

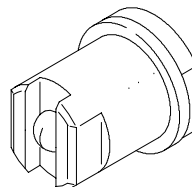
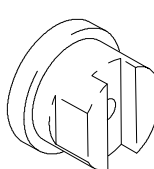


ANVISNINGAR

Handboken innehåller viktig information och varningar.
LÄS OCH BEHÅLL SOM REFERENS.

HÅRDMETALL

“Silver” och “Contractor” Flatstrålemunstycken



VARNING

Var ytterst försiktig vid rengöring och byte av sprutmunstycken. Lås alltid pistolens säkerhetsspärr om munstycket sätts igen under sprutning. Följ ALLTID **Anvisningar för tryckavlastning**, till höger, och ta sedan loss munstycket för rengöring.

Torka ALDRIG färguppgyggnad runt munstycket förrän trycket är helt avlastat och säkerhetsspärren låst.

Ha alltid munstycksskyddet monterat vid sprutning.

Medicinsk varning-sprutskador

Om någon vätska trängt genom huden: **SÖK OMEDELBAR MEDICINSK BEHANDLING, BEHANDLA INTE SKADAN SOM ETT VANLIGT SKÄRSÅR.** Tala om för läkaren exakt vilken vätska som trängt in.

Anmärkning till läkaren: Injektion genom huden är en allvarig skada. Det är viktigt att behandla skadan kirurgiskt så fort som möjligt. **Fördröj inte behandlingen för att undersöka giftigheten.** Giftighet kommer i fråga för ett fåtal ovanliga lacker som injicerats direkt i blodet. Konsultation med en plastikkirurg eller specialist på handskador kan vara rekommendabelt.

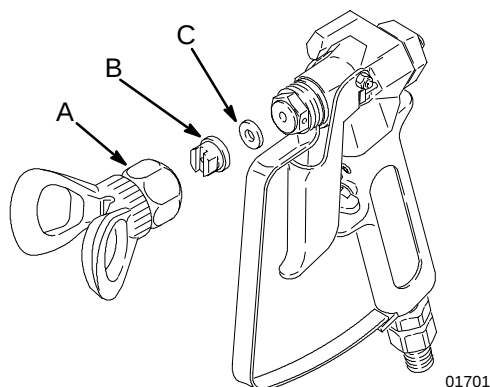
Anvisningar för tryckavlastning Pressure Relief Procedure

Anvisningarna skall alltid följas vid installation, rengöring och byte av munstycke för att risken för allvarliga kroppsskador.

1. Lås pistolens säkerhetsspärr.
2. Stäng av pumpen och stäng alla avluftande huvudkranar.
3. Frigör säkerhetsspärren. Håll en metalldel på pistolen stadigt mot kanten på ett jordat metallkärl och tryck av så att trycket avlastas.
4. Lås säkerhetsspärren.
5. Öppna dräneringssventilen, (måste finnas i systemet), och fånga upp spillet i ett kärl. Låt dräneringsventilen stå öppen tills du ska spruta igen.

Misstänker du att munstycket eller slangen är helt igensatt eller att trycket inte avlastats helt efter sen du följt anvisningarna ovan, lossa då MYCKET SAKTA munstycksskyddet hållarmutter eller slangkopplingen så att trycket avlastas succesivt, lossa sedan helt. Rengör nu munstycket eller slangen.

Installation



1. Välj ett munstycke som passar dina behov. Se sidorna 4, 6 och 7.
 2. Spola ren och lufta sprutan innan munstycket monteras och följ sedan **Anvisningarna för tryckavlastning**, sidan 1.
 3. Sätt munstycket (B) i munstycksskyddet (A) och montera sedan en packning (C). Skruva på enheten ordentligt på pistolen och dra åt med en skruvnyckel.
- OBSERVERA:** Läckage blir följden om packningen utesluts.
4. Prova och justera sprutmönstret på en kartong eller papper innan du börjar produktionsspruta.

Felsökning

Så här undviks att munstycket sätts igen

1. Sila all färg före sprutning.
2. Ta bort munstycket och tvätta det i lämpligt lösningsmedel åtminstone två gånger per dag och vid längre uppehåll i sprutningen. Blås torrt med tryckluft efter rengöringen. Se sidan 3.

Så här förlängs munstyckets livslängd

Använd bara så högt färgtryck som behövs för att få önskad sönderdelning och sprutmönster. Prova med ett större munstycke istället för högre tryck för att förbättra mönstret.

Problem	Orsak	Åtgärd
Ojämn sprutbild	Smutsigt munstycke	Tvätta enligt ovan eller byt
Diffus sprutbild	Slitet munstycke	Byt munstycket
Färg stänker från munstycket	Munstycket urflisat i öppningen	Byt munstycket
Ingen öppning	Slitet munstycke	Byt munstycket
Markant tryckförlust vid pistolen och dålig sprutbild	Huvudfärgfiltret eller filtret i färgledningen (om sådant finns), är igen-satt	Rengör eller byt filterinsatser
Sprutbilden för finsprutningsmunstycket är ojämn	Färg har torkat mellan förmunstycket och hårdmetallmunstycket	Rengör munstycket enligt anvisningarna

Skötsel av standardmunstycke

Om munstycket sätts igen under sprutning

1. Följ **Anvisningarna för tryckavlastning**, på sidan 1.
2. Ta bort munstycket och dränk det i rent lösningsmedel. Borsta bort färgpartiklar med en fin borste (Graco P/N 101-891 och 101-892).
3. Blås rent munstycket framifrån med en renblåsningspistol om så erfordras, eller knacka bakänden mot en plan yta för att få bort blockeringen.
4. Stick in en fin nål, t ex en säkerhetsnål, bakifrån i munstycket om det fortfarande är igensatt. **Använd inte en nål som är grövre än öppningen.** Vrid om nålen så att blockeringen lossar. Skrapa bort torkad färg från skåran i framänden. Blås rent munstycket med tryckluft.

VARNING

Begränsa trycket till 2,1 bar om tryckluft används för renblåsning av munstycket och bär skyddsglasögon.

Skötsel av Fine Finish “FF”-munstycke

Om munstycket sätts igen under sprutning

1. Följ **Anvisningarna för tryckavlastning**, på sidan 1.
2. Ta bort munstycket och lägg det i rent lösningsmedel. Fortsätt med steg 3 om detta inte hjälper.
3. Blås rent munstycket framifrån med en renblåsningspistol om så erfordras, eller knacka bakänden mot en plan yta för att få bort blockeringen.

VARNING

Begränsa trycket till 2,1 bar om tryckluft används för renblåsning av munstycket och bär skyddsglasögon.

4. Ta isär och rengör enligt nedan om munstycket fortfarande är igensatt.

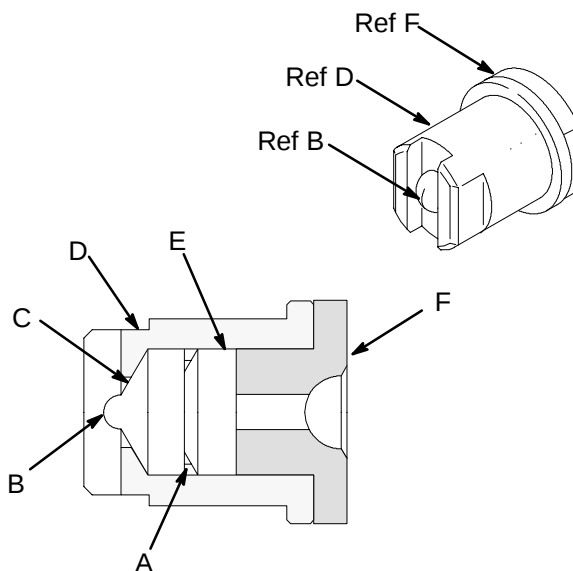
Demontering och rengöring

OBSERVERA: Demontera och rengör varje munstycke separat så att inte delar från olika munstycksdimensioner blandas.

1. Håll munstyckshuset (D) med en skruvnyckel och skruva loss munstyckshållaren (F) med en 1/2” nyckel.
2. Ta isär munstycket.
3. Dränk delarna i lämpligt och rent lösningsmedel. Borsta bort färgpartiklar med en fin borste, (Graco P/N 101-891 och 101-892).
4. Kontrollera hårdmetallinsatsen (B). Försök blåsa ren insatsen framifrån med en renblåsningspistol om den är igensatt.

Montering

1. Sätt i den V-formade insatsen (B) i munstyckshuset (D).
2. Tryck in packningen (A) i munstyckshuset (D) med den plana delen först, mot den plana baksidan mot den V-formade insatsen.
3. Tryck in bakre insatsen (E) i huset mot packningen.
4. Passa in främre insatsens (B) V-spår mot skåran i munstyckshuset (D). Sätt tillbaka munstyckshållaren (F) och dra åt lätt. **DRA INTE ÅT FÖR HÅRT.** PTFE-packningen (A) kräver bara lätt tryck för att täta effektivt.



Val av munstycke

Munstycksdimensionen avgör kapaciteten

Välja rätt munstycke är ett av de viktigaste momenten av luftfri sprutning. Munstycket bestämmer färgmängd och sprutbredd. Munstyckets artikelnummer ger värdefull information om dess kapacitet.

Hålstorlek bestämmer hur många liter per minut som kan sönderdelas genom munstycket. De sista två siffrorna i artikelnumret talar om hålstorleken i tusendels tum. I exemplet är hålstorleken 0,381 mm.

Hålstorlek
└─┬─┘
Munstycke nr. 163-415
└─┬─┘
Sprutbredd

Sprutbredd utgår från sprutning 30 cm från ytan. Ta fem gånger fjärde siffran i artikelnumret för att få ungefärlig minsta sprutbredd i centimeter. Lägg till fem centimeter så fås maximal sprutbredd. Munstycket i exemplet ger en sprutbredd på 20–25 cm vid ett sprutavstånd på 30 cm.

Allmän information inför munstycksvalet

Detta är en qallmän vägledning som hjälper dig att välja munstycke. Men din Graco-återförsäljare ger dig den avgörande informationen. Han kan rekommendera ett munstycke utifrån sin erfarenhet av tillämpningar som din eller han kan hjälpa dig att prova.

1. Bestäm maximalt flöde i ditt sprutsystem. Systemet, (spruta eller pump och kraftkälla), måste vara tillräckligt kraftigt för att klara av flödet för munstycket du väljer.
2. Bestäm vilka material du ska spruta och önskat flöde. Addera flödet för övriga pistoler om din pump försörjer flera.
3. Bestäm vilken hålstorlek du behöver i munstycksdiagrammet. Välj önskad sprutbredd, om systemet klarar av det sammanlagda flödet, och beställ munstycksnumret som finns i kolumnen intill.

Allmänna rekommendationer

Följande munstycken ger goda resultat med de flesta färger som används på byggnader och för underhåll. För bästa resultat på plana ytor rekommenderas sprutbredder på 20–25 eller 25–30 cm.

På sidorna 6 och 7 finns hela sortimentet sprutmunstycken för luftfri sprutning.

Lågvisköst material	Hålstorlek mm	Silver munstycksnummer	Contr. munstycks Tip nummer	Sprutbredd 30 cm från munstycket mm
Klarlack Fernissa Ungslack Shellack Primer Etc.	0,280	163-311 163-411 163-511	269-311 269-411 269-511	152-203 203-254 254-305
	0,330	163-313 163-413 163-513	269-313 269-413 269-513	152-203 203-254 254-305
	0,381	163-315 163-415 163-515	269-315 269-415 269-515	152-203 203-254 254-305

Använd filter med 149 mikron insats för ovanstående material

Medel Högvisköst material	Hålstorlek mm	Silver munstycksnummer	Contr. munstycksnummer	Sprutbredd 30 cm från munstycket mm
Vinyl Akryl Latex, Alkyd Oljebaserat Ext. Stain Etc.	0,432	163-317 163-417 163-517	269-317 269-417 269-517	152-203 203-254 254-305
	0,483	163-319 163-419 163-519	269-319 269-419 269-519	152-203 203-254 254-305

Använd filter med 250 mikron insats för ovanstående material

Munstycksprotokoll

Ett protokoll över olika munstycken kan vara till hjälp för framtida val av munstycken.

[illegible]

Munstyckstabeller

Silver Fine-Finish sprutmunstycken 207 bar MAXIMALT ARBETSTRYCK

HÅLSTORLEK mm	0,203	0,254	0,305	0,356	0,406	0,457	0,508	0,559	0,610	0,660	0,711	0,762	0,813
SPRUTBREDD mm	Använd prefixet 163- före det tresiffriga numret vid beställning av dessa munstycken.												
51-102	108	110											
102-152	208	210	212	214	216	218			224				232
152-203		310	312	314	316	318	320	322	324				432
203-254	408	410	412	414	416	418	420		424	426	428	430	
254-305		510	512	514	516	518	520	522	524	526	528	530	
305-356		610	612	614	616	618	620	622	624	626	628		
356-406			712	714	716	718				726			
406-457				814	816	818	820	822	824	826	828		832
457-508				914		918		922	924	926			
Flöde l/min	0,26	0,41	0,59	0,79	1,04	1,32	1,63	1,97	2,34	2,75	3,19	3,66	4,16

Contractor munstycken 235 bar MAXIMALT ARBETSTRYCK

HÅLSTORLEK mm	0,280	0,330	0,381	0,432	0,483	0,533	0,584	0,635	0,686	0,787	0,889
FAN WIDTH mm	Använd prefixet 269- före det tresiffriga numret vid beställning av dessa munstycken.										
102-152	211	213	215	217	219						
152-203	311	313	315	317	319						
203-254	411	413	415	417	419	421					
254-305	511	513	515	517	519	521	523	525	527	531	
305-356		613	615	617	619	621	623		627	631	635
356-406			715	717		721					
406-457			815		819	821				831	
Flöde l/min	0,49	0,69	0,91	1,17	1,47	1,79	2,15	2,54	2,96	3,9	4,98

OBSERVERA: Flödet ställs in med vatten vid 138 bar vid munstycket. Sprutbredden mäts vid 30 cm från munstycke till arbetsytan och baseras på färg med viskositeten 20 sek i nr. 4 Zahnkopp och sprutning vid 110 bar. Sprutbredden varierar med olika viskositet och tryck.

Standard Silver munstycken 345 bar MAXIMALT ARBETSTRYCK

HÅLSTORLEK mm	0,178	0,228	0,280	0,330	0,381	0,432	0,483	0,533	0,584	0,635	0,686	0,737	0,787	0,838	0,889	0,940	0,991	1,04	1,09
SPRUTBREDD mm	Använd prefixet 163- före det tresiffriga numret vid beställning av dessa munstycken.																		
51-102	107	109	111	113	115	117	119	121											
102-152	207	209	211	213	215	217	219	221	223	225	227	229	231	233	235		239		
152-203	307	309	311	313	315	317	319	321	323	325	327	329	331	333	335	337	339	341	343
203-254	407	409	411	413	415	417	419	421	423	425	427	429	431	433	435	437	439	441	443
254-305		509	511	513	515	517	519	521	523	525	527	529	531	533	535	537	539	541	543
305-356		609	611	613	615	617	619	621	623	625	627	629	631	633	635	637	639	641	643
356-406			711	713	715	717	719	721	723	725	727	729	731	733	735	737	739	741	743
406-457				813	815	817	819	821	823	825	827	829	831	833	835	837	839	841	843
406-508						917	919	921	923	925	927	929	931	933	935		939		943
Flöde l/min	0,20	0,33	0,49	0,69	0,91	1,17	1,47	1,79	2,15	2,54	2,96	3,42	3,90	4,42	4,98	5,56	6,18	6,83	7,51

HÅLSTORLEK mm	1,14	1,19	1,24	1,29	1,35	1,40	1,45	1,50	1,55	1,60	1,65	1,70	1,75	1,80	1,85	1,90	1,95	2,00	2,06
SPRUTBREDD mm	Använd prefixet 163- före det tresiffriga numret vid beställning av dessa munstycken.																		
51-102																			
102-152																			
152-203	345	347	349	351		355	357	359											
203-254	445	447	449	451		455	457	459	461	463	465	467	469	471	473	475	477	479	481
254-305	545	547	549	551	553	555	557	559	561	563	565	567	569	571	573	575			
305-356	645	647	649	651		655	657	659	661	663	665	667	669	671		675			
356-406		747	749	751	753	755	757	759	761	763	765	767		771					
406-457	845	847	849	851					861	863	865	867		871					
457-508																			
Flöde l/min	8,23	8,98	9,76	10,6	11,4	12,3	13,2	14,1	15,1	16,1	17,2	18,2	19,3	20,5	21,7	22,9	24,1	25,4	26,7

Sammandrag av ändringar i handboken

Handboken har ändrats så att information om 205-085 Silver rundstrålemunstycke, som har utgått.

Gracos garanti

Graco garanterar att utrustningen, som anges i detta formulär och som tillverkats av Graco och bär företagets namn, är felfri beträffande material och fabrikation, den dag den sålts av en auktoriserad Graco-återförsäljare att brukas av förste ägaren. Graco åtar sig att under en period av tolv månader från försäljningsdagen, reparera eller byta ut alla delar av utrustningen som enligt Graco är defekt. Garantin gäller endast med förutsättningen att utrustningen installeras, används och sköts enligt Gracos skriftliga rekommendationer.

Garantin omfattar inte, och Graco kan inte göras ansvarigt för, normal förslitning, fel, skada eller slitage som uppstått på grund av felaktig installation, felaktig användning, nötning, korrosion, felaktig eller otillräcklig skötsel, misskötsel, olyckor, skadegörelse eller användning av delar som inte är original Graco. Inte heller kan Graco göras ansvarigt för felfunktion, skador eller slitage orsakat att Gracoutrustningen inte är lämplig för användning tillsammans med apparater, tillbehör, utrustning eller material som inte levererats av Graco, eller felaktig konstruktion, tillverkning, drift eller underhåll av apparater, tillbehör, utrustning eller material som inte levererats av Graco.

Garantin gäller förutsatt att utrustningen, som anses vara felaktig, skickas med frakten betald till en auktoriserad Graco-återförsäljare för verifiering av påstått fel. Om felet anses verifierat, genomför Graco reparation eller utbyte av felaktiga delar kostnadsfritt. Utrustningen returneras sedan med frakten betald. Ger verifikationskontrollen vid handen att det inte föreligger något fel i material eller fabrikation, utförs reparationerna till rimlig kostnad, vari ingår kostnad för delar, arbete och frakt.

Gracos enda skyldighet och köparens enda möjlighet till garantiersättning finns i beskrivningen ovan. Köparen godkänner att inga andra ersättningar, (inräknat men inte begränsat till följdskador och förluster, förlorade order, personskador eller materiella skador eller andra följdskador) kan fås. Garantiersättning måste utkrävas inom två (2) år från inköpsdagen.

Graco åtar sig ingen garanti och betalar inga ersättningar beträffande tillbehör, utrustning, material eller komponenter som säljs men inte tillverkas av Graco. Dessa produkter, som säljs men inte tillverkas av Graco, omfattas av tillverkarens garanti om sådan lämnas. Graco ger köparen rimlig assistans för att få garantisättning i förekommande fall.

Nedanstående omfattas inte av Gracos garantiåtagande:

- Inställning av halstätning
- Byte av packning och tätning på grund av normal förslitning.

Normal förslitning anses inte vara materialfel eller fabriktionsfel.

BEGRÄNSNINGAR I SKYLDIGHETER

Graco kan inte under några omständigheter göras ansvarigt för indirekta skador, speciella skador eller följdskador som uppkommit på grund av att Graco levererat utrustningen, eller leverans, prestanda eller användning för någon produkt eller annat som säljs med sådan hänvisning, oavsett om det härrör från kontraktsbrott, brott mot garantiåtagande, förbiseende av Graco eller något annat sätt.

Försäljningskontor i USA: Atlanta, Chicago, Dallas, Detroit, Los Angeles, Mt. Arlington (N.J.)
Övriga världen: Kanada; England; Sverige; Korea; Schweiz; Frankrike, Tyskland; Hong Kong; Japan

**GRACO N.V.; Industrieterrein — Oude Bunders;
Slakweidestraat 31, 3630 Maasmechelen, Belgium
Tel.: 32 89 770 700 - Fax: 32 89 770 777**

TRYCKT I BELGIEN 306-686 08/90