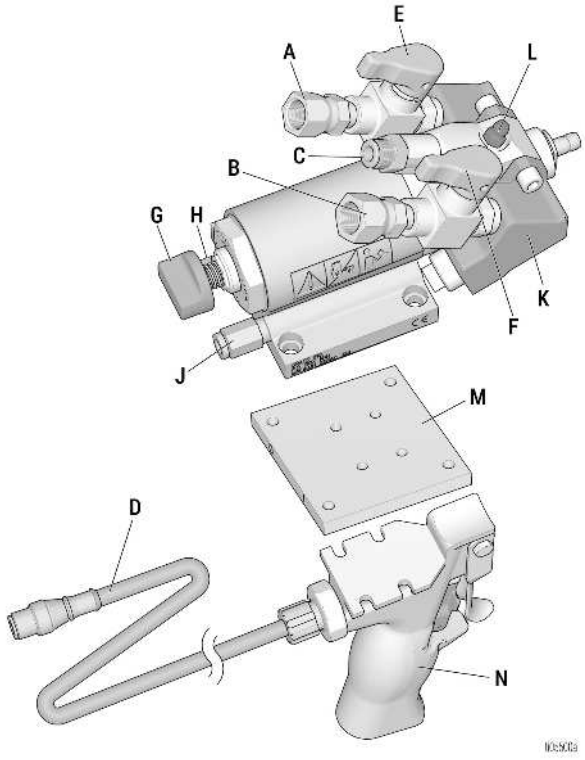


Bild 7-1: Komponenter för PROBLER P2 automatisk pistol

NYCKEL

A Anslutning för isocyanatslang (ISO)

B Anslutning för polyolslang

C Anslutning för spolluft

D Avtryckarkabel (endast 2013002)

E Avstängningsventil för isocyanat

F Avstängningsventil för polyol

G Kolvens säkerhetsspärr

H Anslutning för avtryckarluft av

J Anslutning för avtryckarluft på

K Sidoblock

L Zerkkoppling

M Adapter för handtagsmontering

N Elektriskt avtryckarhandtag (endast 2013002)

Installera utrustningen för PROBLER® P2 automatisk pistol korrekt för att säkerställa optimal prestanda under användning.

JORDNING

Jorda PROBLER® P2 automatisk pistol för att säkerställa korrekt drift.

⚠ VARNING



Utrustningen måste jordas för att minska risken för gnistor av statisk elektricitet. Statiska gnistor kan leda till att ångor antänds eller exploderar. Jordning tillhandahåller en flyktledning för den elektriska strömmen.

Sprutpistol: Jorda genom att koppla den till en korrekt jordad vätskeslang och pump.

Doserare Följ anvisningarna i doserarhandboken.

ANSLUTA TILL GRACO-UTRUSTNING

Följ stegen för att ansluta PROBLER® P2 automatisk pistol till doseraren.

⚠ VARNING



Följ **tryckavlastningsproceduren** innan du ansluter P2 automatisk pistol till doseraren för att minska risken för allvarlig kroppsskada från trycksatt vätska, såsom vätskeinträngning och stänkande vätska.

1. Följ **Anvisningar för tryckavlastning**.
2. Anslut isocyanatslangen till JIC ISO-slanganslutning nr 6 och anslut polyolslangen till JIC polyolslanganslutning nr 5 på Auto P2.
3. Anslut systemets tryckluftsslangar till luftanslutningarna på P2 automatisk pistol.
4. **Endast 2013002:** Anslut systemets elsystem till avtryckarkabeln för P2 automatisk pistol.

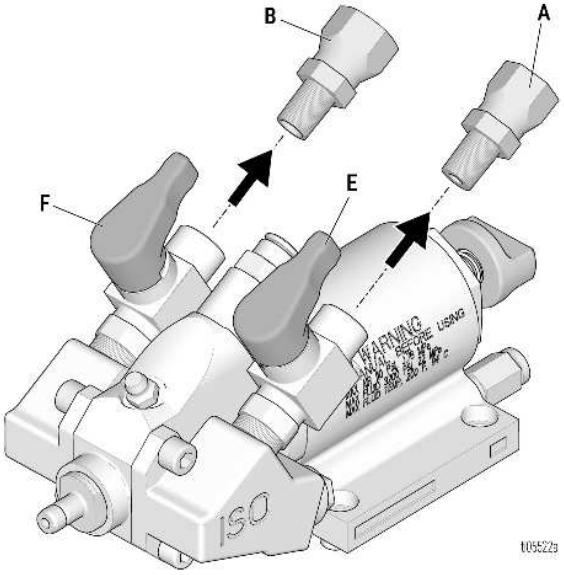
ANMÄRKNING:

När kopplingarna har monterats och dragits åt, se doserarhandboken för startinstruktioner.

ANSLUTA TILL ANNAN UTRUSTNING

Om originalutrustningen inte kräver användning av en ouppvärmd vippslang eller isoleringsslang kan P2 automatisk pistol installeras direkt på materialslangen.

1. Vid byte av en befintlig pistol, ta bort alla slangar och kopplingar från den ursprungliga pistolen.
2. Ta bort ISO-slanganslutningen (A) och polyolslanganslutningens (B) svivelkopplingar från ISO-avstängningsventilen (E) och polyolavstängningsventilen (F) på P2 automatisk pistol enligt bilden. Ventilanslutningarna är 1/8 tum. NPT hona.



3. Installera kopplingarna från originalpistolen i materialavstängningsventilerna (E, F) på P2 automatisk pistol.

ANMÄRKNING:

Använd en icke-permanent gänglåsning på den 1/8 tums NPT-gängan som tätningsmedel, vilket förhindrar att kopplingarna vrids vid pistolrörelse.

4. Ta bort tryckluftsslangarna från originalpistolen. Flytta vid behov tryckluftsslangens anslutningar från den ursprungliga pistolen till den nya pistolen.
5. Installera P2 automatisk pistol på originalslangarna.

ANMÄRKNING:

1/8 tum NPT-kopplingar kan användas för att ansluta annan utrustning till dina nya Auto P2-pistolluftanslutningar.

Instruktionerna ger vägledning i hur PROBLER® P2 automatisk pistol ska användas.

⚠ VARNING



För att undvika allvarlig personskada orsakad av trycksatt vätska, såsom hudinträngning eller vätskestänk:

- Placera inte någon kroppsdel i materialsprutningsvägen.
- Rikta inte pistolen mot eller i närheten av någon person.
- Titta aldrig in i blandningskammarens öppning.
- Använd lämplig skyddsutrustning enligt rekommendationerna från vätsketillverkaren och lokala myndigheter.

SÅ HÄR FUNGERAR P2 AUTOMATISK PISTOL

PROBLER® P2 automatisk pistol är ansluten till en doserare. Systemet ger automatisk kontroll över på- och avslagning av P2 automatisk pistol. P2 automatisk pistol kan monteras på en robotarm eller användas som en handhållen enhet, beroende på modell.

Portarna för avtryckarluft på/av aktiverar kolven på P2 automatisk pistol. När luft från systemet tillförs till porten för avtryckarluft på tvingar lufttrycket kolven mot bakre delen av P2 automatisk pistol, vilket samtidigt stänger av spolluften och flyttar blandningskammaren till en position där blandningskammarens öppningar är i linje med portöppningarna i både sidoblockets tätning och backventilenheterna.

Korrekt inriktning av öppningarna fastställs genom inställning av justeringsmuttern på kolvens säkerhetslåsenhet. Denna justeringsmutter bestämmer luftkolvens rörelselängd. Mer information finns i **Kolvens säkerhetslås** och **Justering av kolvens säkerhetslås och installationsprocedur**.

ANMÄRKNING:

Justeringsmuttern förinställs på fabriken och ska inte behöva justeras.

De två vätskorna (isocyanat och polyol) flödar genom materialavstängningsventilerna (ISO och polyol), tätningen och backventilenheten in i blandningskammaren. De två vätskorna träffar varandra och lämnar blandningskammaren i en virvlande, konisk sprutbild.

När luft från systemet tillförs till porten för avtryckarluft på återgår blandningskammaren till ursprungsläget och spolluften flödar in i blandningskammarens hus. Den främre spetsens o-ring håller spolluften inne i huvudet på P2 automatisk pistol och tvingar all luft genom munstyckena i blandningskammaren för fullständig och konstant spolning.

Denna spolluft fortsätter att flöda genom blandningskammaren tills luften till P2 automatisk pistol stängs av.

DRIFTKRAV

Innan du startar, se till att alla kopplingar är täta och att luftregulatorerna är vridna till nolltryck.

⚠ VARNING



P2 automatisk pistol är konstruerad och tillverkad för att arbeta med ett maximalt statiskt färgtryck som inte överstiger 3 500 psi (24,1 MPa, 241 bar). För att förhindra allvarliga skador från trycksatt vätska om P2 automatisk pistol installeras på utrustning från annan tillverkare, se till att det maximala statiska färgtrycket inte överskrids.

Om P2 automatisk pistol används under korta perioder av sprutning rekommenderar Graco att man låter spolluften vara **PÅ**.

ANMÄRKNING:

För korrekt spolning efter användning, låt spolluften vara**PÅ** i minst 15 sekunder efter att luft har tillförts till avtryckarens portöppning.

ANMÄRKNING

Om spolluften måste stängas **AV** måste materialavstängningsventilerna (ISO och polyol) ställas i sina **AV**-lägen och kolvens säkerhetslås måste aktiveras innan spolluften stängs **AV**. Om denna procedur inte följs kommer huvudet på P2 automatisk pistol sannolikt att täckas av blandad produkt.

ANMÄRKNING:

Se bruksanvisningen för din doserare för fullständig information om systemdrift.

KOLVENS SÄKERHETSSPÄRR

Lås alltid kolvsäkerhetslås på PROBLER® P2 automatisk pistol när du slutar spruta, så att inte P2 automatisk pistol aktiveras oavsiktligt genom att du kommer åt med handen, tappar den eller den utsätts för en stöt.

⚠ VARNING



Vätska under högt tryck från sprutenheter kan tränga genom huden. Lås alltid kolvspärren och stäng materialventilerna (ISO och polyol) så att avtryckaren inte trycks in oavsiktligt när du avbryter sprutningen, vilket kan leda till allvarliga skador av vätska under högt tryck.

Så här låser du in kolvsäkerhetsspärren: tryck in ratten och vrid medurs. Om den är aktiverad aktiveras inte P2 automatisk pistol.

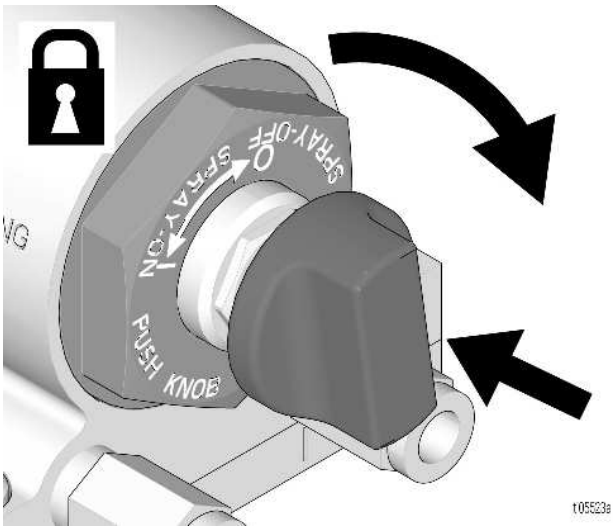


Bild 9-1: Lås kolvsäkerhetsspärren

Frigör kolvens säkerhetslås genom att trycka in vredet och vrida det moturs tills det hoppar ut och bort från P2 automatisk pistol.

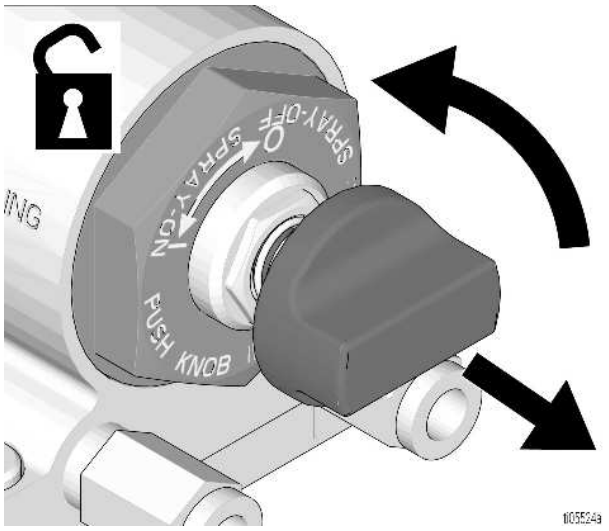


Bild 9-2: Frigör kolvsäkerhetsspärren

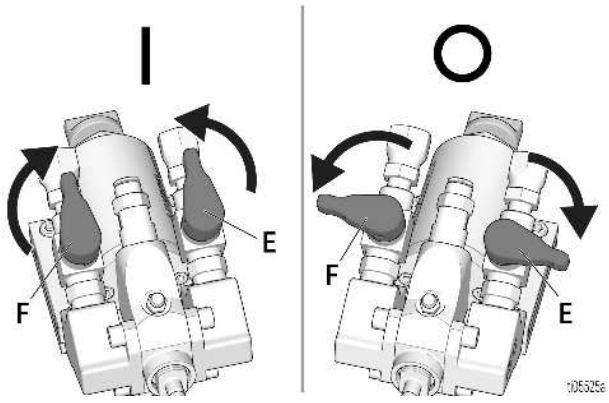
Mer information finns i **Justering och installation av kolvens säkerhetslås**.

VENTILSTYRNING

Flödet av material in i blandningskammaren styrs av på- eller av-läget för ISO-avstängningsventilen (E) och polyolavstängningsventilen (F).

ANMÄRKNING:

Båda materialavstängningsventilerna (ISO och polyol) (E, F) måste vara helt öppna och kolvens säkerhetslås måste vara urkopplat under utmatning. Under service eller längre stilleståndsperioder måste avstängningsventilerna (ISO och polyol) (E, F) vara helt stängda och kolvens säkerhetslås aktiverat.



Se handboken för din doserare för information om start- och avstängningsprocedurer.

FÖRLUST AV LUFTTRYCK

Vid förlust av lufttryck under sprutning fortsätter P2 automatisk pistol att spruta. Gör något av följande för att stänga AV P2 automatisk pistol:

- Tryck in kolvens säkerhetslås.
- Stäng materialavstängningsventilerna (ISO och polyol).
- Stäng **AV** doseraren.

SPRUTTEKNIK

Följ alltid säkerhetsprocedurerna som beskrivs i denna handbok.

För att optimal sprutbild ska kunna uppnås finns lämpliga blandningskammare från Graco i sju runda och sex flata sprutstorlekar. Ytterligare information finns i **Satser**.

ANMÄRKNING:

Skummets stignings- och härdningstid varierar beroende på material och ytmaterial. Högre temperaturer på material eller ytmaterial minskar stignings- och härdningstiderna; lägre temperaturer på material eller ytmaterial ökar stignings- och härdningstiderna. Se kemikalietillverkarens dataspecifikationer för rekommenderade sprutningstemperaturer Under de flesta omständigheter används båda komponenterna vid identiska temperaturer.

Högre tryck och temperaturer kan användas för att öka materialnedbrytningen, förbättra blandningen och påskynda stigningstiderna. Med slanglängder över 15,25 m (50 fot) eller när materialets viskositet är hög kan högre materialpumptryck krävas.

Tillförselluften måste vara **PÅ** före sprutning för att luft för kolvdrift och spolluft ska kunna tillhandahållas vid frigöring av kolven.

Vid sprutning kan P2 automatisk pistol aktiveras kontinuerligt eller inaktiveras i slutet av varje slag. Ett jämnt skikt uppnås bäst genom att P2 automatisk pistol förs fram och tillbaka i en långsam, jämn rörelse och överlappa föregående skikt med cirka 50 till 75 procent.

Det idealiska avståndet mellan pistolen och ytan är cirka 18 till 24 tum. Se till att rikta P2 automatisk pistol direkt mot den yta som ska sprutas. Sprutning i vinkel mot ytan orsakar att skummet blir grovt och genererar översprutning.

TRYCKAVLASTNINGSPROCEDUR

Tryckavlasta PROBLER® P2 automatisk pistol när driften stoppas samt före rengöring, kontroll eller service av utrustningen.



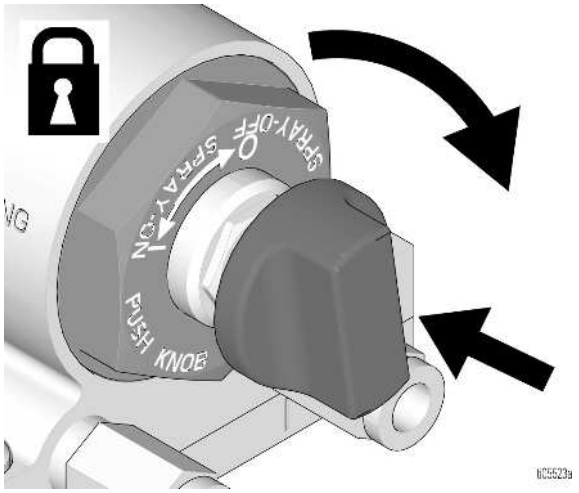
Utför alltid Anvisningar för tryckavlastning när du ser denna symbol.

⚠ VARNING

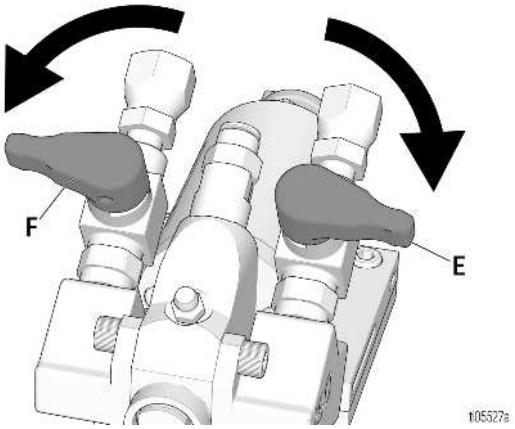


Utrustningen förblir trycksatt tills trycket avlastas manuellt. Följ tryckavlastningsproceduren när du slutar spruta och före rengöring, kontroll eller service av utrustningen för att minska risken för allvarlig kroppsskada från trycksatt vätska, såsom vätskeinträngning och stänkande vätska.

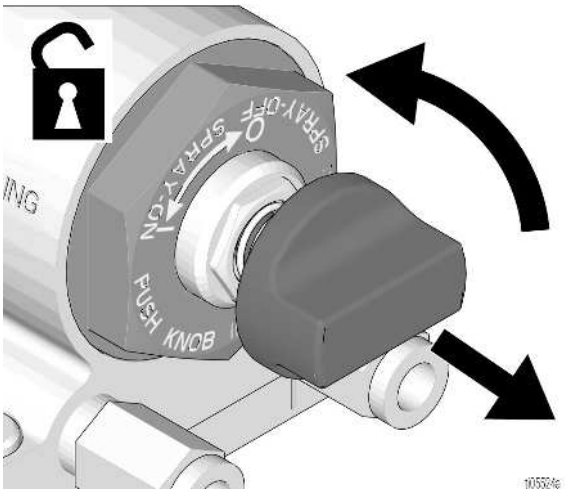
1. Lås kolvens säkerhetsspärr.



2. Stäng båda materialavstängningsventilerna (ISO och polyol). Lämna tillförselluften öppen.



3. Frigör kolvens säkerhetsspärr.



4. Tryck av P2 automatisk pistol för att avlasta trycket på en kartongbit eller i en avfallsbehållare.
5. Lås kolvens säkerhetsspärr.
6. Låt spolluften köra i minst 30 sekunder.
7. Stäng **AV** tillförselluften.

ANMÄRKNING:

Vätskan i P2 automatisk pistol och doserare är trycksatt efter att trycket i sprutpistolen har avlastats. Följ **Tryckavlastning** i doserarhandboken för att avlasta trycket i systemet.

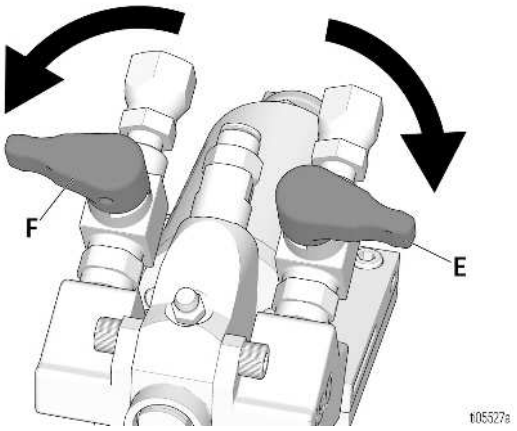
Följ procedurerna för att hålla PROBLER® P2 automatisk pistol i gott skick för optimal användning.

KONTROLLERA TÄTNINGAR MED AVSEENDE PÅ LÄCKAGE

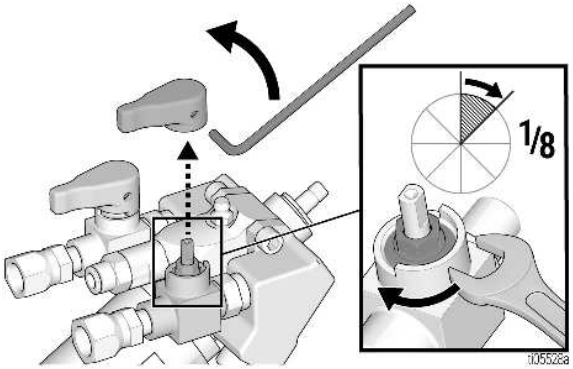
1. Lås kolvens säkerhetsspärr.
2. Stäng **AV** tillförselluften till P2 automatisk pistol.
3. Vänta cirka 10–20 sekunder och slå sedan **PÅ** tillförselluften.
4. Upprepa två eller tre gånger.
5. Om något material har rensats ut ur P2 automatisk pistol innebär det att tätningarna eller o-ringarna läcker.
6. Åtgärda läckorna genom att byta ut tätningarna eller o-ringarna och kontrollera sedan igen med avseende på läckage.

KONTROLLERA MATERIALVENTILERNA MED AVSEENDE PÅ LÄCKAGE

1. Stäng båda materialavstängningsventilerna (ISO och polyol) (E, F).



2. Frigör kolvens säkerhetsspärr.
3. Aktivera och inaktivera P2 automatisk pistol flera gånger och vänta cirka 10–20 sekunder.
4. Aktivera och inaktivera P2 automatisk pistol flera gånger igen.
5. Om ytterligare material rensas ut innebär det att materialventilerna läcker.
6. Åtgärda läckaget genom att lossa ställskruven och ta bort handtaget där läckaget förekommer. Vrid ventilens tätningsmutter medurs i åttondedels ökningar tills läckaget har åtgärdats.



7. Kontrollera på nytt med avseende på läckage.

KONTROLLERA SIDOBLOCKEN

⚠ VARNING

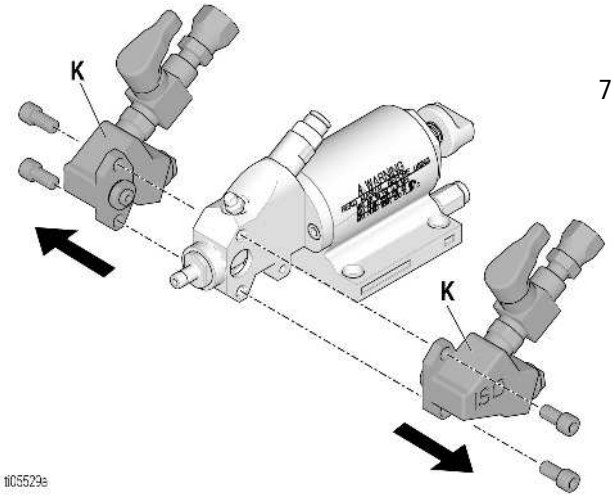


Innan du utför något underhåll eller tar bort sidoblocken ska du följa **tryckavlastningsproceduren** för att förhindra allvarliga skador. Se till att båda materialavstängningsventilerna (ISO och polyol) är i **AV**-läge. Befintligt färgtryck kan orsaka att material tränger ut från sidoblocken med stor kraft. Rikta Auto P2-pistolens sidoblock nedåt och bort från all personal.

ANMÄRKNING

Om materialavstängningsventilerna (ISO och polyol) är öppna när sidoblocken tas bort blir Auto P2-pistolen snabbt inkapslad i uretan.

1. Följ **Anvisningar för tryckavlastning**.
2. Ta bort skruvarna som håller sidoblocken (K) på plats och ta bort sidoblocken från blandningskammaren.

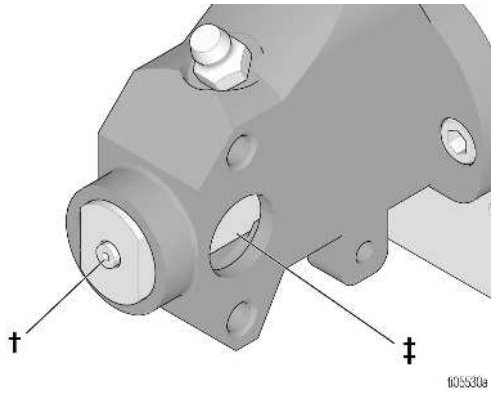


3. Undersök blandningskammarens sidor med avseende på repor och/eller materialansamlingar. Avlägsna ansamlat material försiktigt utan att repa tätningsytorna.

ANMÄRKNING:

Lösningsmedel kan användas för att tvätta bort ansamlat material från kammaren och sidoblocken. Håll kammaren på P2 automatisk pistol lutad mot marken så att lösningsmedlet inte rinner tillbaka in i P2 automatisk pistol. Vissa lösningsmedel kan orsaka svällning och försämring av o-ringarna på kammarens axel.

4. Applicera rikligt med högkvalitativt smörjfett (artikelnr 117773) på båda sidor av det främre huset på P2 automatisk pistol och på sidoblockstätningarna.



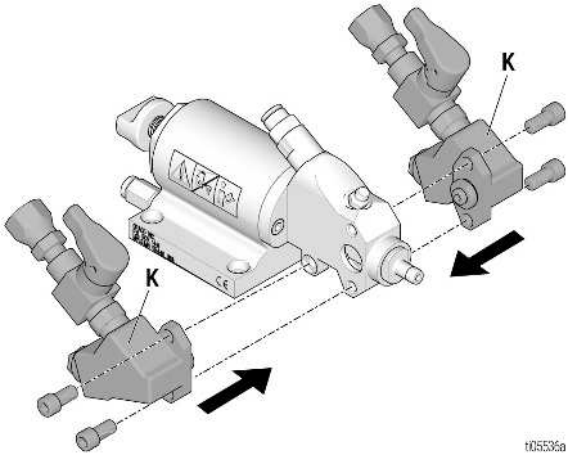
† Rengöra med borrbits ‡ Fetta in

5. Använd rätt borrbits för att rengöra blandningskammarens utloppskanal.

ANMÄRKNING:

Se **Diagram för rengöringsborr** för att välja ett borrbits av rätt storlek.

6. Använd ett borrbits av rätt storlek för att rengöra blandningskammarens inloppssidohål utan att repa blandningskammarens polerade ytor.
7. Montera sidoblocken (K) igen och dra åt skruvarna. Smörjfett ska synas vid blandningskammarens övre munstycke.



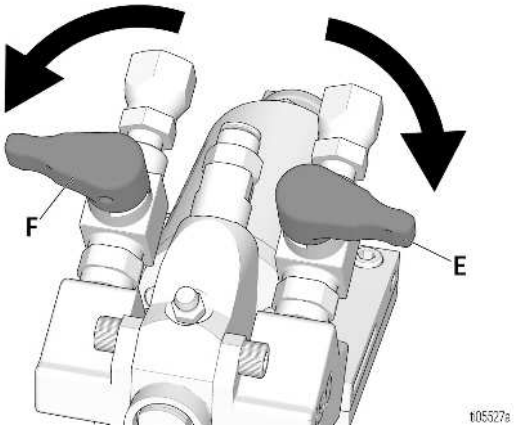
ANMÄRKNING:

Slå inte **PÅ** lufttillförseln till P2 automatisk pistol. Detta kommer att rensa smörjfett från P2 automatisk pistol. Låt smörjfettet sitta kvar i P2 automatisk pistol över natten.

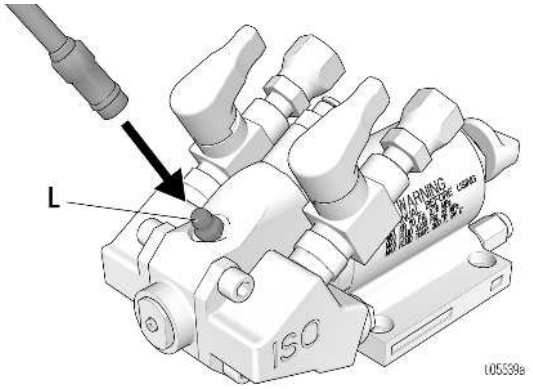
DAGLIG AVSTÄNGNING

När du har använt P2 automatisk pistol med ett system och har bekantat dig med tekniker för hur alla variabler påverkar din drift och ditt underhåll kan underhållskraven hanteras specifikt för din verksamhet.

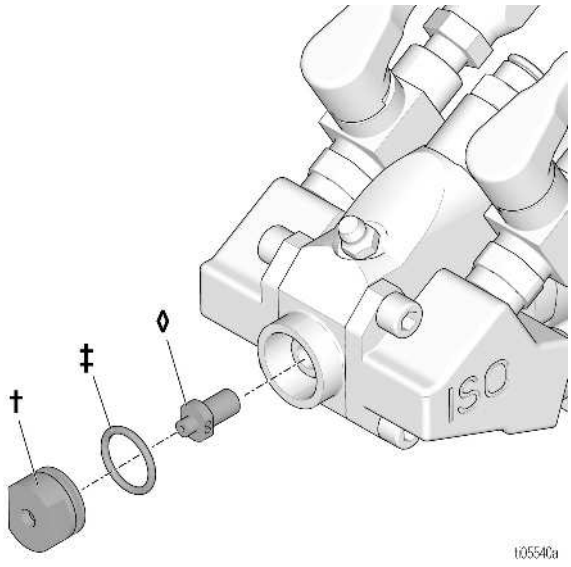
1. Följ **Anvisningar för tryckavlastning**.
2. Stäng båda materialavstängningsventilerna (ISO och polyol) (E, F). Aktivera och inaktivera P2 automatisk pistol 5–6 gånger för att avlägsna kvarvarande tryck.



3. Lås kolvens säkerhetsspärr.
4. Borra upp kammarens insatsände med ett borrbits av en storlek som passar insatsen. Se **Diagram för rengöringsborr**.
5. Stäng av tillförselluften till hälften för att begränsa luftrensningen.
6. Använd smörjpistolen (artikelnr 117792) för att spruta in smörjfett (artikelnr 117773) i zerkkopplingen (L) tills en lätt dimma av smörjfett kommer ut genom änden. Stäng **AV** tillförselluften.



7. Ta bort luftmunstycket och lägg det åt sidan. Om blötläggning i lösningsmedel krävs, ta bort o-ringen före blötläggning.
8. Ta bort ändesinsatsen och blötlägg den i lösningsmedel fram till nästa användning.



◇ Insats ‡ O-ring † Luftmunstycke

DAGLIG START

1. Rengör ändesinsatsen. Se till att både ytan och den nedre flata ytan är rena. Borra upp hålet i änden med ett borrbits av en storlek som passar änden. Se **Diagram för rengöringsborr**.
2. Rengör kammarens inre hål. Borra vid behov upp inloppshålet för kammaränden.
3. Installera ändesinsatsen.
4. Installera luftmunstycket på kammaren. Dra åt för hand tills locket når botten. Dra åt med en 1/2 tums skruvnyckel.

ANMÄRKNING

Använd inte högt vridmoment vid åtdragning av luftmunstycket. För hård åtdragning kan leda till skador på kammaren.

PROCEDUR FÖR BYTE AV DELAR

⚠ VARNING



Innan du tar bort sidoblocken ska du följa **tryckavlastningsproceduren** för att förhindra allvarliga skador. Se till att båda materialavstängningsventilerna (ISO och polyol) är i **AV**-läge.

ANMÄRKNING

Om materialavstängningsventilerna (ISO och polyol) är **PÅ** när sidoblocken tas bort blir P2 automatisk pistol snabbt inkapslad i uretan. Se till att avstängningsventilerna (ISO och polyol) är **AV** när sidoblocken tas bort.

1. Utför **tryckavlastningsproceduren**.
2. Läs varje procedur i sin helhet innan du börjar och se illustrationerna vid behov.
3. Spola och rengör alla kammare och kanaler i takt med att de blir tillgängliga.
4. Rengör alla delar före montering.
5. Byt ut alla o-ringar och tätningar mot nya delar från lämplig sats.
6. Inspektera alla delar med avseende på slitage eller skador och byt vid behov ut dem mot nya Graco-originalreservdelar från din auktoriserade Graco-återförsäljare.
7. Inspektera alla gängor med avseende på slitage eller skador och byt ut vid behov.
8. Dra åt alla gängade delar ordentligt men inte för hårt vid montering.
9. Smörj alla o-ringar och gängor lätt med smörjfett (artikelnr 118665).
10. Kontrollera alla fjädrar med avseende på motståndskraft. De ska snabbt återgå till sin ursprungliga längd.

REGELBUNDEN SKÖTSEL

⚠ VARNING



ANMÄRKNING

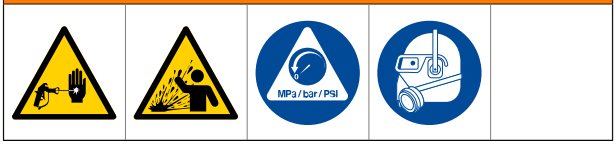
Om materialavstängningsventilerna (ISO och polyol) är **PÅ** när sidoblocken tas bort blir P2 automatisk pistol snabbt inkapslad i uretan. Se till att avstängningsventilerna (ISO och polyol) är **AV** när sidoblocken tas bort.

Rekommenderade dagliga tjänster inkluderar:

- Rengör P2 automatisk pistol med en borste och ett lämpligt rengöringsmedel som innehåller lösningsmedel.
- Inspektera sidoblockets tätningar och säkerställ att de är rena och fria från repor, hack eller främmande material. Rengör och byt ut efter behov.
- Ta bort, rengör eller byt ut filterskärmen.
- Ha ett rimligt lager av slitdelar som tätningar och o-ringar. Se **Service- och reparationssatser** för ytterligare information.
- Smörj P2 automatisk pistol dagligen för att förhindra tvåkomponenthärdning och för att hålla vätskekanaler rena. Rengöringsluft transporterar fettdimma genom luftkammaren och blandningsportarna, sedan ut genom blandningskammarmunstycket och belägger alla invändiga ytor. Använd smörjfett, artikelnr 117773.

PROCEDUR FÖR JUSTERING OCH INSTALLATION AV KOLVENS SÄKERHETSLÅS

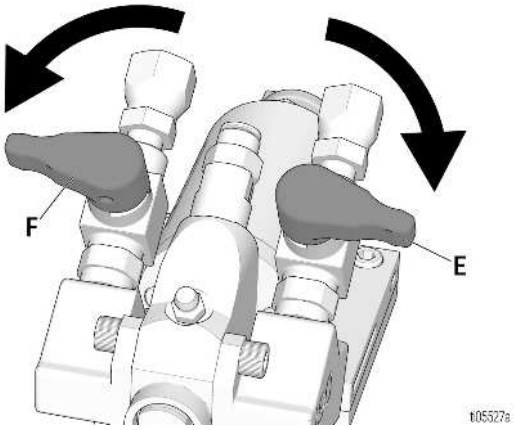
⚠ VARNING



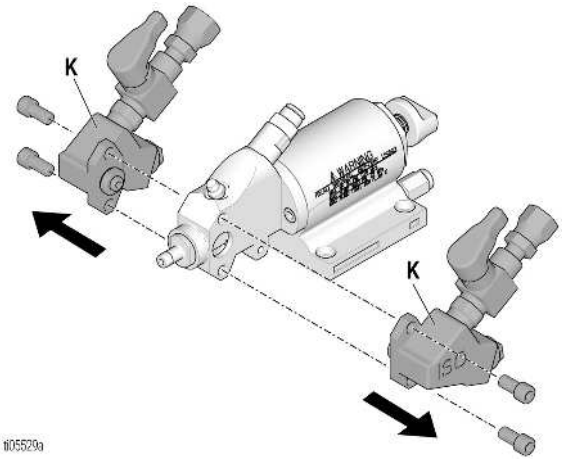
Det avstånd som luftkolven förflyttar sig bakåt när P2 automatisk pistol aktiveras är fabriksinställt på P2 automatisk pistol och ska som regel inte behöva justeras. Korrekt justering av slaglängden riktar in blandningskammarens portöppningar mot sidoblockets genomföringsöppning.

Följ dessa steg för att avgöra om kolvens rörelseavstånd är korrekt.

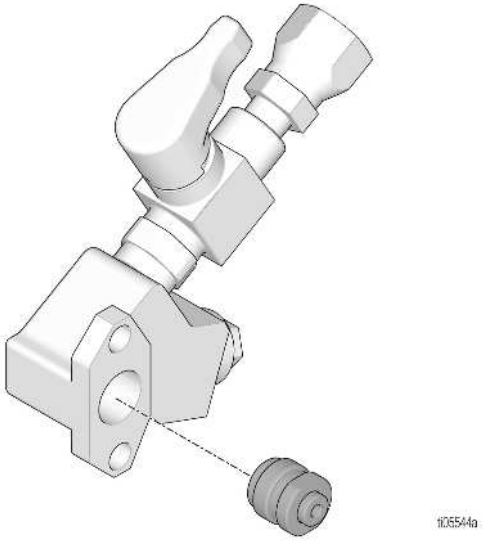
1. Följ **Anvisningar för tryckavlastning**.
2. Koppla bort materialslangarna från P2 automatisk pistol.
3. Stäng båda materialavstängningsventilerna (ISO och polyol) (E, F).



4. Kontrollera att kolvens säkerhetslås har dragits åt och är helt igängat i P2 automatisk pistol.
5. Ta bort sidoblocken (K).



6. Ta bort ett av sidoblockets tätningshus från sidoblocket. Låt tätningen sitta kvar i huset och skölj den med lämpligt lösningsmedel.



7. Placera sidotätningens hus i huvudet på P2 automatisk pistol så att tätningens yta ligger an mot blandningskammaren.

ANMÄRKNING

Om materialavstängningsventilerna (ISO och polyol) är **PÅ** när sidoblocken tas bort blir P2 automatisk pistol snabbt inkapslad i uretan. Se till att materialavstängningsventilerna (ISO och polyol) är **AV** när sidoblocken tas bort.

8. Slå **PÅ** systemluften och aktivera P2 automatisk pistol.

ANMÄRKNING:

Spolluften stängs inte **AV** när sidoblocket är borttaget.

9. Stäng **AV** systemluften och aktivera P2 automatisk pistol för att avlasta trycket om portöppningen inte är helt synlig genom sidotätningens hus. Använd en 9/16 tums U-nyckel för att justera justeringsmuttern i rätt riktning. Upprepa steg 7 och 8 tills kolvens säkerhetslås är korrekt justerat.
10. Om impingement-portöppningen på blandningskammaren är helt synlig genom sidotätningens hus (antingen i mitten eller något framåt) är justeringsmuttern för kolvens säkerhetslås korrekt inriktad.

    ANMÄRKNING:

    Vid behov kan icke-permanent gänglåsning appliceras på justeringsmuttern.

11. Montera ihop P2 automatisk pistol igen.

KONTROLLERA ATT KOLVENS SÄKERHETSLÅSENHET FUNGERAR

Kontrollera före varje användning att kolvens säkerhetslåsenhet är installerat och fungerar som det ska.

1. Lås kolvens säkerhetsspärr.
2. Trycksätt systemet till arbetstryck.
3. Öppna materialavstängningsventilerna (ISO och polyol).
4. Rikta P2 automatisk pistol i en säker riktning och tryck på avtryckaren på P2 automatisk pistol. Inget material bör flöda från munstycket på P2 automatisk pistol.

    ANMÄRKNING:

    Använd inte P2 automatisk pistol om den inte fungerar korrekt. Se **Underhåll** för felsökning av problem.

ÅTERVINNING OCH KASSATION

När PROBLER® P2 automatisk pistol har nått slutet av sin livslängd ska den återvinnas och kasseras.

KASSERING

När produkten är uttjänt ska den monteras isär och återvinnas på ett miljövänligt sätt.

- Följ **Anvisningar för tryckavlastning**.
- Dränera och kassera vätskor enligt tillämpliga regelverk. Se materialtillverkarens säkerhetsdatablad.
- Ta bort motorer, batterier, kretskort, LCD-skärmar och andra elektroniska komponenter. Återvinn enligt gällande förordningar.
- Kassera inte batterier eller elektroniska komponenter med hushållsavfall eller kommersiellt avfall. 
- Lämna in kasserade produkter till en återvinningsanläggning.

DELAR TILL PROBLER® P2 AUTOMATISK PISTOL

Delillustrationen och -listan visar de komponenter i PROBLER® P2 automatisk pistol och de anslutningar som krävs för montering, reparation och underhåll.

DELDIAGRAM OCH LISTA

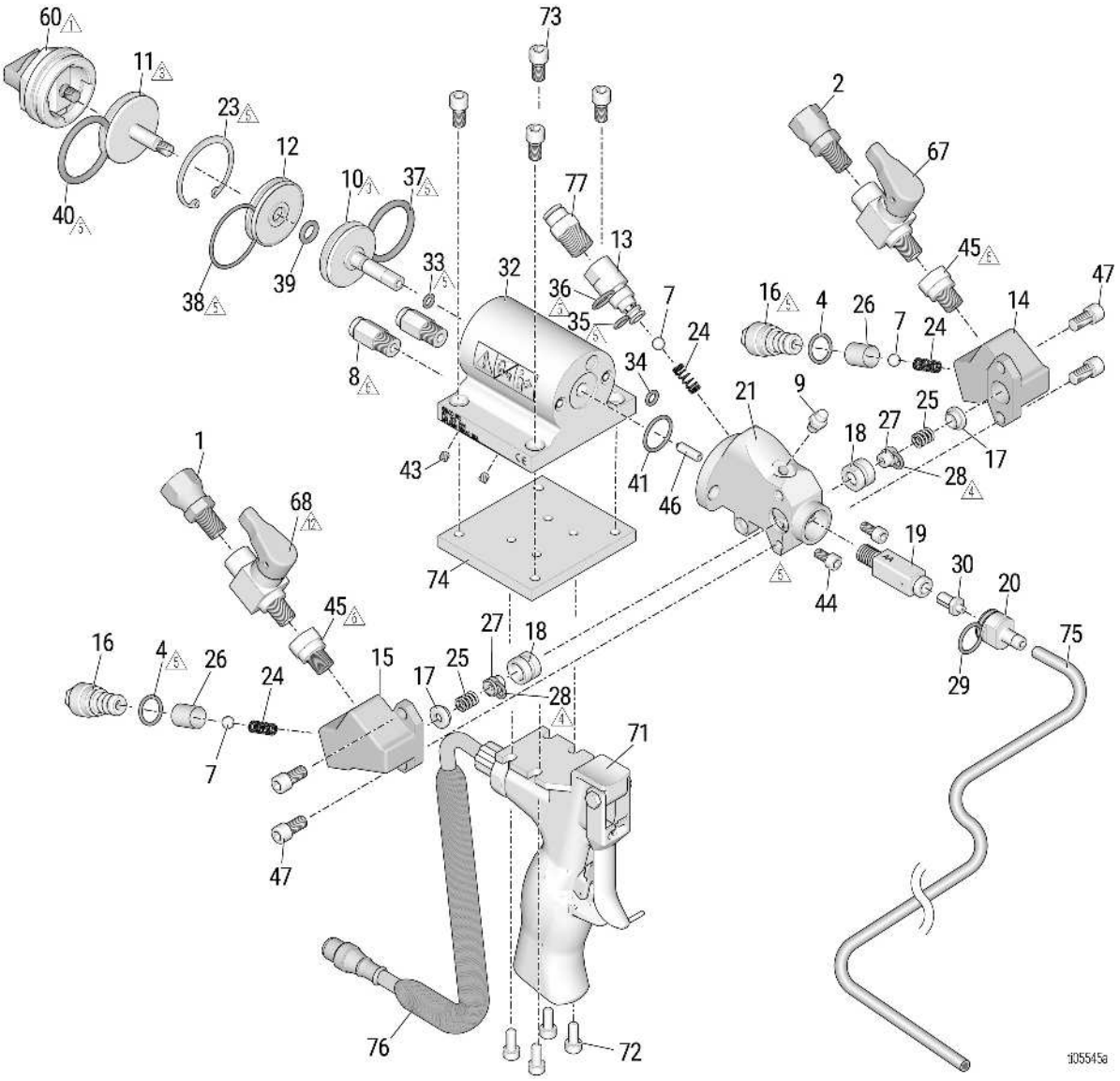


Bild 12-1: Reservdelsschema för PROBLER® P2 automatisk pistol

1 Applicera tätningsmedel på luftmunstyckets gängor.

3 Dra åt till ett vridmoment på 5–5,6 N·m (45–50 in-lb).

4 Applicera bärnstensolja.

5 Applicera litiumbaserat fett.

6 Applicera vitt rörtätningsmedel.

12 Fäst skylten på ventilen.

RESERVDELSLISTA

REF.	DEL	BESKRIVNING	ANTAL			
			GCP4R1	GCP4R3	24X636	2013002
1	117634	SVIVEL, anslutning, #6 JIC	1	1	1	1
2	117635	SVIVEL, skarv	1	1	1	1
4	117724	O-RING	1	2	1	2
7	GC0259	KULA, 1/4 dia., 302 rostfritt stål	3	3	3	3
8	GC0498	KOPPLING, anslutning, 1/4 tums rör	2	2	2	0
	114263	KOPPLING, anslutning, 4 mm rör	0	0	0	2
9	100846	FÄSTE, smörjning, st	1	1	1	1
10	GC1898	KOLV, luft, 1-3/8, P2	1	1	0	1
	24Z770	SATS, kolv, P2, alum.kolv, SS	0	0	1	0
11	GC1899	KOLV, luft, 1-1/2 P2	1	1	1	1
12	GC1900	DISTANS, cylinder, P2	1	1	1	1
13	GC1901	INSATS, ventil, luft	1	1	1	1
14	16N599	BLOCK, sida, ISO, P2	1	1	0	1
	17P755	SATS, block, sida, ISO, P2, rostfritt stål	0	0	1	0
15	16N600	BLOCK, sida, POLY, P2	1	1	0	1
	17P758	SATS, block, sida, POLY, P2, rostfritt stål	0	0	1	0
16	16P010	FILTER, backventil	2	2	2	2
17	GC1905	TÄTNING, delrin, 0,48	2	2	2	2
18	GC1906	HUS, tätning, 0,49	2	2	2	2
19	GC2501	SATS, blandningskammare, P2, 01	1	0	0	1
	GC2503	SATS, blandningskammare, P2, 03	0	1	0	0
	17E465	SATS, blandningskammare, P2, 01	0	0	1	0
20	GC1914	MUNSTYCKE, fram, P2	1	1	1	0
	GC1954	MUNSTYCKE, fram, P2, hällning	0	0	0	1
21	GC1916	HUVUD, P2	1	1	0	1
	17P726	SATS, huvud, P2, rostfritt stål	0	0	1	0
23	GC1921	RING, lås, invändig	1	1	1	1

REF.	DEL	BESKRIVNING	ANTAL			
			GCP4R1	GCP4R3	24X636	2013002
24	GC1922	FJÄDER, 0,24 ytterdiameter x 8/5 lång	3	3	3	3
25	GC1923	FJÄDER, 0,30 ytterdiameter x 3/8 lång	2	2	2	2
26	GC1924	SKÄRM, filter, 0,437 innerdiameter, 40 mesh	2	2	2	2
27	GC1927	TÄTNING, sida, P2	2	2	2	2
28	111450	TÄTNING, O-RING	2	2	2	2
29	117517	O-RING	1	1	1	1
30	GC2511	SATS, blandningskammare, insats, 01	1	0	0	1
	GC2513	SATS, blandningskammare, insats, 03	0	1	0	0
	17P754	SATS, blandningskammare, 01	0	0	1	0
32	GC1961	TÄTNING, sida, P2	1	1	1	1
33	C20988	TÄTNING, O-RING	1	1	1	1
34	GC2056	O-RING, viton, 2-009	1	1	1	1
35	110242	TÄTNING, O-RING	2	2	2	2
36	GC2057	O-RING, viton, 2-013	1	1	1	1
37	108833	TÄTNING, O-RING	1	1	1	1
38	107563	TÄTNING, O-RING	1	1	1	1
39	GC2059	O-RING, viton, 2-109	1	1	1	1
40	C20207	TÄTNING, O-RING	1	1	1	1
41	GC2060	O-RING, viton, 2-017	1	1	1	1
42	GC2079	SKRUV, ställ-, halvtand, #8	1	1	1	1
43	GC2081	SKRUV, ställ-, flpt, #8, 3/16, rostfritt stål	4	4	4	4
44	GC2187	SKRUV, shdc, ss, 0,190 x 0,375	2	2	2	2
45	15U395	ADAPTER, hane x hona, 1/8 npt	2	2	2	2
46	GC2243	SKRUV, ställ-, cppt, 0,190-32 x 0,625	1	1	1	1
47	GC2248	SKRUV, shdc, ss, 0,250 x 0,50	4	4	4	4
48	15B772*	SLANG, luft, 18 tum (ej i bild)	1	1	1	0

REF.	DEL	BESKRIVNING	ANTAL			
			GCP4R1	GCP4R3	24X636	2013002
52▲	172479	SKYLT, varning	1	1	1	1
53▲	222385	ETIKETT, säkerhet, varning, medicinsk varning (ej i bild)	1	1	1	1
60❖	258761	SATS, enhet, kolvens säkerhetslås, P2	1	1	0	1
	24Z769	SATS, luftmunstycke, kolvens säkerhetslås, P2	0	0	1	0
67	256459	SATS, A-sida, ventil	1	1	1	1
68	256460	SATS, B-sida, ventil	1	1	1	1
71	255208	HANDTAG, 2K-utmatning, *innehåller 72*	0	0	0	1
72	117026	SKRUV, shcs, M5 x 12	0	0	0	4
73	C19800	SKRUV, shcs, 1/4-20 x 1/2	0	0	0	4
74	2012913	BLOCK, adapter, handtag, P2 automatisk	0	0	0	1
75	15M338	SATS, PTFE-rör, 1/4 tum Innerdiameter x 48 tum	0	0	0	1
76†	- - - -	HYLSA, skydds-	0	0	0	1

▲ *Reservsäkerhetsetiketter, -skyltar och -kort kan fås kostnadsfritt.*

❖ *Se **luftmunstyckessatserna 258 761 och 24Z769**.*

† *Ingår i reparationssats 2014531 för luftslang.*

LUFTMUNSTYCKESSATSER 258761 OCH 24Z769

Se **Deldiagram och lista** för ytterligare information.

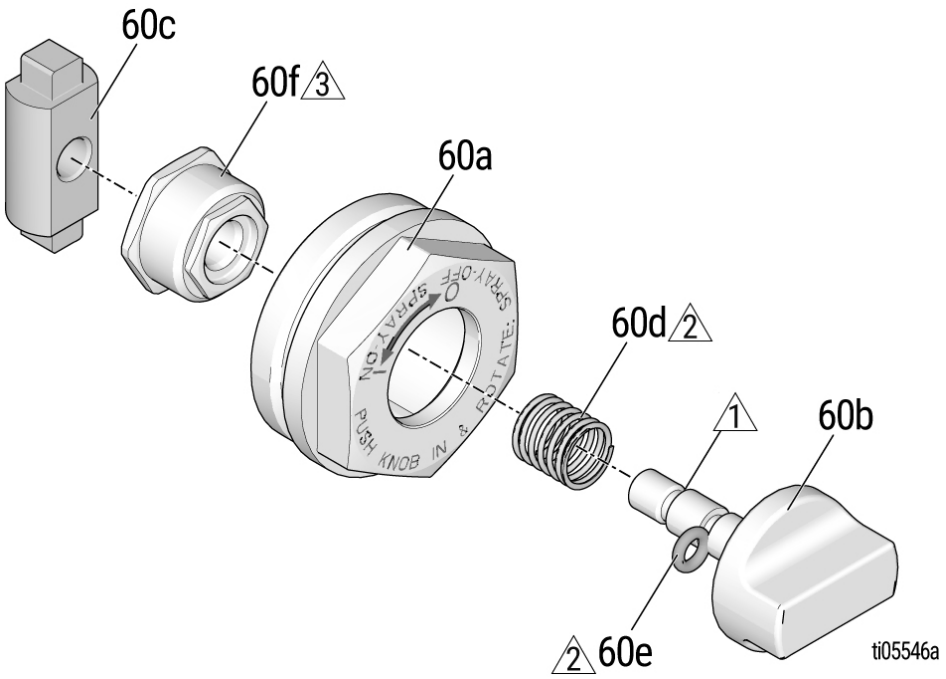


Bild 13-1: Luftmunstyckessatser 258761 och 24Z769

1 Applicera rött tätningsmedel och dra åt till 4-4,5 N·m (35-40 in-lb).

2 Applicera ett rikligt skick av litiumbaserat smörjfett på tätningar och ytor.

3 Applicera blått tätningsmedel på gängorna. Justera muttern moturs tills den når botten.

RESERVDELSLISTA

REF.	DEL	BESKRIVNING	ANTAL	
			258761	24Z769
60a	- - - -	LOCK, cylinder, P2	1	1
60b	- - - -	AXEL, säkerhetsstopp, P2	1	
	- - - -	AXEL, säkerhetsstopp, P2, kolstål		1
60c	- - - -	STOPP, kolv, P2	1	1
60d	- - - -	FJÄDER, kompression	1	1
60e	- - - -	O-RING	1	1
60f	- - - -	MUTTER, justering, säkerhetsstopp, P2	1	1

SERVICE- OCH REPARATIONSSATSER

GC1937 STANDARDREPARATIONSSATS

DEL	BESKRIVNING	ANTAL
C20988	O-ring	1
GC2056	O-ring	1
110242	O-ring	2
106555	O-ring	2
GC2057	O-ring	1
GC2058	O-ring	3
108833	O-ring	1
107563	O-ring	1
GC2059	O-ring	1
C20207	O-ring	1
GC2060	O-ring	1
111450†	O-ring	4
117517★	O-ring	1
113137	O-ring	2
117724❖	O-ring	2

† *Finns i 6-pack (248128).*

★ *Finns i 6-pack (248131).*

❖ *Finns i 6-pack (248130).*

GC1949 HÅRDVARUSATS 04-05

DEL	BESKRIVNING	ANTAL
GC0086	3/16 tum Kuldrivenhet	1
GC0087	5/32 tum Kuldrivenhet	1
GC0175	Skruvstycke för stift	1
GC2496	Filterskärm	2
GC0075	Borrbits	1
GC0076	Borrbits	1
117517★	O-ring	1
111450†	O-ring	2
GC02212	37 gr. Anslutningskoppling	1
GC2334	45 gr. Anslutningskoppling	1
GC2394	Adapterkoppling	1

† *Finns i 6-pack (248128).*

★ *Finns i 6-pack (248131).*

GC194 HÅRDVARUSATS -AA

DEL	BESKRIVNING	ANTAL
GC0082	Borrbits	1
GC0081	Borrbits	1
GC0086	3/16 tum Kuldrivenhet	1
GC0087	5/32 tum Kuldrivenhet	1
GC0175	Skruvstycke för stift	1
GC1924	Filterskärm	2
111450†	O-ring	2
117517	O-ring	1

† *Finns i 6-pack (248128).*

GC1950 PREMIUM REPARATIONSSATS

DEL	BESKRIVNING	ANTAL
GC1931	O-ring	1
111516	O-ring	1
113137	O-ring	2
111316	O-ring	2
118594	O-ring	1
117724❖	O-ring	2
117517★	O-ring	1
GC1932	O-ring	3
GC1933	O-ring	1
GC1934	O-ring	1
GC1935	O-ring	1
GC1936	O-ring	1
117610	O-ring	1
111450†	O-ring	4
110242	O-ring	2

❖ *Finns i 6-pack (248130).*

★ *Finns i 6-pack (248131).*

† *Finns i 6-pack (248128).*

GC1946 SIDOTÄTNINGSSATS

DEL	BESKRIVNING	ANTAL
GC2498	Sidotätning i rostfritt stål	2
111450†	O-ring	2

† *Finns i 6-pack (248128).*

GC1947 MASKINVARUSATS FÖR PISTOL 00-03

DEL	BESKRIVNING	ANTAL
GC0086	3/16 tum Kuldrivenhet	1
GC0087	5/32 tum Kuldrivenhet	1
GC0175	Skruvstycke för stift	1
GC2496	Filterskärm	2
GC0068	Borrbits	1
GC0069	Borrbits	1
GC0070	Borrbits	1
GC0072	Borrbits	1
GC0073	Borrbits	1
GC0074	Borrbits	2
GC0077	Borrbits	1
GC0083	Borrbits	1
GC2212	37 gr. Anslutningskoppling	1
GC2334	45 gr. Anslutningskoppling	1
117517★	O-ring	1
248126	O-ring	6
GC2394	Adapterkoppling	1

★ *Finns i 6-pack (248131).*

258 762 REPARATIONSSATS FÖR KOLVLÅS

DEL	BESKRIVNING	ANTAL
- - - -	Stoppaxel	1
- - - -	Kolvstopp	1
- - - -	Kompressionsfjäder	1
- - - -	O-ring	1

BULKSATSER

24R894 SATS MED 40 MESHFILTERSKÄRMAR

DEL	BESKRIVNING	ANTAL
GC2496	Filterskärm, 40 mesh	10

24R895 SATS MED 100 MESHFILTERSKÄRMAR

DEL	BESKRIVNING	ANTAL
GC2497	Filterskärm, 100 mesh	10

24R896 FJÄDERSATS

DEL	BESKRIVNING	ANTAL
GC1922	Fjäder	12

244914 PISTOLKÅPA

Håller pistoler rena under sprutning. 244914 är ett 10-pack.

248279 SMÖRJMEDEL FÖR PISTOLOMBYGGNAD, 113 GRAM (4 OUNCE)

Hög vidhäftning, vattenbeständigt, litiumbaserat smörjmedel. Säkerhetsdatablad finns på www.graco.com. 248279 är ett 10-pack.

248280 SMÖRJPATRON FÖR PISTOLAVSTÄNGNING, 85 G (3 OUNCE)

Speciellt lågviskost fett som lätt flödar genom pistolpassager och förhindrar tvåkomponentshärdning och håller vätskekanalerna rena.

DIAGRAM FÖR BLANDNINGSKAMMARE OCH RENGÖRINGSBORR
SKRUVSTÄD MED BORRSTIFT 117661

RUND BLANDNINGSKAMMARE	NÅLSTORLEK	RENGÖRINGSBORR FÖR BLANDNINGSKAMMARENS MUNSTYCKE		RENGÖRINGSBORR FÖR BLANDNINGSKAMMARENS HÅL	
GC250A	AA	248891	0,033	276984	0,022
GC2500	00	GC0083	0,049	GC0080	0,035
GC2501	01	249112	0,057	246629	0,042
GC2502	02	GC0069	0,071	256628	0,052
GC2503	03	246625	0,086	246627	0,059
GC2504	04	246624	0,094	296297	0,067
GC2505	05	246623	0,116	246625	0,086

KORTFATTAD BESKRIVNING

DEL	FLÄKT-KOD	SPRUTBREDD, TUM (MM)	HÅLDIAMETER
GC2573	215	2–4 (50,8–101,6)	0,015
GC2575	217		0,017
GC2578	221		0,021
GC2582	223		0,023
GC2589	231		0,031
GC2592	235		0,035
GC2623	411	8–10 (203,2-254)	0,011
GC2624	413		0,013
GC2574	415		0,015
GC2576	417		0,017
GC2625	419		0,019
GC2579	421		0,021
GC2583	423		0,023
GC2626	425		0,025
GC2586	427		0,027
GC2590	431		0,031
GC2593	435		0,035
GC2595	439		0,039
GC2627	511	10-12 (254-304,8)	0,011
GC2628	513		0,013
GC2629	515		0,015
GC2577	517		0,017
GC2630	519		0,019
GC2580	521		0,021

DEL	FLÄKT-KOD	SPRUTBREDD, TUM (MM)	HÅLDIAMETER
GC2584	523	10-12 (254-304,8)	0,023
GC2631	525		0,025
GC2587	527		0,027
GC2591	531		0,031
GC2594	535		0,035
GC2596	539		0,039
GC2632	611	12-14 (304,8-355,6)	0,011
GC2633	613		0,013
GC2634	615		0,015
GC2635	617		0,017
GC2636	619		0,019
GC2637	621		0,021
GC2638	623		0,023
GC2639	625		0,025
GC2640	627		0,027
GC2641	711	14-16 (355,6-406,4)	0,011
GC2642	713		0,013
GC2643	715		0,015
GC2644	717		0,017
GC2645	719		0,019
GC2646	721		0,021
GC2585	723		0,023
GC2647	725		0,025
GC2648	727		0,027

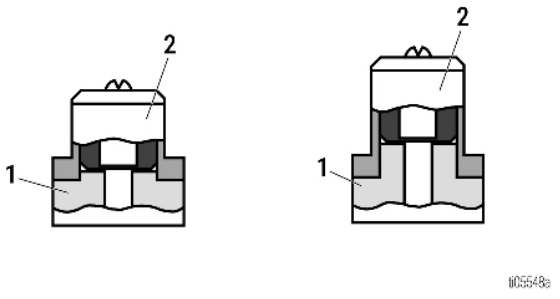
LÅNG VERSION

DEL	FLÄKT-KOD	SPRUTBREDD, TUM (MM)	HÅLDIAMETER
GC2599	351	6-8 (152,4-203,2)	0.051 tum
GC2600	451	8–10 (203,2-254)	0.051 tum
GC2604	461		0.061 tum
GC2607	471		0.071 tum
GC2597	543	10-12 (254-304,8)	0.043 tum
GC2601	551		0.051 tum
GC2605	561		0.061 tum
GC2608	571		0.071 tum
GC2606	661	12-14 (304,8-355,6)	0.051 tum
GC2602	751	14-16 (355,6-406,4)	0.061 tum

DISTANSTÄTNINGAR

Använd endast bruna distanstätningar i serie C med sprutmunstyckena i serie B. Underlåtenhet att göra detta kan leda till materialstopp.

DISTANSTÄTNINGAR (BRUNA) I C-SERIEN	
KORTFATTAD BESKRIVNING	**LÅNG VERSION**
Används med sprutmunstycken LPA2-147-1525 till LPA2-147-3850	Används med sprutmunstycken LPA2-147-4325 till LPA2-147-7250
GC2335	16V976
23564-00	16V972
23572-00	16V973
LPA2-121G	16V974
LPA2-124S	16V975



1 – Munstyckesdistanstätning (serie C)

2 – Sprutmunstycke (serie B)

ALTERNATIV FÖR AUTO P2-SPRUTNING

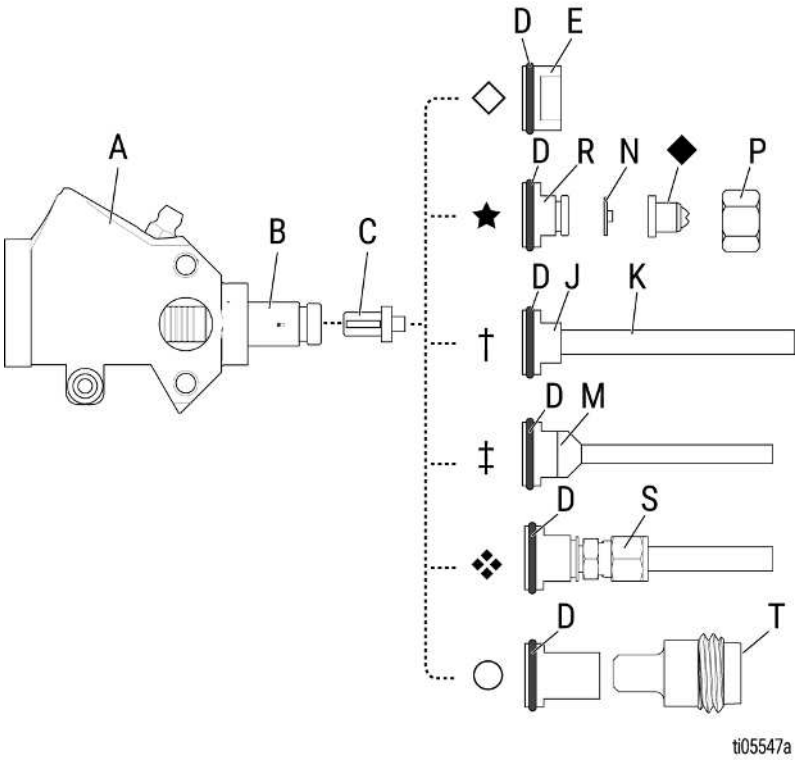


Bild 13-2: Diagram över alternativ för Auto P2-sprutning

◇	Standardluftmunstycke för rundsprutning	†	Konfiguration med hällning
★	GC1938 Standardsprutmunstycke med flat yta	‡	Konfiguration med jetstråle
◆	Airless-munstycke. Ytterligare information finns i **Distanstätning**.	❖	Konfiguration med universalhällning
○	Konfiguration med statisk blandare. Se handbok 312185 för en mängd kompatibla komponenter till den statiska blandaren. Se **Relaterade handböcker**.		

REF.	DEL	BESKRIVNING
A	17F253	Pistolhuvud
B	GC250X	Blanningskammarhus
C	GC251X	Blandningskammarinsats
D	117517	O-ring
E	GC1914	Luftmunstycke
J	GC1954	Hällningskopp
K	15M338	Slang, 1/4 tum Innerdiameter x 4 fot
M	GC1952	Jetmunstycke
	GC1953	
N	GC2335	TÄTNING
	16V976	
P	GC0257	Låsmutter
R	GC1926	Fältsprutadapter
S	2014450	Universalrörsats i rostfritt stål, 1/4 tum x 4 tum och 3/8 tum x 4 tum
T	2015656	SATS, statisk blandare

VERKTYGSBALANSERINGSSATS

2014451

För användning med 2013002.

ADAPTERSATS FÖR HANDTAG (25 GRADER)

24W045

För användning med 2013002.

PROPOSITION 65, KALIFORNIEN

BOENDE I KALIFORNIEN

⚠**VARNING** Cancer och reproduktiva skador -– www.P65warnings.ca.gov.

GRACO STANDARDGARANTI

Graco garanterar att all utrustning som beskrivs i detta dokument, och som är tillverkad av Graco och bär dess namn, är fri från material- och tillverkningsfel vid tidpunkten för försäljningen till den ursprungliga köparen. Med undantag för särskilda, utökade eller begränsade garantiåtaganden som utges av Graco, åtar sig Graco att under en tolvmånadersperiod från inköpsdatumet reparera eller byta ut delar som av Graco befinns vara felaktiga. Garantin gäller endast under förutsättning att utrustningen installeras, används och sköts i enlighet med Gracos skriftliga rekommendationer.

Garantin omfattar inte, och Graco ska inte hållas ansvarigt för, allmänt slitage eller funktionsfel, skador eller slitage som orsakas av felaktig installation, felaktigt bruk, nötning, korrosion, otillräckligt eller felaktigt underhåll, oaktsamhet, olyckor, manipulation eller byten till komponenter som inte tillverkas av Graco. Graco ansvarar inte heller för felfunktion, skada eller slitage orsakat av att Graco-utrustningen inte är lämplig för inbyggnader, tillbehör, utrustning eller material som inte levereras av Graco, eller felaktig konstruktion, tillverkning, installation, drift eller underhåll av inbyggnader, utrustning eller material som inte levererats av Graco.

Garantin gäller under förutsättning att utrustningen som anses defekt skickas med förbetald retur till en auktoriserad Graco-återförsäljare för verifiering av det påstådda felet. Om det påstådda felet verifieras kommer Graco att reparera eller ersätta alla defekta delar utan kostnad. Utrustningen kommer att returneras till den ursprungliga köparen med frakten betald. Om inspektionen av utrustningen inte uppdagar några material- eller tillverkningsfel kommer reparationer att utföras till en rimlig avgift som kan innefatta kostnaderna för reservdelar, arbete och transport.

DENNA GARANTI ÄR EXKLUSIV OCH ISTÄLLET FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKLIGA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE MEN INTE BEGRÄNSAT TILL GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER GARANTIER OM LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL. Gracos enda åtagande och köparens enda ersättning när garantin utlöses är enligt vad som anges ovan. Köparen medger att ingen annan ersättning (inklusive, men inte begränsat till, skadestånd för följdskada för förlorad vinst, förlorad försäljning, personskador, materiella skador eller andra följdskador) är aktuell. Åtgärder för brott mot garantin måste läggas fram inom två (2) år efter inköpsdatumet.

GRACO LÄMNAR INGA GARANTIER OCH FRÅNSÄGER SIG ALLA UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER OM SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL AVSEENDE TILLBEHÖR, UTRUSTNING, MATERIAL ELLER KOMPONENTER SOM SÄLJS MEN INTE TILLVERKAS AV GRACO. Dessa artiklar som säljs men inte tillverkas av Graco (t.ex. elmotorer, strömbrytare, slangar) omfattas i förekommande fall av respektive tillverkares garanti. Graco kommer inom rimliga gränser att hjälpa köparen med att lämna anspråk rörande överträdelser mot dessa garantier.

Graco är under inga omständigheter ansvarigt för indirekta, oavsiktliga, särskilda skador eller följdskador som uppkommer till följd av att Graco levererar utrustning i enlighet med det som framlagts häri, eller för tillhandahållande, prestanda eller användning av produkter eller andra varor som säljs enligt detta, oavsett om så sker till följd av avtalsbrott, garantibrott, försumlighet från Gracos sida eller annat.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procedures concernées.

GRACO INC. OCH DOTTERBOLAG I P.O. BOX 1441 I MINNEAPOLIS MN 55440-1441 I USA

Graco huvudkontor: Minneapolis, MN USA | Internationella kontor: Australien, Belgien, Kina, Japan, Korea | Kostnadsfritt telefonnummer: 1-800-690-2894 (entreprenaddivision) and 1-800-328-0211 (industridivision) | För patentinformation, se graco.com/patents

©2026 Graco Inc. Alla texter och bilder i detta dokument är baserade på senaste tillgängliga produktinformation vid publiceringstillfället. Graco förbehåller sig rätten att när som helst införa ändringar utan särskilt meddelande. Alla Gracos tillverkningsanläggningar är certifierade enligt ISO 9001:2015. Var och en är certifierad av ackrediterade certifieringsorgan.
Translation of original instructions. This manual contains English. Revidering A, January 2026