

XP blandings- manifoldsæt

3A1252T

DA

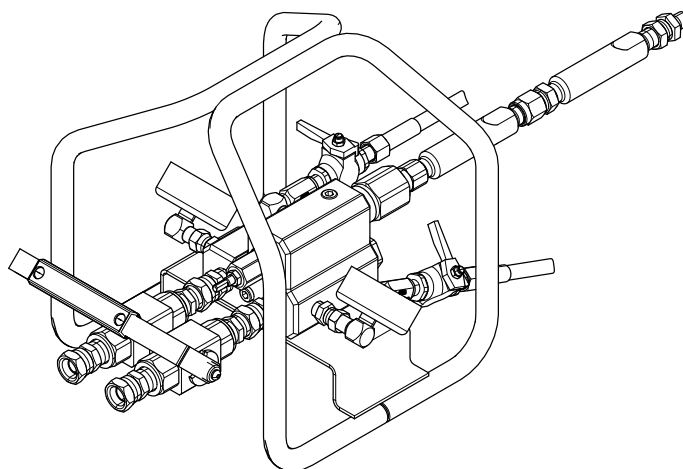
**Til blanding af reaktive tokomponentmaterialer med flerkomponentsprøjter.
Kun til erhvervmæssig brug.**

Se side 3 for information om model, herunder arbejdstryk og godkendelser.



Vigtige sikkerhedsforskrifter

Læs alle advarsler og instruktioner i denne vejledning og i tilblanderhåndbogen inden brug af udstyret. Gem disse vejledninger.



24M398 vist

Indholdsfortegnelse

Relaterede håndbøger	3	Skyl udstyret, før det tages i brug	18
Modelinformation	3	Forholdskontrol	18
Tilbehør	3	Betjening	19
Advarsler	4	Prime ekstern blandingsmanifold	19
Vigtig information om isocyanat (ISO)	7	Prim slangen til opløsningsmiddel, blandet materialeslange og pistol	19
Forholdsregler der skal træffes i forbindelse med isocyanater	7	Trykaflastningsprocedure	21
Hold komponent A og B adskilt fra hinanden ..	7	Aftrækkerlås	21
Isocyanaters fugtfølsomhed	8	Dosering og sprøjtning	22
Udskiftning af materialer	8	Gennemskylning	23
Komponentoversigt	9	Mængdebalerering af blandingsmanifolden .	24
Standard XP blandingsmanifold 262807.....	9	Justér restriktoren ved blandingsmanifolden .	24
Ekstern blandingsmanifoldvogn 262522 og 24Z934	10	Valg af slange til tilførsel af ekstern blandingsmanifold	24
Eksternt recirkulationssæt 420033	11	Vedligeholdelse	26
Quickset manifold 24M398	12	Rengør de statiske omrørere.....	26
Typisk installation	13	Rengør „B“-sidens filter	26
Oversigt	14	Rengør blandingsmanifoldens udløb	26
Ekstern blandingsmanifold	15	Når produktet er udtjent	26
262522 Ekstern blandingsmanifoldvogn.....	15	Fejlfinding	27
24Z934 Ekstern blandingsmanifold med varmelegemeblok	15	Reparation	29
24M398 Quickset manifold	15	Patronenheder.....	29
Montering	16	Afmontér restriktoren	30
A og B materialeindløb	16	Saml restriktoren	30
Opløsningsmiddelindløb	16	Dele	32
Blandingsmaterialeudløb	16	Tilbehør	36
Konvertering til ekstern blandingsmanifold ..	17	Tilbehørsporte.....	36
Installation af ekstern recirkulationsmanifold .	17	Tekniske data	37
Jordforbindelse	18	Gracos Standardgaranti	38





Relaterede håndbøger

Håndbøger kan fås på www.graco.com

Komponentvejledninger på dansk:

Håndbog	Beskrivelse
3A0420	XP-tilblander, instruktioner-dele
3A0421	Vejledning til forholdskontrolsæt - delliste
306861	Vejledning til kugleventiler, kontraventiler og drejeled - delliste
339361	Brochure over højtryksslange og tilbehør
3A4381	XP-hf-tilblander, instruktioner-dele
3A6283	XPs-hf-tilblander, instruktioner-dele
3A5313	Xtreme-Wrap vandopvarmet slange
3A7524	Xtreme-Wrap elektrisk opvarmet slange

Modelinformation

Model	Blandingsmanifold	Maksimalt arbejdstryk (A og B materialer)	Maksimalt opløsningsmiddeltryk	Maksimal væsketemperatur	Godkendelser
262807	Standard XP blanding Manifold	7.250 psi (50 MPa, 500 bar)	5000 psi (34,5 MPa, 345 bar)	160 °F (71 °C)	  II 2G Ex h IIC T5 Gb
24M398	Quickset blandingsmanifold	7.250 psi (50 MPa, 500 bar)	5000 psi (34,5 MPa, 345 bar)	160 °F (71 °C)	  II 2G Ex h IIC T5 Gb

Tilbehør

Model	Beskrivelse	Maksimalt arbejdstryk	Maksimal væsketemperatur	Til brug med (elementer sælges separat)
262522	Ekstern blandingsmanifoldvogn			262807 med opvarmet slange
24Z934	Ekstern manifoldvogn (med varmelegemeblok)			262807 og vandopvarmet slangesystem
420033	Eksternt recirkulationssæt	7.250 psi (50 MPa, 500 bar)	160 °F (71 °C)	262807 eller 24M398 med opvarmet slange

Advarsler

Følgende advarsler gælder for opstilling, brug, jordforbindelse, vedligeholdelse og reparation af dette udstyr. Udråbstegnet indikerer en generel advarsel, og faresymbolerne henviser til procedurespecifikke risici. Når disse symboler forekommer i denne brugermanuals hovedtekst eller på advarselmærkater, henvises der til disse advarsler. Der kan fremgå produktspecifikke faresymboler og advarsler, der ikke er gennemgået i dette afsnit, overalt i denne håndbogs hovedtekst, hvor det er relevant.



ADVARSEL



BRAND- OG EKSPLOSIONSFARE

Brandfarlige dampe såsom dampe fra opløsningsmidler og maling i **arbejdsområdet** kan antændes eller eksplodere. Maling eller opløsningsmiddel, der føres gennem systemet, kan forårsage statisk gnistdannelse. Forebyggelse af brand- og eksplosion:



- Anvend kun udstyret på et sted med god udluftning.
- Fjern alle antændelseskilder såsom vågeblus, cigaretter, bærbare, elektriske lamper og plastforhæng (risiko for statisk gnistdannelse).



- Sørg for, at alt udstyr i arbejdsområdet er jordforbundet. Se vejledninger under **Jordforbindelse**.
- Sprøjt eller skyl aldrig opløsningsmiddel ved højt tryk.
- Sørg for, at arbejdsområdet er frit for snavs samt at der ikke forefindes f.eks. opløsningsmidler, klude og benzin.



- Sæt ikke stik i stikkontakter, tag ikke stik ud, og tænd og sluk ikke for strøm eller lys, når der er brandfarlige dampe til stede.
- Anvend kun jordforbundne slanger.
- Hold pistolen godt fast mod siden af en jordforbundet spand, når pistolens aftrækker aktiveres ned i spanden. Undlad at bruge spandforinger, medmindre de er antistatiske eller ledende.
- **Stands omgående betjening**, hvis der forekommer statisk gnistdannelse, eller du mærker et stød. Anvend ikke udstyret, før du har lokaliseret og afhjulpet problemet.
- Sørg for, at der er et velfungerende brandslukningsapparat på arbejdsområdet.











FARE VED FORKERT ANVENDELSE AF UDSTYR

Forkert anvendelse kan forårsage død eller alvorlig personskade.



- Betjen aldrig enheden, hvis du er træt eller har indtaget medicin eller alkohol.
- Overskrid aldrig det maksimale arbejdstryk eller den maksimalt tilladte temperatur for den svageste komponent i systemet. Se afsnittet **Tekniske specifikationer** i alle udstyrshåndbøgerne.
- Anvend væsker og opløsningsmidler, der er kemisk forenelige med dette udstyrs våddele. Se afsnittet **Tekniske specifikationer** i alle udstyrshåndbøgerne. Læs advarslerne fra producenterne af væske- og opløsningsmidler. Udførlige oplysninger om dit materiale fås ved at rekvirere de relevante materialesikkerhedsdatablade fra distributøren eller forhandleren.
- Undgå at forlade arbejdsområdet, når udstyret er forsynet med strøm eller under tryk.
- Sluk for alt udstyret, og følg **Trykafslastningsproceduren**, når udstyret ikke er i brug.
- Kontrollér udstyret dagligt. Reparér eller udskift nedslidte eller beskadigede dele øjeblikkeligt, og benyt kun originale dele fra producenten.
- Foretag aldrig ændringer eller modifikationer på udstyret. Ændringer eller modifikationer kan ugyldiggøre agentens godkendelser og medføre sikkerhedsrisici.
- Sørg for, at alt udstyr er klassificeret og godkendt til det miljø, du benytter det i.
- Anvend kun udstyret til det formål, det er beregnet til. Yderligere oplysninger fås ved henvendelse til forhandleren.
- Slanger og kabler skal altid føres i sikker afstand fra trafikerede områder, skarpe kanter, bevægelige dele og varme overflader.
- Slangerne må ikke knækkes eller bøjes for meget, og slangerne må ikke anvendes til at trække udstyret.
- Der må ikke opholde sig børn eller dyr i arbejdsområdet.
- Overhold alle gældende bestemmelser vedrørende sikkerhed.

! ADVARSEL

    	<p>FARE FOR INJICERING GENNEM HUDEN</p> <p>Væske under højt tryk fra pistolen, utætte slanger eller sprængte komponenter kan gennemtrænge huden. Skaden kan se ud som blot et almindeligt snitsår, men det er en alvorlig personskade, der kan medføre amputation. Søg straks lægehjælp (kirurgisk behandling).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Foretag ikke sprøjtearbejde uden dyseholder og aftrækkersikring monteret. • Aktivér aftrækkerlåsen, når sprøjten ikke anvendes. • Ret aldrig pistolen mod andre personer eller mod nogen del af kroppen. • Læg aldrig hånden over sprøjtedysen. • Forsøg ikke at standse eller afbøje lækager med hænderne, kroppen, handsker eller klude. • Følg Trykaflestningsproceduren, når du standser sprøjtearbejdet, og før du rengør, undersøger eller efterser udstyret. • Tilspænd alle væsketilslutninger, før dette udstyr tages i anvendelse. • Kontrollér slanger og koblinger dagligt. Udskift straks slidte eller beskadigede dele.
  	<p>FARE FOR VARMEUDVIDELSE</p> <p>Væsker, der udsættes for varme i lukkede rum, inklusive slanger, kan skabe en hurtig trykstigning på grund af varmeudvidelseskoefficienten. For meget tryk kan forårsage sprængning af udstyret og alvorlig personskade.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Åbn en ventil for at aflaste væskeudvidelsen under opvarmning. • Udskift slanger proaktivt med jævne mellemrum ud fra dine driftsforhold.
	<p>FARE I FORBINDELSE MED GIFTIGE VÆSKER ELLER DAMPE</p> <p>Giftige væsker eller dampe kan forårsage alvorlig personskade eller død, hvis væsken sprøjtes i øjnene eller på huden, indåndes eller sluges.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Læs Sikkerhedsdatabladene (SDS'er) med henblik på vejledning i håndtering og for at kende de specifikke farer, der er forbundet med de væsker, du bruger, herunder virkningerne af længerevarende udsættelse for dem. • Under sprøjtearbejde, ved serviceeftersyn af udstyret, eller når du befinder dig i arbejdsområdet, skal du altid sørge for, at arbejdsområdet udluftes godt, og bær altid egnet personligt beskyttelsesudstyr. Se advarslerne i forbindelse med Personligt beskyttelsesudstyr i denne brugerhåndbog. • Opbevar farlig væske i godkendte beholdere, og bortskaf dem i henhold til gældende retningslinjer.
	<p>FARE FOR FORBRÆNDINGER</p> <p>Udstyrsflader og væske, der varmes op, kan blive meget varmt under betjening. Sådan undgås alvorlige forbrændinger:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Undgå at berøre varm væske eller varmt udstyr.



ADVARSEL



FARE I FORBINDELSE MED TRYKSATTE ALUMINIUMSDELE

Brug af væsker, der er uforenelige med aluminium i tryksat udstyr, kan forårsage en alvorlig kemisk reaktion og brud på udstyret. Hvis denne advarsel ikke følges, kan det medføre død, alvorlig personskade eller ejendomsskade.

- Der må ikke anvendes 1,1,1-triklorethan, metylenklorid, andre halogenerede kulbrinteopløsningsmidler eller -væsker, der indeholder sådanne opløsningsmidler.
- Brug aldrig klorblegemiddel.
- Mange andre væsker kan indeholde kemikalier, der kan reagere med aluminium. Kontakt din materialeleverandør for kompatibilitet.



PERSONLIGE VÆRNEMIDLER

Bær altid egnet personligt beskyttelsesudstyr, og tildæk al din hud under sprøjtearbejde, serviceeftersyn af udstyret eller når du befinder dig i arbejdsområdet. Beskyttelsesudstyret er med til at forhindre alvorlig personskade, herunder længerevarende udsættelse; indånding af giftige dampe, tåger eller emme; allergisk reaktion; forbrændinger; øjenskader og høretab. De personlige værnemidler omfatter, men er ikke begrænset til:

- Et korrekt tilpasset åndedrætsværn, som kan omfatte et lufttilført åndedrætsværn, kemisk uigennemtrængelige handsker, beskyttelsesbeklædning og fodtøjstildækning som anbefalet af væskeproducenten og den lokale reguleringsmyndighed.
- Øjenbeskyttelse og høreværn.

Vigtig information om isocyanat (ISO)

Isocyanater (ISO) er katalysatorer, der bruges i tokomponentmaterialer.

Forholdsregler der skal træffes i forbindelse med isocyanater



Sprøjtning eller dosering af væsker, som indeholder isocyanater, danner potentielt skadelige tåger, dampe og forstøvede partikler.

- Læs og forstå væskeproducentens advarsler og sikkerhedsdatablade (SDS'er) for at være bekendt med de specifikke farer og sikkerhedsforanstaltninger, der er forbundet med isocyanater.
- Brug af isocyanater indebærer potentielt farlige procedurer. Sprøjt ikke med dette udstyr, medmindre du er blevet oplært til brug af dette, uddannet dertil og har læst og forstået anvisningerne i denne brugerhåndbog og i væskeproducentens brugervejledninger og sikkerhedsdatabladene (SDS'er).
- Brug af forkert vedligeholdt eller fejljusteret udstyr kan medføre forkert hærdet materiale. Udstyr skal vedligeholdes og justeres omhyggeligt i henhold til vejledningerne i brugerhåndbogen.
- Undgå indånding af isocyanattåger, -dampe og atomiserede partikler ved at sørge for, at alle i arbejdsområdet anvender egnet åndedrætsværn. Bær altid korrekt tilpasset åndedrætsværn, som kan indeholde lufttilført åndedrætsværn. Udluft arbejdsområdet i henhold til væskeproducentens vejledninger i sikkerhedsdatablade (SDS'er).
- Undgå at huden kommer i kontakt med isocyanater. Alle i arbejdsområdet skal bære kemisk uigennemtrængelige handsker, beskyttelsestøj og fodtøjstildækning i overensstemmelse med anbefalingerne fra væskeproducenten og den lokale reguleringsmyndighed. Følg alle væskeproducentens anbefalinger, herunder dem som vedrører håndtering af forurenede tøj. Efter sprøjtearbejdet skal du vaske hænder og ansigt, før du spiser eller drikker.

Hold komponent A og B adskilt fra hinanden



Der kan forekomme krydskontaminering i hærdet materiale i væskeslangerne, hvilket kan medføre alvorlig personskade eller beskadigelse af udstyret. For at undgå krydskontaminering:

- Må A-komponentens og B-komponentens våddele aldrig byttes om.
- Brug aldrig opløsningsmiddel på den ene side, hvis det er blevet kontamineret fra den anden side.

Isocyanaters fugtfølsomhed

ISO reagerer med fugt (som f.eks. luftfugtighed) og danner små, hårde slibende krystaller, som opslæmmes i væsken. Til sidst dannes en film på overfladen, og ISO'et vil begynde at stivne, hvorved viskositeten øges.

BEMÆRK

Delvist hærdet ISO vil reducere alle våddelernes ydeevne og levetid.

- Anvend altid en forsegleet beholder med et tørremiddel i udluftningen eller en kvælstofholdig atmosfære. Opbevar **aldrig** ISO i en åben beholder.
- Sørg for, at ISO-pumpens smørekop eller beholder (hvis monteret) er fyldt op med den rette smørelse. Smørelsen skaber en barriere mellem ISO'et og atmosfæren.
- Brug kun fugtbestandige slanger, som er forenelige med ISO.
- Brug aldrig regenererede opløsningsmidler, som kan indeholde fugt. Hold altid beholdere med opløsningsmidler lukkede, når de ikke er i brug.
- Smør altid gevinddele med en egnet smørelse, når de samles igen.

NB: Mængden af filmdannelse og krystalliseringshastigheden varierer alt efter ISO-blandingen, luftfugtigheden og temperaturen.

Udskiftning af materialer

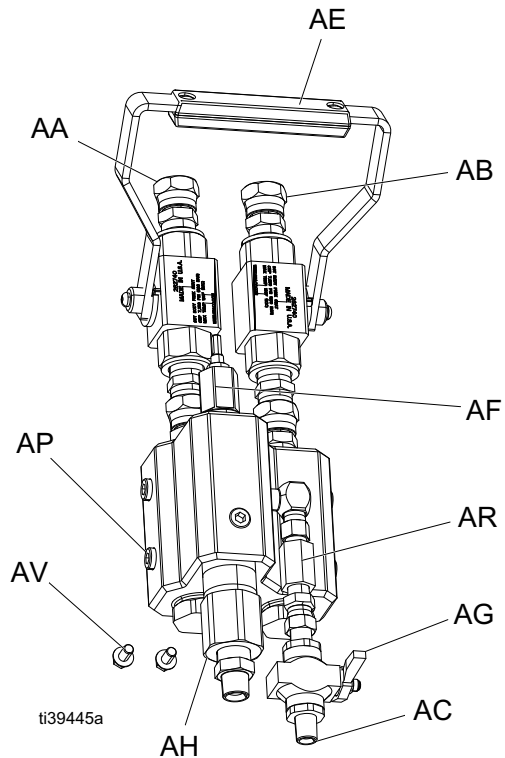
BEMÆRK

Skift af materialetyper, der bruges i udstyret, kræver særlig opmærksomhed for at undgå beskadigelse af udstyret og driftsstop.

- Ved udskiftning af materialer skal udstyret skylles mange gange for at sikre, at det er fuldstændig rent.
- Rengør altid væskeindløbets filtersier efter gennemskylning.
- Tjek den kemiske forenelighed med materialeproducenten.
- Når der skiftes mellem epoxyer og uretaner eller polyureaer, skal alle væskekomponenter skilles ad og rengøres og alle slanger udskiftes. Epoxyer har ofte aminer på B (hærdemiddel)-siden. Polyurea har ofte aminer på B (harpiks)-siden.

Komponentoversigt

Standard XP blandingsmanifold 262807

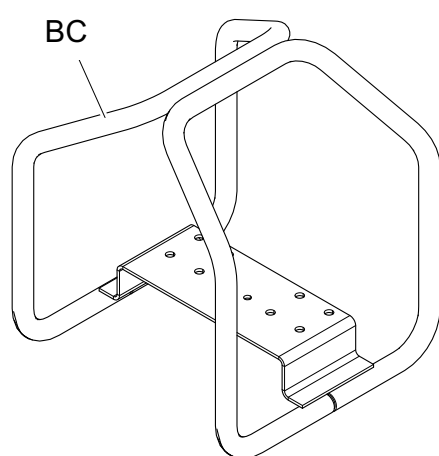


Ref. Beskrivelse

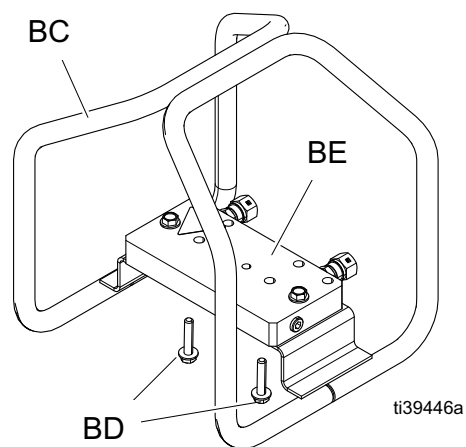
- AA „A“ Materialeindløb
- AB „B“ Materialeindløb
- AC Indløb til opløsningsmiddel, 1/4 npt(han)
- AE Dobbelt afbryderhåndtag
- AF Restriktorjustering af hærdemiddel
- AG Afbryderhåndtag til opløsningsmiddel
- AH Blandingsmanifoldens udløb, 1/2 npt (hun) med 3/8 npt (han) adapter
- AP Tilbehørsporte (se **Tilbehørsporte**, side 36)
- AR Kontrolventil til opløsningsmiddelindløb
- AV Fastgørelser (samlet på blandingsmanifold)

FIG. 1: Blandingsmanifold, komponentidentifikation

Ekstern blandingsmanifoldvogn 262522 og 24Z934



Vogn, særskilt manifold

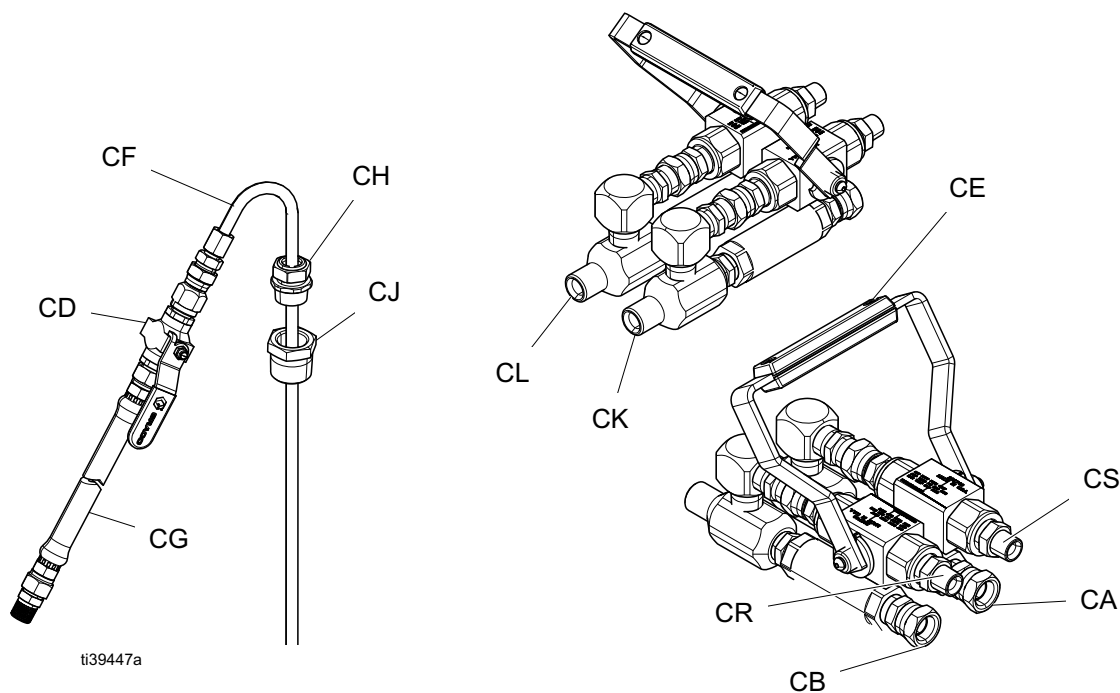


**Ekstern manifoldvogn med
varmelegemeblok 24Z934**

Ref.	Beskrivelse
BC	Vogn, særskilt manifold
BD	Lange fastgørelser (leveres løst)
BE	Varmelegemeblok

FIG. 2: Ekstern manifoldvarmerblok, komponentidentifikation

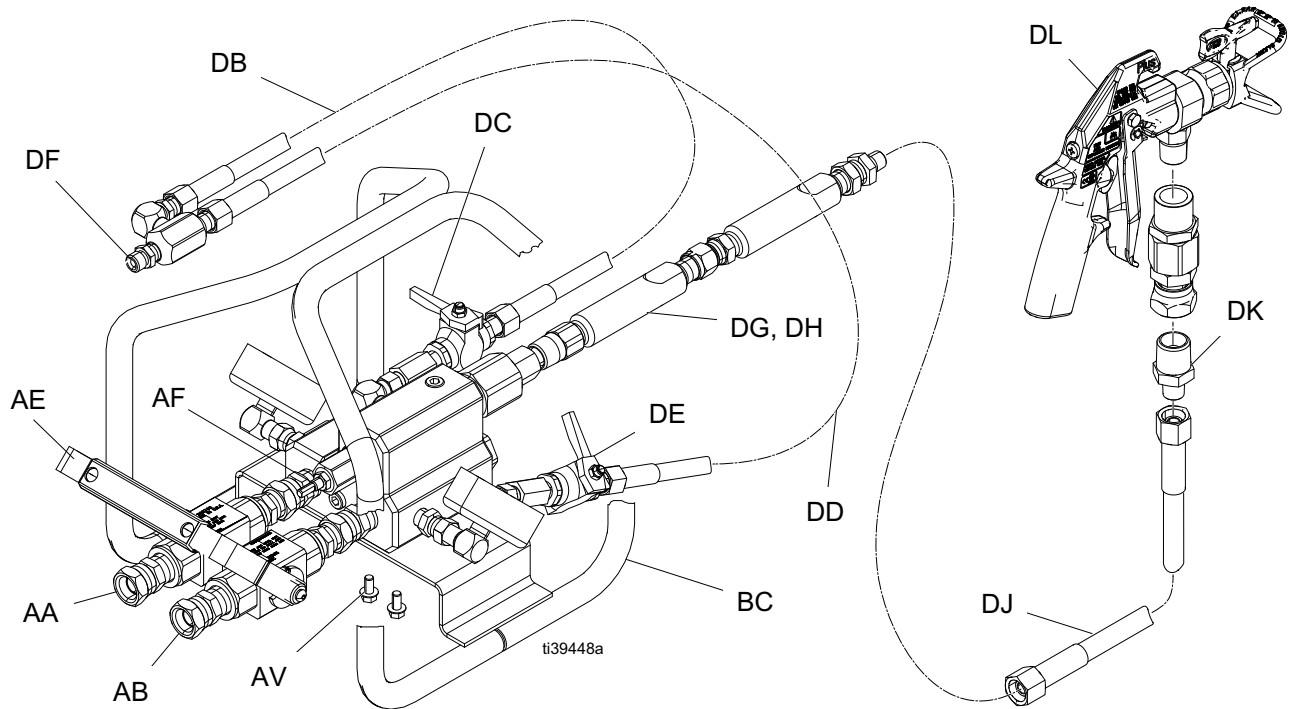
Eksternt recirkulationssæt 420033



Ref.	Beskrivelse
CA	Recirkulationsmanifold „A“ indløb
CB	Recirkulationsmanifold „B“ indløb
CD	Recirkulationsslange lukkeventil
CE	Eksternt recirkulationshåndtag
CF	Eksternt recirkulationsrør
CG	Ekstern recirkulationsslange
CH	Bøsning (leveres løst)
CJ	Adapterfitting (leveres løst)
CK	„A“ fittingende
CL	„B“ fittingende
CR	Ekstern „B“ recirkulationsport
CS	Ekstern „A“ recirkulationsport

FIG. 3: Eksternt recirkulationssæt, komponentidentifikation

Quickset manifold 24M398



Ref. Beskrivelse

AA	„A“ Materialeindløb
AB	„B“ Materialeindløb
AE	Dobbelt afbryderhåndtag
AF	Restriktorjustering af hærdemiddel
AV	Fastgørelser
BC	Vogn, særskilt manifold
DB	„B“ sidens opløsningsmiddellinje
DC	„B“ sidens opløsningsmiddellukker
DD	„A“ sidens opløsningsmiddellinje
DE	„A“ sidens opløsningsmiddellukker
DF	Opløsningsmidlets indløbstræ
DG	Primært blandingshus
DH	Statisk blandingselement (ikke vist, inde i DH)
DJ	Væskeflexslange (leveres løst)
DK	Adapterfitting (leveres løst)
DL	XHF pistol (leveres løst)

FIG. 4: Quickset manifold, komponentidentifikation

Oversigt

Blandingsmanifoldens venstre side er beregnet til størstedelen af materialet eller materialet med højere viskositet, hvis der anvendes en 1:1 mængdeblanding. I hele håndbogen henvises der til denne side som harpikssiden eller „A“-siden.

Der henvises til højre side som hærdemiddelssiden eller „B“-siden. „B“-siden integrerer en justerbar restriktor til at afbalancere systemets modtryk og gennemstrømning.

Se FIG. 2 for en oversigt over „A“- og „B“-materialet inde i blandingsmanifolden.

Harpiksen og hærdemidlet løber ind i blandingsmanifolden gennem manifoldens indløbsporte og fjederspændte kugleventiler i karbidstål. „A“-materialet strømmer gennem manifolden til materialets udløbsport. Injektorrøret skaber en hul strøm af „A“-materialet, som „B“-materialet kan fylde, når først hærdemidlet løber ud af injektorrøret. Harpiks- og hærdemiddelmaterialerne blandes, når de er løbet ud af blandingsmanifolden.

På standard XP blandingsmanifolden vil det blandede materiale blive skyllet ud ved, at der sendes en skylleopløsning gennem B-sidens midterste rør. På Quickset blandingsmanifolden skylles der også opløsningsmiddel hen over A-sidens væskekontraventil.

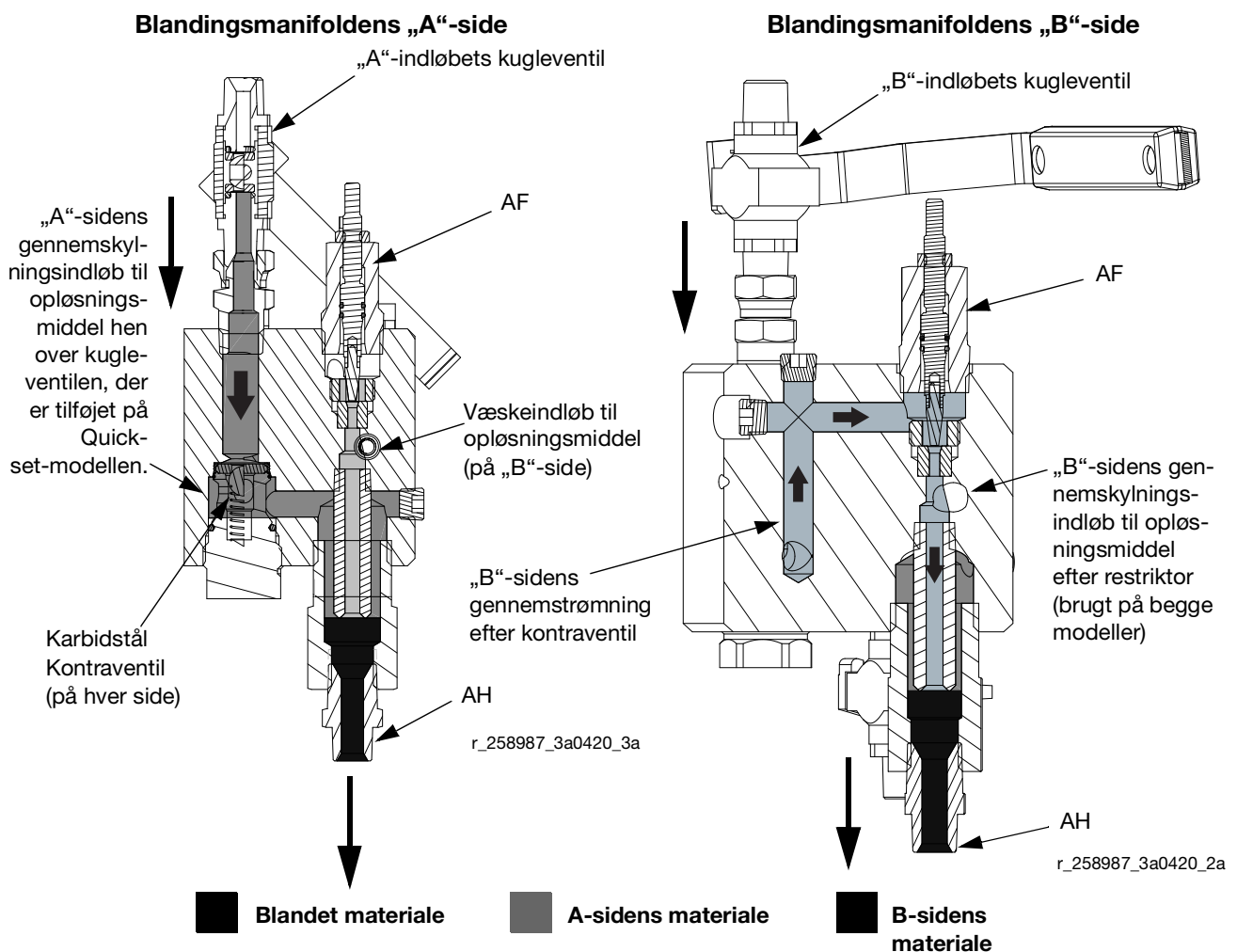


FIG. 6: Tværsnit af A- og B-gennemstrømningen set fra siden

Ekstern blandingsmanifold

Standard XP blandingsmanifolden kan tages af tilblenderen og monteres tættere på pistolen. Dette reducerer mængden af blandet materiale og opløsningsmiddel til gennemskylning for hurtigt hærdende materialer (mindre end 10 minutters anvendelighed).

Når standard XP blandingsmanifolden er monteret fjernt fra tilblenderen, følg trinene i **Mængdebalancering af blandingsmanifolden** på side 24.

262522 Ekstern blandingsmanifoldvogn

Vognen holder og beskytter blandingsmanifoldsamlingen ved ekstern montering.

24Z934 Ekstern blandingsmanifold med varmelegemeblok

Den eksterne blandingsmanifoldvogn 262522 med varmeblok bruges sammen med opvarmede slanger med vandkappe, opvarmet væske cirkuleres under blandingsmanifolden for at opretholde temperaturen. Se vejledningen til opvarmede slanger med vandkappe for detaljer om tilslutning af opvarmede slanger.

24M398 Quickset manifold

Den eksterne blandingsmanifold med dobbelte skylle- og trykmålere bruges til hurtighærdende materialer. Blandingsmanifolden leveres monteret på vognen med statiske blandere og inkluderer blandingsmaterialeslange og XTR-pistol. Før installation, følg trinene i **Mængdebalancering af blandingsmanifolden** på side 24.

Montering

For at få hjælp til opsætningen af en flerkomponentsprøjte kan du kontakte din Graco-distributør for at sikre, at du vælger den rette type og størrelse udstyr til dit system.

A og B materialeindløb

Standard XP blandingsmanifold 262807 (se illustration i FIG. 1 på side 9) og Quickset blandingsmanifold 24M398: A- og B-materialeindløbene (AA og AB) er udstyret med 1/2 npt (hun) kugleventiler. Tilslut 1/2", 3/8" eller 1/4" npsm (hun) væskeslanger med adapternippel efter behov.

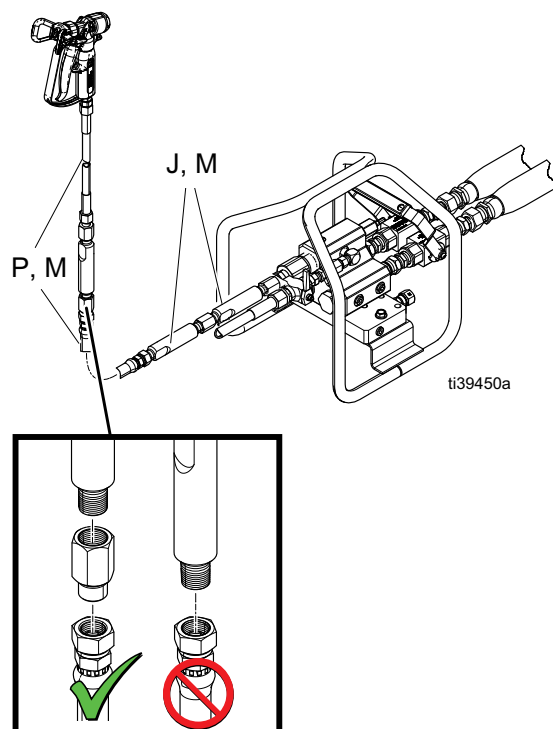
Opløsningsmiddelindløb

Til standard XP blandingsmanifold 262807: Tilslut forlængerslangen til opløsningsmiddel (H) til tilførselsslangen (G) til opløsningsmiddel. Tilslut den anden ende af forlængerslangen til opløsningsmiddel (H) til opløsningsmiddelindløbet (AC).

Til Quickset blandingsmanifold 24M398: Tilslut tilførselsslangen til opløsningsmiddel (G) til opløsningsmiddelindløbets T-stykke (DF).

Anvend en Graco-godkendt jordforbundet slange, der er nomineret til at modstå opløsningsmiddelpumpens maksimale væskearbejdsstryk. Slangekernen skal være kemisk forenelig med det opløsningsmiddel, der anvendes, såsom nylon eller PTFE.

Blandingsmaterialeudløb



Standard XP blandingsmanifold 262807

Tilslut udløbet på de to primære, statiske omrørrør (J) til blandingselementerne (M), til blandingsslangen (N), rengøringsomrøreren (J), flexslangen (K) og sprøjtepistolen (L).

BEMÆRK

For at forhindre gnistdannelse på omrørrørret må der ikke bruges en forskruet drejemekanisme på blandingsrørets indtag.

Quickset manifold 24M398

Tilslut flexslangen (DJ), adapterbeslaget (DK) og sprøjtepistolen (DL).

BEMÆRK

For at forhindre materiale i at hærde inde i manifolden, del aldrig gennemstrømningen op mellem flere pistoler, før de to væsker er blandet efter blandingsmanifoldens samling.

Konvertering til ekstern blandingsmanifold

Løsn drejebeslagene på A- og B-materialeindløbene (AA, AB), og fjern standard XP-blandingsmanifolden (AD).

Til 262522: Brug monteringsbeslagene (AV) til at montere standard XP blandingsmanifold (AD) på den eksterne vogn. Se **Montering uden vogn (side 17)**, hvis der ikke bruges ekstern vogn.

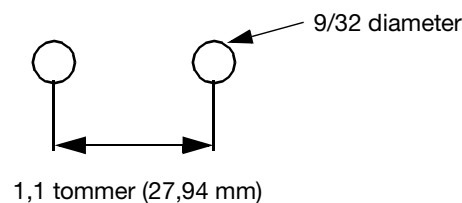
Til 24Z934: Fjern de eksisterende monteringsbeslag (AV), og kassér disse. Brug de lange fastgørelser (BD) (leveres løst med sæt) til at installere standard XP-blandingsmanifolden på den eksterne vogn med varmemanifold. Se vejledningen til den opvarmede slange for instruktioner om tilslutning af en opvarmet slange.

Installation af ekstern recirkulationsmanifold

1. Følg proceduren **Konvertering til ekstern blandingsmanifold** på side 17.
 2. Tilslut den eksterne recirkulationsmanifold til blandingsmanifolden ved at tilslutte „A“-fittingen (CK) til A-materialeindløbet (AA) og „B“-fittingenden (CL) til B-materialeindløbene (AB).
 3. Tilslut „A“ og „B“ materialeslanger til recirkulationsmanifoldens indløb (CA, CB).
 4. Tilslut recirkulationsslangerne (R, S) med det opvarmede slangebundt til de tilsvarende, eksterne recirkulationsporte (CR, CS).
- NB:** Ikke alle opvarmede slangebundter inkluderer recirkulationsslanger.
5. Tilslut recirkulationsslangerne (R, S) til de tilsvarende returslanger.

Montering uden vogn

For at montere den blottede manifold skal der bores to huller i monteringsfladen, og den skal fastgøres med to 1/4-20 skruer (28).



Jordforbindelse



Udstyret skal være jordet for at reducere risikoen for statiske gnister. Statiske gnister kan få dampe til at antænde eller eksplodere. Jordforbindelsen fungerer som en afleder for den elektriske strøm. Se vejledningen til sprøjten for yderligere advarselsinformation.

- **Pumpe:** anvend jordforbundet ledning og klemme som anvist i din sprøjtehandbog.
- **Luft- og væskeslanger:** brug kun elektrisk ledende væskeslanger med en kombineret slangelængde på maksimalt 150 m (500 fod) for at sikre jordgennemgang. Kontrollér slangernes elektriske modstand. Hvis den samlede modstand til jord overstiger 29 megohm, skal slangen udskiftes omgående.
- **Blandingsmanifold og skyllesystem til opløsningsmiddel:** Brug kun en Graco-godkendt, jordforbundet slange til opløsningsmiddel. Ikke alle opvarmede slanger er jordforbundet. Blandingsmanifoldens primære jord er gennem slangen til opløsningsmiddel. Sørg for, at pumpen til opløsningsmiddel er jordforbundet korrekt som beskrevet i vejledningen til opløsningsmiddelpumpen. Sørg for, at der er elektrisk kontinuitet fra sprøjtespiden til den jordede pumpe til opløsningsmiddel.
- **Luftkompressor:** Følg producentens anbefalinger.
- **Sprøjtepistol:** Skab stelforbindelse til en korrekt jordet væskeslange og -pumpe.
- **Beholder til væsketilførsel:** Følg lokale forskrifter.
- **Genstand, der sprøjtes:** Følg lokale forskrifter.
- **Opløsningsmiddelspande brugt ved gennemskylning:** Følg lokale forskrifter. Anvend kun ledende metalspande, der anbringes på en jordforbundet overflade. Anbring aldrig spanden på en ikke-ledende overflade, såsom papir eller karton, da dette afbryder jordforbindelsen.
- **For at opretholde jordingskontinuitet ved gennemskylning og trykafledning:** Hold metaldelen på sprøjtepistolen godt fast mod siden af en stelforbundet metalspand, aktivér så pistolen.

Skyl udstyret, før det tages i brug

Udstyret er testet med letolie, der er efterladt i væskekanalerne for at beskytte delene. For at undgå at forurene væsken med olie skal udstyret skylles med et foreneligt opløsningsmiddel, før det tages i brug. Se **Gennemskylning**, side 23.

Forholdskontrol

Foretag forholdskontrolproceduren, når tilblandingssystemet er blevet ændret. Brug forholdskontrolsæt 24F375 til at kontrollere blandingsmanifoldens forhold. Se håndbog 3A0421 for vejledning og delliste.

NB: For at forhindre en unøjagtig forholdskontrol når der bruges fødningspumper i dit system, må fødningsstrykket ikke være mere end et maksimum på 25 % af tilblanderens udløbsstryk under dosering. Højt fødetryk kan få tilblanderpumpens kontrolkugler til at flyde med en unøjagtig forholdskontrol til følge.

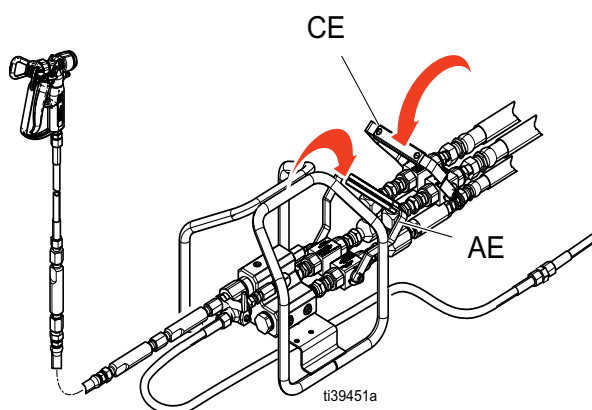
Betjening

Prime ekstern blandingsmanifold



For at forhindre skader fra opløsningsmidler og opvarmede væsker, bær handsker, når der bruges opløsningsmidler og/eller hvis væsketemperaturen overstiger 110 °F (43 °C).

1. Følg trinene i din XP-tilblanderhåndbog for at prime tilblenderen.
2. Luk det dobbelte afbryderhåndtag (AE).



3. Åbn det eksterne recirkulationshåndtag (CE), og sørg for, at de eksterne recirkulationsrør (CG) er indsat i den rigtige tragt.

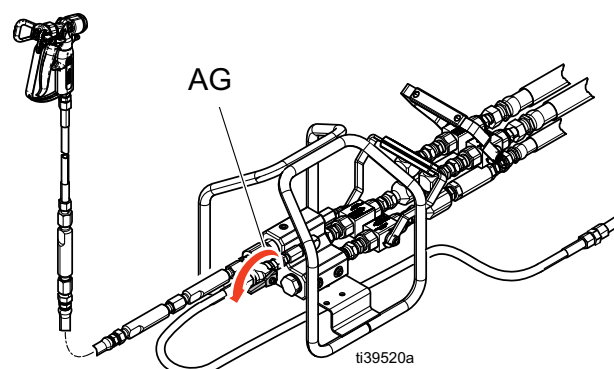
NB: Hvis der ikke er installeret en ekstern recirkulationsmanifold, frakobl materialeslangerne ved materialeindløbene (AA og AB). Prim materialeslangerne over jordede metalspande, og tilslut derefter materialeslangerne igen.

4. Kør XP-pumperne, indtil der strømmer væske gennem materialeslangerne „A“ og „B“.

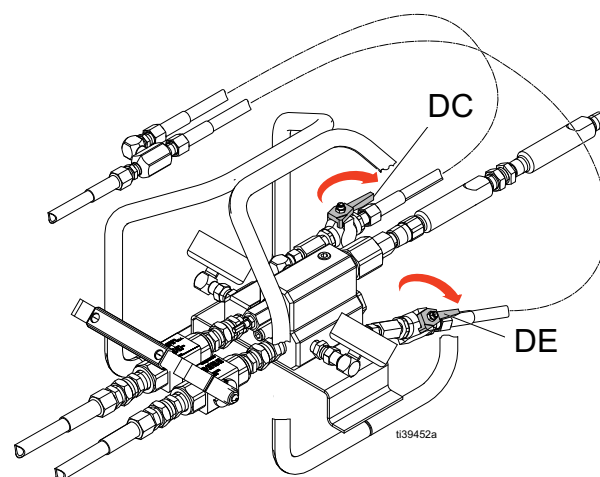
Prim slangen til opløsningsmiddel, blandet materialeslange og pistol



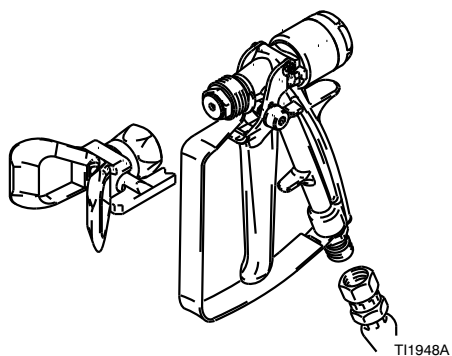
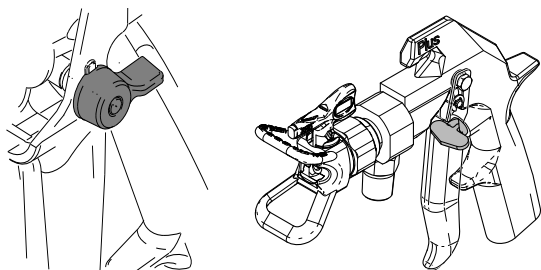
1. Tilslut en jordledning (medfølger ikke) til en metalspand med opløsningsmiddel.
2. Dosér opløsningsmiddel til den eksterne blandingsmanifold. Se i XP-håndbogen for betjeningsinstruktioner.
3. Åbn lukkeventilen til opløsningsmiddel (AG) på blandingsmanifolderen.



4. På Quickset-manifolder, åbn „A“-sides ventil til opløsningsmiddel (DE) og „B“-sides ventil til opløsningsmiddel (DC).

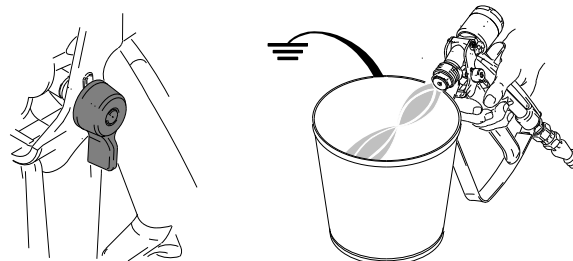


5. Sørg for, at aftrækkesikringen er aktiveret. Fjern sprøjtedysen.



6. Deaktiver aftrækkesikringen, og tryk på pistolens aftrækker med pistolen i en jordet metalspand. Brug et låg til spanden med et hul til at dosere igennem.

NB: Tætn omkring hullet og pistolen med en klud for at forhindre tilbageslæk. Vær omhyggelig med ikke at holde fingrene foran pistolen.



7. Luk opløsningsmidlets skylleventil, og tryk på pistolens aftrækker for at reducere trykket. Aktivér aftrækkerlåsen.

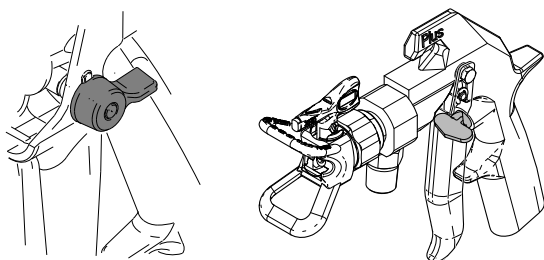
Trykaflastningsprocedure



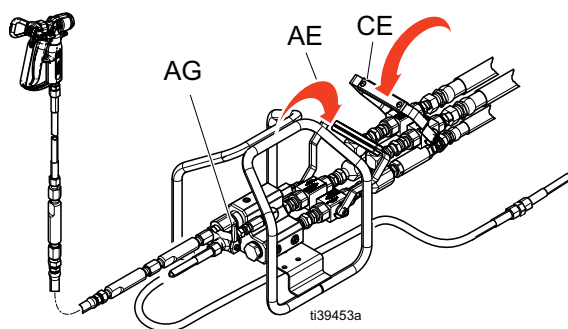
Følg trykaflastningsproceduren, hver gang du ser dette symbol.

Udstyret forbliver under tryk, indtil trykket fjernes manuelt. For at forebygge alvorlige personskader forårsaget af tryksat væske, såsom hudinjicering, væskesprøjt og bevægelige dele, skal du følge Trykaflastningsproceduren, når du standser sprøjtning, og før du rengør, kontrollerer eller vedligeholder udstyret.

1. Aktivér aftrækkerlåsen.

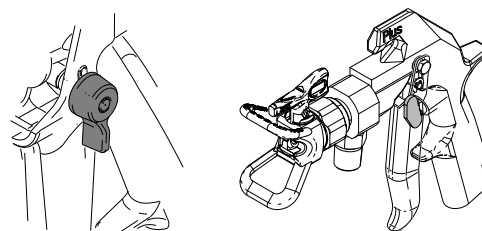


2. Luk alle luftmotorforsyningsventiler eller enhver kilde til væsketryk.
3. Luk det dobbelte lukkehåndtag (AE), åbn det eksterne recirkulationshåndtag (CE), hvis det bruges. Åbn recirkulationshåndtaget på XP-tilblanderen.

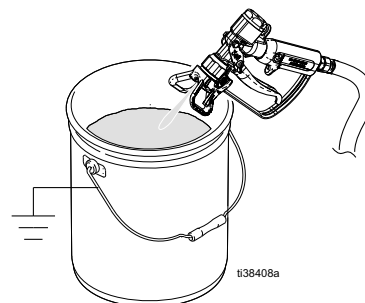


4. Sluk væskevarmere, hvis de anvendes.
5. Afbryd fødepumper, hvis de anvendes.

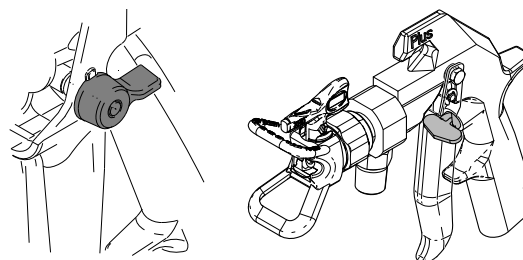
6. Deaktivér aftrækkerlåsen.



7. Hold en metaldele på pistolen godt fast mod en jordforbundet metalspand. Aktivér pistolen for at aflaste trykket.



8. Aktivér aftrækkersikringen.



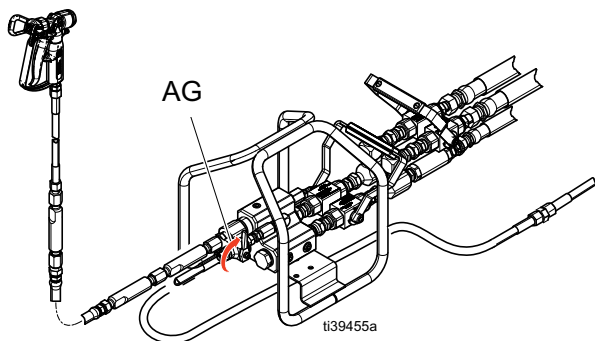
9. Åbn alle væskeafsningsventiler i systemet, og hav en beholder klar til at opsamle den udløbende væske. Lad ventilen stå åben, indtil du er klar til at genoptage sprøjtearbejdet.
10. Hvis du har mistanke om, at sprøjtedyse eller slangen er fuldstændig tilstoppet, eller at trykket ikke er fjernet helt efter at have fulgt ovenstående trin, skal du MEGET LANGSOMT løsne dyseholderens bundmøtrik eller slangeendekoblingen for at reducere trykket. Fjern tilstopningen fra dysen eller slangen.

Aftrækkerlås

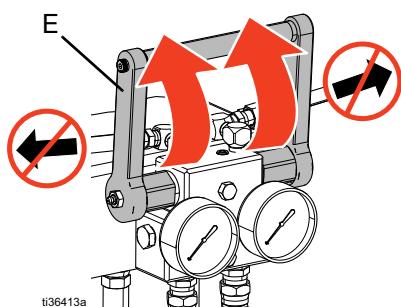
Aftrækkersikringen skal altid aktiveres, når du stopper sprøjtearbejdet for at forhindre, at pistolen aktiveres ved et uheld med fingrene eller ved tab eller stød mod en genstand.

Dosering og sprøjtning

1. Luk indløbsventilen til opløsningsmiddel (AG).



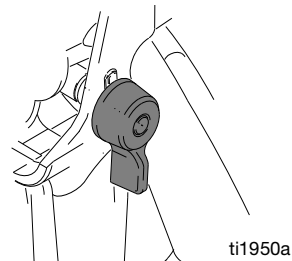
2. Luk recirkulationshåndtaget (E).



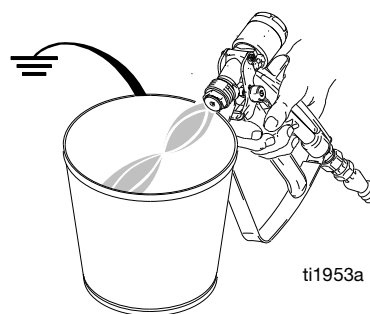
3. Luk det eksterne recirkulationshåndtag (CE), hvis udstyret hermed.

4. Åbn det dobbelte afbryderhåndtag (AE).

5. Deaktivér aftrækkerlåsen.



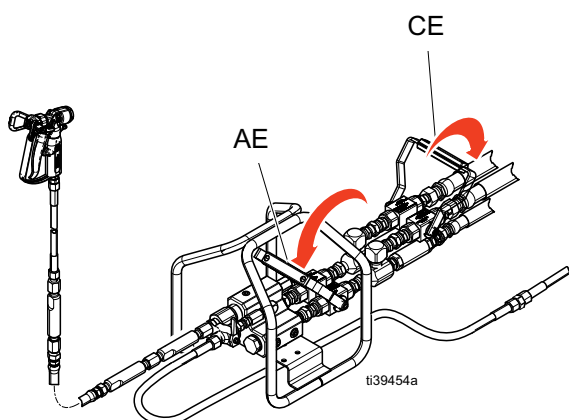
6. Hold pistolens metaldele godt fast mod en jordforbundet metalspand med et låg for at undgå stænk. Tryk på pistolen aftrækker, indtil det blandede belægningsmateriale bliver synligt, og der ikke længere kan ses mere gennemskyttet opløsningsmiddel.



7. Fortsæt sprøjtearbejdet.

BEMÆRK

For at undgå beskadigelse af ventilkuglerne og -lejerne skal det dobbelte afbryderhåndtag altid åbnes eller lukkes helt. Øg også væsketrykket efter åbning af kugleventilerne for at beskytte ventilerne, så de holder længere.



Gennemskylning

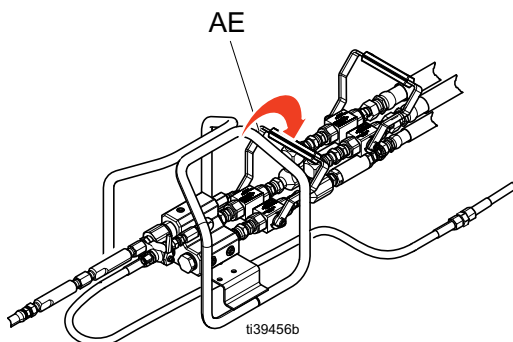


For at forhindre skader fra opløsningsmidler og opvarmede væsker, bær handsker, når der bruges opløsningsmidler og/eller hvis væsketemperaturen overstiger 110 °F (43 °C).

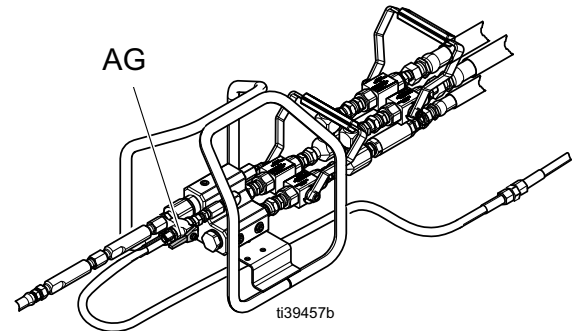
BEMÆRK

For at undgå beskadigelse af ventilkuglerne og -lejerne skal det dobbelte afbryderhåndtag altid åbnes eller lukkes helt. Øg også væsketrykket efter åbning af kugleventilerne for at beskytte ventilerne, så de holder længere.

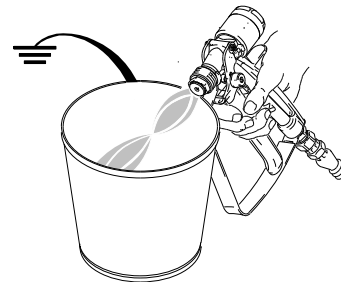
- Sørg for, at gennemskylningsvæsken er kompatibel med doseringsvæsken og udstyrets våddel.
 - Anvend et opløsningsmiddel, der opløser det materiale, du blander
 - Opløsningsmidlet kan ledes gennem viskose væsker og efterlade en belægning af blandet væske i din slanges indvendige rør. Sørg for, at al væske er omhyggeligt skyllet ud af slangen efter hver brug.
 - Tag sprøjtedysen af for en grundigere rengøring af flexslangen og de statiske omrørere.
 - Efterlad altid udstyret fyldt med væske for at undgå udtørring og afskalning.
 - Afmonter, rengør og udskift de statiske blandingselementer hyppigt.
1. Følg **Trykafastningsprocedure**, på side 21.
 2. Afmonter sprøjtedysen, og læg den i blød i opløsningsmiddel.
 3. Luk det dobbelte afbryderhåndtag (AE).



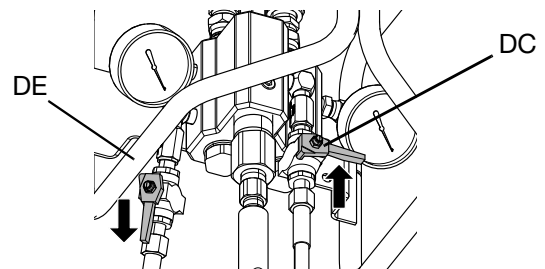
4. Åbn lukkeventilen (AG). For Quickset manifolden skal A-sidens gennemskylningsventil (DE) lukkes.



5. Tænd for skyllepumpen til opløsningsmiddel.
6. Deaktiver sprøjtepistolens aftrækkerlås.
7. Tryk på pistolens aftrækker i en jordforbundet metalspand med et låg. Brug et låg med et hul til at dosere igennem for at undgå stænk. Tryk på pistolens aftrækker, indtil der doseres rent opløsningsmiddel.



- a. For standard blandingsmanifolder, fortsæt til trin 8.
- b. For Quickset blandingsmanifolder, efter kort skylning med B-sidens ventil, luk B-sidens skylleventil (DC) og åbn A-sidens skylleventil (DE). Gentag trin 7, indtil der doseres rent.



8. Sluk for luftenheden til opløsningsmiddelpumpen.
9. Hold pistolens metal del godt fast mod en jordforbundet metalspand med låget på plads. Tryk på pistolens aftrækker, indtil al væsketryk er lukket ud.

Mængdebalancering af blandingsmanifolden

Hvis blandingsmanifolden er monteret på maskinen, er der ikke behov for at justere restriktoren (F). Lad den være åben i mindst to omdrejninger.

Når manifolden er særskilt, skal der foretages to ting for at mindske momentane forholdsfejl, som kan opstå på grund af malings slangernes komprimerbare natur.

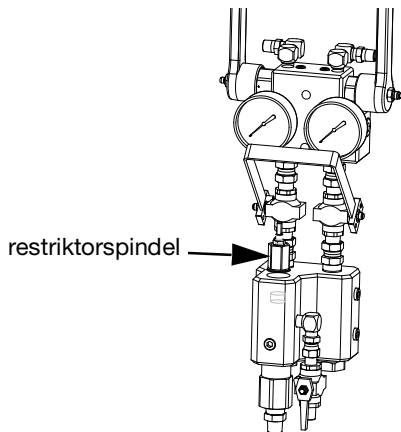
- Justér restriktionen
- Vælg den korrekte størrelse slanger

Justér restriktoren ved blandingsmanifolden

B-sidens restriktor (F) i blandingsmanifolden anvendes kun, når blandingsmanifolden er anbragt særskilt fra maskinen med en kort blandingslange til sprøjtepistolen.

Restriktoren (F) kontrollerer fejl i forholdet „forspring/forsinkelse“ for A- og B-gennemstrømningen i de statiske omrørere. Disse fejl opstår momentant, når pistolen åbnes. Fejlen skyldes forskelle i viskositet, mængde og slangeudvidelse mellem tilblanderens udløb og blandingspunktet.

Justér restriktorspindelen (F) med urets retning under sprøjtning, indtil du ser en let stigning i B-sidens trykmåler. Punktet, hvor trykket begynder at stige, er en god justeringsindstilling.



Medmindre der doseres direkte ud af blandingsmanifolden og omrøreren, er dette en omtrentlig justering.

For væsker med lav viskositet kan der monteres et filter med netstørrelse 40 i blandingsmanifolden foran restriktoren. Dette forhindrer den tilspidsede karbidstålsspindel og lejet i at tilstoppe.

For 1:1 anvendelser med høj viskositet kan hele restriktorsamlingen og lejet fjernes og udskiftes med et 3/4 npt højtryksstik.

Valg af slange til tilførsel af ekstern blandingsmanifold

Blandingsmanifolden kan tages af maskinen og anvendes tættere på sprøjtepistolen for at minimere det blandede materiale i slangerne og reducere gennemskylningsopløsningsmidlet med følgende restriktioner.

- Der kan kun anvendes én blandingsmanifold på en tilblander.
- Fordeling af gennemstrømningen til to eller flere pistoler kan kun foretages, efter de to væsker er blandet.

Dette gælder for anvendelser, der ikke er i forholdet 1:1, og som ikke har næsten afbalancerede viskositeter.

Afbalancér slangerne inden for områdestørrelser i forhold til blandingsforholdet efter mængden. Dette er vigtigst, når blandingsmanifolden kommer tæt på sprøjtepistolen.

Tilblanderen vil dosere de to materialer i det præcise forhold efter mængden. Hvis slangestørrelserne ikke er afbalanceret til forholdet, vil én slange altid nå trykket først. Denne forholdsfejl ved blandingspunktet kan forekomme hver gang, der opstår en ændring af trykket. Afbalancér slangestørrelserne ud fra det effektive område, ikke ud fra den indvendige diameter.

Område = $(3.1416 \cdot \text{radius}^2)$ eller se tabel 1.

Til afbalanceringsformål antages det altid, at A-siden er siden med den store mængde.

Skema 1: Mængdeforhold for „A“ til „B“-slange

Blandingsforhold	Valg af slange „A“ x „B“	Mængdeforhold
1:1	1/2 x 1/2	1.0:1
	3/8 x 3/8	
1.5:1, 2:1	1/2 x 3/8	1.78:1
2:1	3/8 x 1/4	2.25:1
2.5:1	3/8 x 1/4	2.25:1
3:1		
4:1	1/2 x 1/4	4.0:1

Eksempel: Ved et blandingsforhold 4:1 passer en harpiksslange med en indre diameter på 1/2" og en hærdepiddelsslange med en indre diameter på 1/4" til blandingsforhold 4:1.

Anvend tabel 2 og de anførte eksempler til at tilnærme, hvor stort et trykfald man kan forvente for hver 15,2 m (50 fod) slange ved en gennemstrømning på 1 gpm i den specifikke slange til et viskositetsmateriale på 1000 cps. Justér gennemstrømningshastigheden og viskositeten til dine anvendelser.

Typiske gennemstrømningshastigheder er normalt 1,5-3 l/min (0,4-0,8 gpm) pr. pistol afhængigt af dysestørrelse og viskositet.

Skema 2: Valg af slange ud fra trykfald

Slangens indre diameter (tommer)	Trykfald pr. 50 fod afsnit pr. 1000 cps ved 1 gal/min. (psi)	Trykfald pr. 15,24 meter afsnit pr. 1000 cps ved 1 liter/min. (bar)
1/8	55910	1018
3/16	11044	201
1/4	3494	64
3/8	690	13
1/2	218	4
5/8	89	1,62
3/4	43	0,78

Referenceformel

$$\text{Trykfald} = 0,0273 \text{ OVL}/D^4$$

Legenda:

Q = Vis poise (centipoise/100)

V= Gallons i minuttet

L= Længde (fod)

D= Indvendig diameter (tommer)

Eksempel 1: Hvad er trykfaldet for et 2000 cps materiale gennem 150 fod af en slange med en indre diameter på 3/8" ved 0,75 gpm?

690 psi (fra diagrammet) x 2 (viskositetsfaktor 2 x 1000 cps) x 3 (3 x 50 fod slanger) x 0,75 (% af gpm) = 3105 psi tab

Det er et stort tryktab foran sprøjtepistolen. Prøv en 1/2 tommers slange. Se eksempel 2.

Eksempel 2: Hvad er trykfaldet for et 2000 cps materiale gennem 150 fod af en slange med en indre diameter på 1/2" ved 0,75 gpm?

218 psi (fra diagrammet) x 2 (viskositetsfaktor 2 x 1000 cps) x 3 (3 x 50 fod slanger) x 0,75 (% af gpm) = 981 psi tab

Undgå at give siden med den store mængde for lille en størrelse. Trykfald under gennemstrømningsforhold vil øge momentane slangeforårsagede forholdsfejl. Se Tabel 2.

Vedligeholdelse



Rengør de statiske omrørere

Se FIG. 1 på side 9. Som regel er der tilsluttet to statiske omrørerhuse til blandingsmanifoldens udløb (H). Disse huse anvender plastikblandingselementer, der fås i en pakke med 25 (delnr. 2489527).

BEMÆRK

Der må aldrig anvendes en drejeledssamling på omrørerens indtag. Samlingen vil sammenpresse røret og gøre det umuligt at tage blandingselementet af.

Rengøring af huset og udskiftning af blandingselementet:

1. Følg **Trykafastningsprocedure**, på side 21.
2. Tag omrørerhusene (J) af flexslangen (K).
3. Anbring omrørerhusets (J) flade dele i en skruestik. Skub blandingselementet (P) ud af indløbsenden.
4. Om nødvendigt kan der anvendes en 1/2" borekrone til at udbore gammelt materiale og blandingselementet fra enden af indløbsenden ned til den indvendige hals på udløbsenden.
5. Anvend en børste til at fjerne eventuelt skidt fra huset (J).
6. Sæt et nyt blandingselement i med den brede ende først.

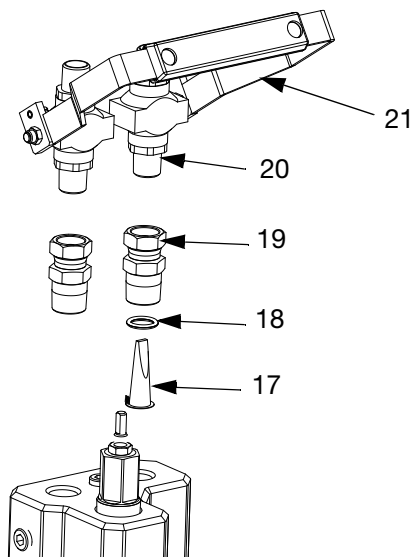
Rengør „B“-sides filter

Følgende vejledning gælder kun, når filterskitilbehøret anvendes til væsker med lav viskositet. Se **Tilbehør** på side 36.

1. Løsn drejeleddene (19), og afmontér afbryderhåndtaget (21) og ventilerne (20). Se FIG. 7.
2. Fjern „B“-indløbsamlingen (19) fra manifoldens taljeblok (1).
3. Træk „V“-filteret (17) og O-ringholderen (18) lige opad og ud med en spidsnæset tang.

4. Rengør, eller udskift filteret (17).
5. Montér filteret (17) og o-ringen (18) igen med tilbehørværktøjet 15T630.

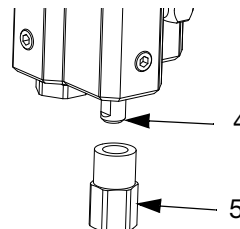
O-ringen (18) anvendes som en ringholder og ikke en pakning. Den kan blive ridset eller deformeret, når filteret (17) skubbes tilbage på plads.



6. Montér „B“-indløbsamlingen (19) fra manifoldens taljeblok (1).

Rengør blandingsmanifoldens udløb

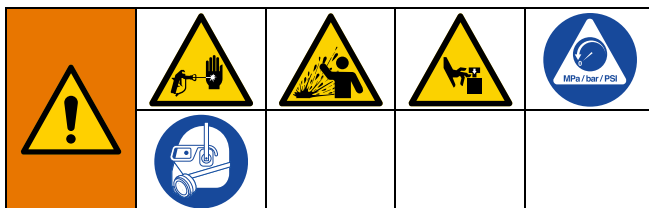
1. Afmontér udløbsfittingen (5) for at blottlægge det midterste „B“-injektionsrør (4).
2. Rens eventuel ophobning på, omkring eller inde i røret (4).
3. Montér udløbsfittingen (5) igen.



Når produktet er udtjent

Ved afslutningen af et produkts levetid, genanvend det på en ansvarlig måde

Fejlfinding



1. Følg **Trykaflastningsprocedure** på side 21.
2. Kontrollér alle mulige årsager og løsninger i fejlfindingsdiagrammet, før manifolden skilles ad.

Problem	Årsag	Løsning
Lille eller ingen harpiksydelse.	Væskeindløbet er tilstoppet.	Rengør indløbet; fjern tilstopningen.
	Væskebeholderen er tom.	Genopfyld.
Lille eller ingen hærdemiddelsydelse.	Væskeindløbet er tilstoppet.	Rengør indløbet; fjern tilstopningen.
	Væskebeholderen er tom.	Genopfyld.
	Hærdemiddelsfilteret (18) er tilstoppet.	Rengør hærdemiddelsfilteret. Se Rengør „B“-sidens filter , side 26.
Den blandede væske kan ikke udskylles.	Væsken er hærdet i de statiske omrørere eller flexslangen.	Rengør med et foreneligt opløsningsmiddel. Se Vedligeholdelse , side 26. Udskift efter behov.
	Beholderen til opløsningsmiddel er tom.	Genopfyld.
	Opløsningsmidlet er ikke foreneligt med væsken.	Skift til et foreneligt opløsningsmiddel.
Hærdemidlets tryk er højere end normalt.	Hærdemidlet er koldt.	Korriger varmemproblemet.
	Restriktoren eller filteret tilstoppes.	Åbn restriktoren, eller rengør filteret. Se Rengør „B“-sidens filter , side 26.
Hærdemidlets tryk er lavere end normalt.	Harpiksen er kold. Gennemstrømningshastigheden er lav.	Korriger varmemproblemet.
	Slidt hærdemiddelsrestriktor.	Justér restriktoren. Se Justér restriktoren ved blandingsmanifolden , side 24.
Sprøjtespredningen udvikler spor.	Den statiske omrører og/eller flexslangen tilstoppes.	Rengør de statiske omrørere , side 26.
		Rengør sprøjtepistolen og -dysen. Se pistolhåndbogen.
	Lavt tryk fra tilblander.	Kontrollér lufttilførselstrykket. Kontrollér indløbets luftmåler under sprøjtearbejdet.
	Koldt materiale.	Skru op for varmen.
	For stort trykfald.	Anvend større slanger eller mere varme.
	Ikke nok lufttilførsel. Måleren falder, mens der sprøjtes.	Luftslangen er for lille.
		Kompressoren er for lille.
	Motoren danner is.	Brug luftaftapning til afisning af motoren. Aftør eller afkøl luften før brug.
Vent til motoren tør op.		
Beskidit filter i pumper eller sprøjtepistol.	Rengør filtrene.	
Harpiks eller hærdemiddel kan ikke afbrydes.	Beskadiget kugle eller leje eller pakning i ventil (20).	Udskift eller ombyg ventilen (2). Se håndbog 306861.

Problem	Årsag	Løsning
Forkert forholdsbetningelse efter sprøjtetrykket er øget i sprøjtetilstanden med en særskilt blandingsmanifold.	Slinger er ikke mængdebalanceret.	Mængdebalancer de særskilte materialeslanger A og B tættere på mængdeblandingsforholdet. Se Valg af slange til tilførsel af ekstern blandingsmanifold , side 24 og Vedligeholdelse , side 26.

Reparation

				
Følg Trykafastningsprocedure , når du standser sprøjte- eller doseringsarbejdet, og før du rengør, efterser, reparerer eller transporterer udstyret.				

BEMÆRK

Sørg for at mærke alle væskedele med „harpiks“ eller „hærdemiddel“, når de skilles ad. Dette forhindrer, at harpiks- og hærdemiddelsdele ombyttes, når de samles igen, og forhindrer forurening af materialerne og væskens vej gennem udstyret.

Der kan anvendes farvekodet, kemisk bestandig tape til at mærke delene. Anvend blå til harpiks og grønt til hærdemiddel.

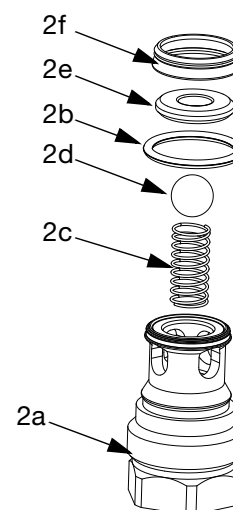
Patronenheder

1. Følg **Trykafastningsprocedure**, side 21.
2. Anvend en skruenøgle til at afmontere patronsamlingerne (2) fra manifolden.
3. Brug en 90° unbrakonøgle til at få lejet (2e) og pakningen (2f) ud af huset, eller prik dem ud fra „A“- og „B“-indløbssiden.

Lejets holdepakning (2f) deles normalt i to stykker, når den er helt tilspændt i huset. Kanten er beregnet til at holde lejet, fjederen og kuglen under samling. Lejets holdepakning (2f) skal altid udskiftes, når den skilles ad.

4. Anvend en blød børste til at rengøre manifoldens passager.

5. Tag lejet (2e), kuglen (2d), fjederen (2c) og O-ringen (2b) ud af huset (2a).

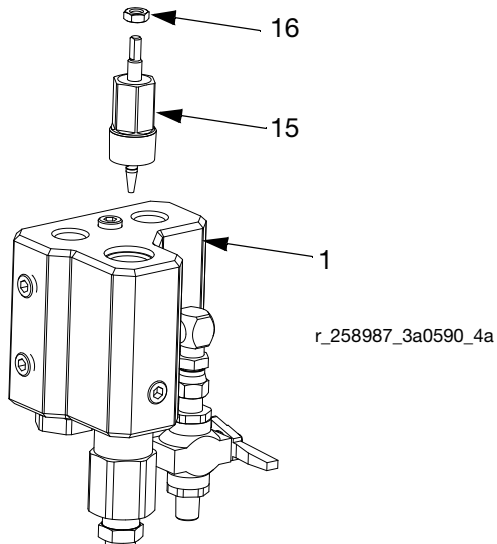


6. Efterser dele for beskadigelse, og udskift delene efter behov.
7. Saml delene i de ovennævnte trins omvendte rækkefølge. Tryk samlingen mod en flad, ren overflade, indtil pakningen (2f) klikker på plads på enden af huset (2a). Pakningen (2f) vil holde fjederen (2c), kuglen (2d), lejet (2e) og o-ringen (2b) på plads under samlingen.
8. Påfør smørelse på o-ringen (2b) og endepakningen (2f).
9. Påfør anaerob paksalve på patronens udvendige gevind.
10. Sæt patronsamlingen i manifolden, og tilspænd med et moment på 170 N•m (125 ft-lbs).

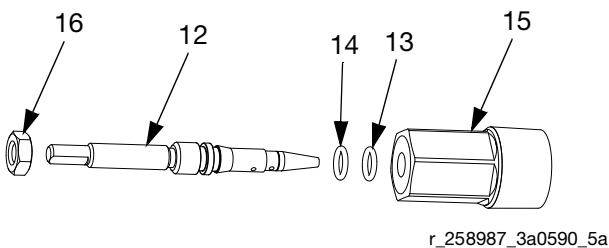
Det høje moment knuser pakningen (2f) til en driftsikker pakning på op til 50 MPa (500 bar, 7.250 psi).

Afmontér restriktoren

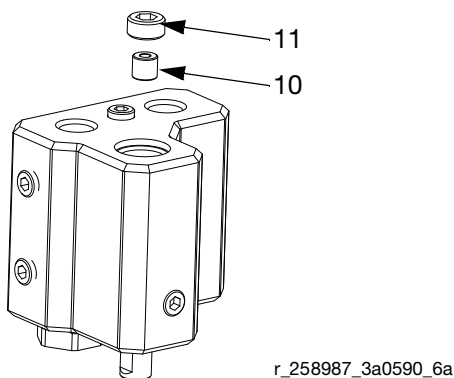
1. Bemærk omdrejningsantallet fra den åbne til den lukkede stilling. Afmontér restriktorhuset (15) fra manifolden (1).
2. Anbring restriktorhuset (15) i en skruestik, og tag møtrikken ud (16).



3. Skru spindelen (12) af mod uret, og tag den ud af restriktorhuset (15).

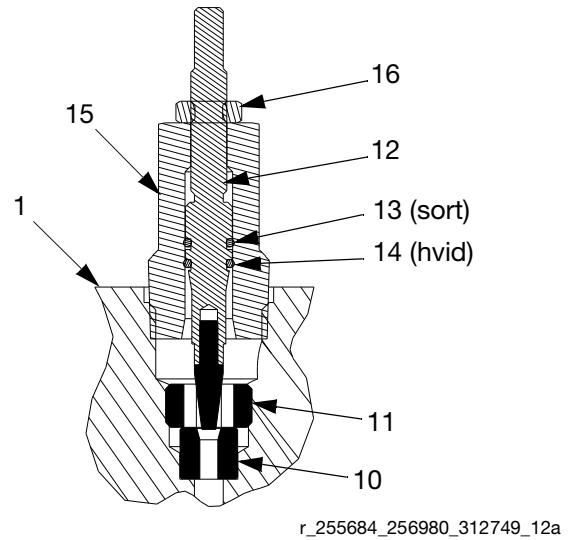


4. Tag o-ringene (13, 14) ud, og udskift dem.
5. Tag sætskruen (11) og lejet (10) ud af manifolden.



Saml restriktoren

1. Sæt lejet (10) i med den større tilspidsede ende vendt op mod manifolden (1).

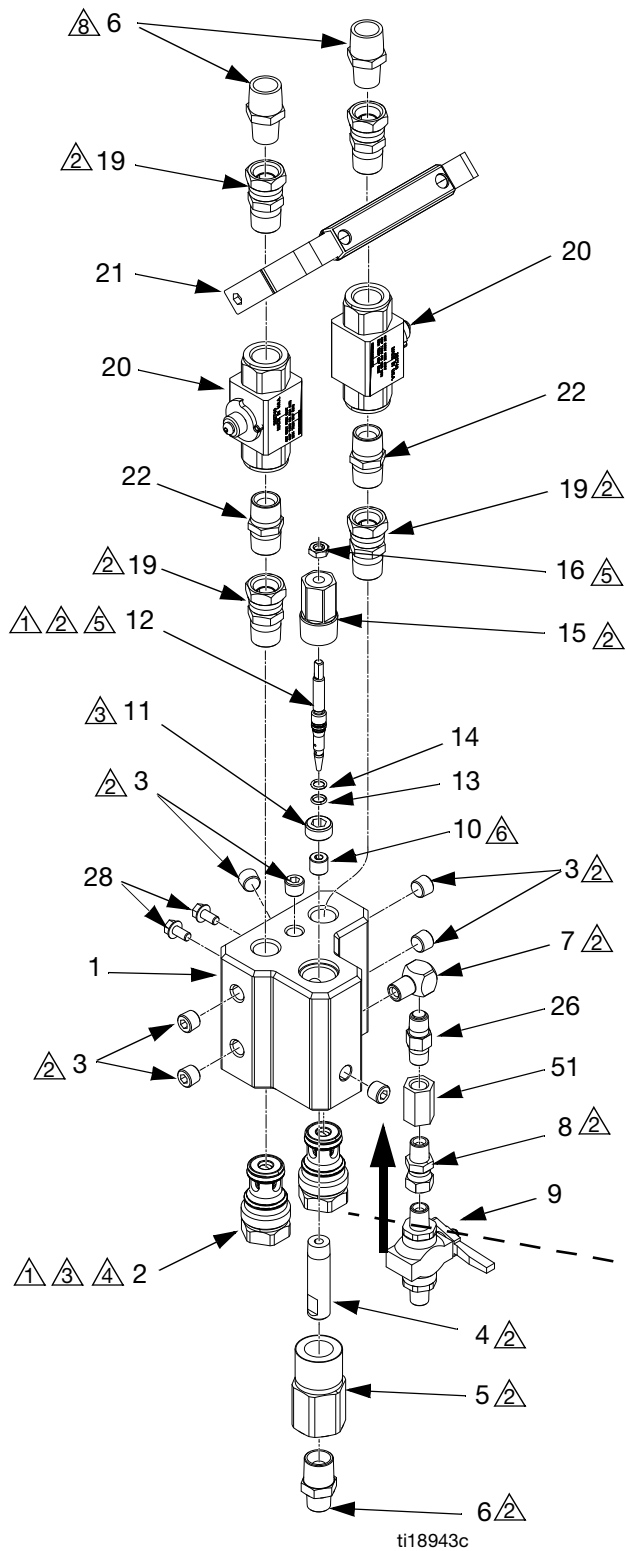


2. Påfør blå gevindlås til sætskruens (11) udvendige gevind, og sæt den i manifolden.
3. Sæt o-ringene (13, 14) og spindelen (12) ind i restriktorhuset (15). Drej spindelen (12) mod urets retning, indtil den er i den åbne stilling.
4. Montér låsemøtrikken (16) løst på spindelen (12).
5. Spænd restriktorhuset (15) ind i manifolden (1).
6. Spænd spindelen (12) nedad, indtil den når lejet (10). Flyt dernæst spindelen ud til den tidligere noterede stilling eller to komplette omdrejninger, og lås den på plads med låsemøtrikken (16).

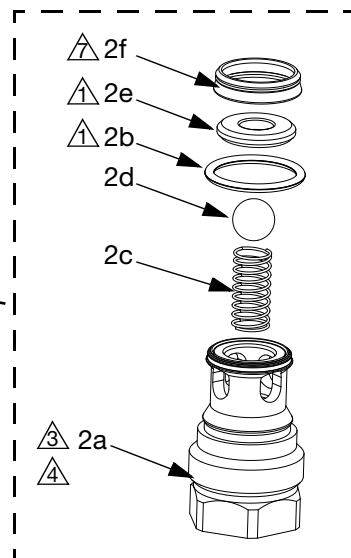
For „B“-siders anvendelser med stor mængde eller høj viskositet skal restriktorens dele udskiftes med et 3/4 npt højtrykssstik.

Dele

262807 Standard XP blandingsmanifold



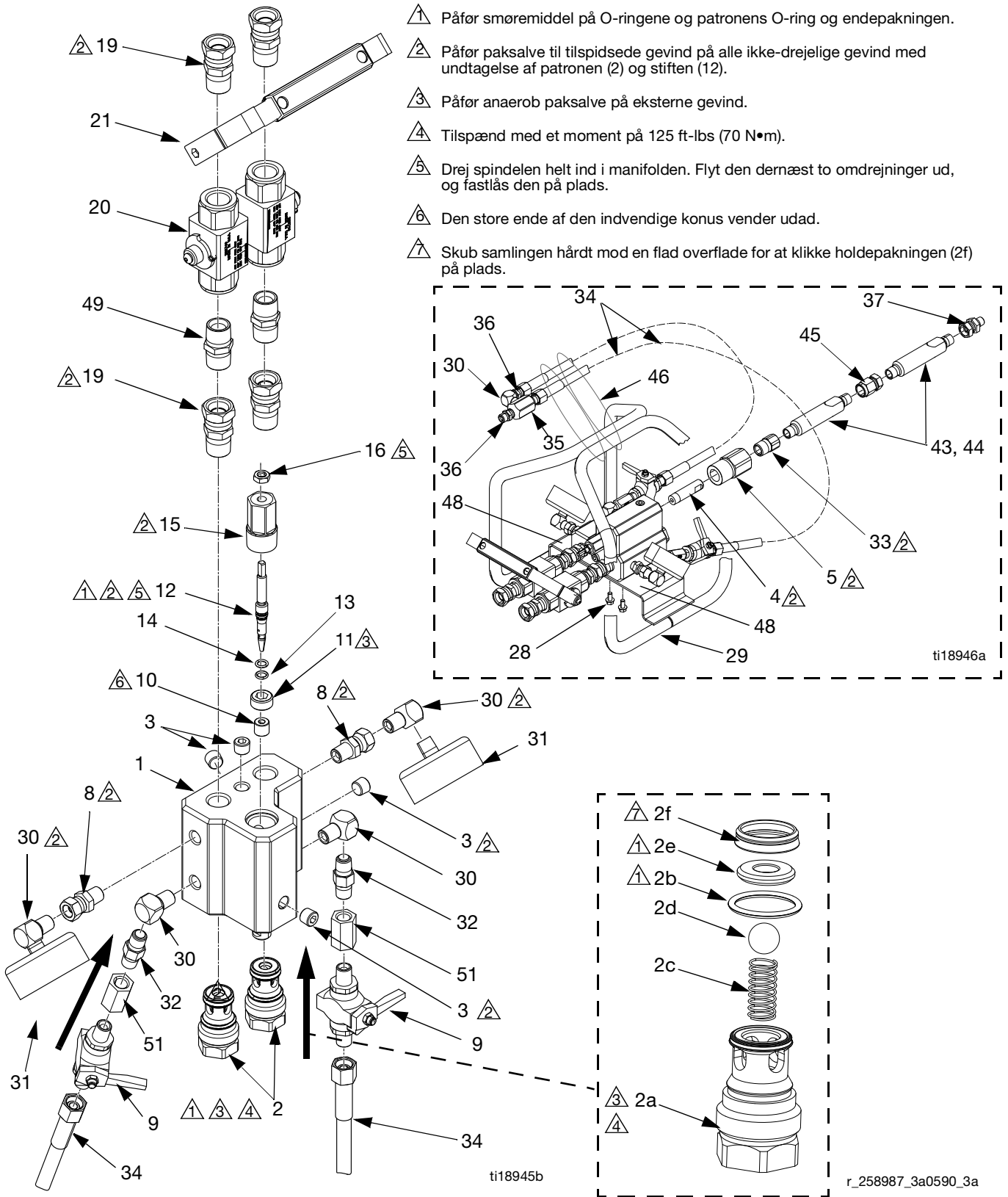
- ⚠ 1 Påfør smøremiddel på O-ringene og patronens O-ring og endepakningen.
- ⚠ 2 Påfør paksalve til tilspidsede gevind på alle ikke-drejelige gevind med undtagelse af patronen (2) og stiften (12).
- ⚠ 3 Påfør anaerobisk, medium gevindlås på de eksterne gevind.
- ⚠ 4 Tilspænd med et moment på 125 ft-lbs (70 N•m).
- ⚠ 5 Drej spindelen helt ind i manifolden. Flyt den dernæst to omdrejninger ud, og fastlås den på plads.
- ⚠ 6 Den store ende af den indvendige konus vender udad.
- ⚠ 7 Skub samlingen hårdt mod en flad overflade for at klikke holdepakningen (2f) på plads.
- ⚠ 8 Leveres løst. Bruges, når en blandingsmanifold udskiftes på en serie A XP-flerkomponentsprøjte.



262807 Standard XP blandingsmanifold

Ref.	Del	Beskrivelse	Stk.	Ref.	Del	Beskrivelse	Stk.
1	24P869	TALJEBLOK, manifold, blandings-	1	15	15M969	MØTRIK, paknings-, restriktor	1
2	258986	PATRON, ventil, kontra; inkluderer artikel 2a-2f	2	16	110005	MØTRIK, låse-, sekskantet	1
2a	16D614	HUS, kontraventil	1	19	156684	SAMLING, drejelede-; 1/2 npt han x hun	4
2b★	121138	O-RING, PTFE, hvid	1	20	262740	VENTIL, kugle-; 1/2 npt (hun); se håndbog 306861	2
2c★	15M530	FJEDER, kontraventil	1	21	24M421	HÅNDTAG, ventil-	1
2d★	116166	KUGLE	1	22	158491	Nippel, 1/2-14 npt	2
2e★	15A968	LEJE, fodventil	1	26†	501867	VENTIL, kontra-, mxm, 1/4 npt	1
2f★	15K692	PAKNING, holde-	1	28	113161	SKRUE, flange-, sekskanthoved; 1/4-20 x 1/2 tommer (12,7 mm)	2
3	100721	PROP, rør; 1/4 npt	7	50✘	126786	VÆRKTØJ, restriktor	1
4	15R378	RØR, injektor-, hærdemiddel	1	51	113093	KOBLING, 1/4 npt	
5	15R067	RØR, udløbs-, blandingsmanifold	1	★ Leveres i blandingsmanifoldens reparationssæt 258992. Se ♦ Leveres i sæt 248927 (pose med 25) , side 35.			
6	159239	FITTING, nippel, rør, reducerings-	3	✘ Ikke vist.			
7	100840	VINKEL, rør-, finpoleret	1	† Ældre modeller med datokode før januar 2013 brugte mxm-kontraventiler til opløsningsmiddel. Hvis du udskifter mxm kontraventilen (563210) mxm kontraventilen (32), skal du også bestille kobling (51).			
8	156823	SAMLING, drejelede-; 1/4 han x hun	1				
9	214037	VENTIL, kugle-, opløsningsmiddel; 1/4-18 npt; se håndbog 306861	1				
10	183951	SÆDE, kugle-, karbidstål	1				
11	15R382	SKRUE, sæt-, hul, 3/4-16	1				
12	235205	SPINDEL, ventil	1				
13★	110004	O-RING, PTFE, hvid	1				
14★	113137	O-RING, bestandig overfor opløsningsmiddel, sort	1				

24M398 Quickset blandingsmanifold



24M398 Quickset blandingsmanifold

Ref.	Del	Beskrivelse	Stk.	Ref.	Del	Beskrivelse	Stk.
1	24P866	TALJEBLOK, manifold, blandings-	1	30	100840	VINKELSTYKKE, overgangs-	5
2	258986	PATRON, ventil, kontra; inkluderer artikel 2a-2f	2	31	114434	MÅLER, tryk-, væske, sst	2
2a	16D614	HUS, kontraventil	1	32†	501867	VENTIL, kontra-, mxm, 1/4 npt	2
2b★	121138	O-RING, PTFE, hvid	1	33	121433	BØSNING, 1/2 x 3/8, 7.250 psi	1
2c★	15M530	FJEDER, kontraventil	1	34	H42503	SLANGE, sammenkoblet, 1/4 indre diameter, 3 fod	2
2d★	116166	KUGLE	1	35	15R875	T-SAMLING, 1/4 (han x hun x hun)	1
2e★	15A968	LEJE, fodventil	1	36	162453	FITTING, 1/4 npsm x 1/4 npt	2
2f★	15K692	PAKNING, holde-	1	37	157705	SAMLING, drejeleds-, 1/4 han x 3/8 hun	1
3	100721	PROP, rør; 1/4 npt	4	43	262478	KABINET, omrører-	2
4	15R378	RØR, injektor-, hærdemiddel	1	44◆	---	OMRØRER, 1/2-12 element-	2
5	15R067	RØR, udløbs-, blandingsmanifold	1	45	156173	FORSKRUNING, drejeleds- 3/8 fbe	1
8	156823	SAMLING, drejeleds-; 1/4 han x hun	2	46	114958	STROP, forbindelses-	2
9	214037	VENTIL, kugle-, opløsningsmiddel; 1/4-18 npt; se håndbog 306861	2	47	119400	PAKSALVE, rør-, sst	1
10	183951	SÆDE, ventil	1	48	15U654	MÆRKAT, identifikations-, A/B	1
11	15R382	SKRUE, sæt-, hul, 3/4-16	1	49	158491	NIPPEL, 1/2" npt	2
12	235205	SPINDEL, ventil	1	50✘	126786	VÆRKTØJ, restriktor	1
13★	110004	O-RING; PTFE, hvid	1	51	113093	KOBLING, 1/4 npt	1
14★	113137	O-RING; bestandig overfor opløsningsmiddel, sort	1	52✘	H72510	SLANGE, CPLD, 7250 psi, .25 ID, 10'	1
15	15M969	MØTRIK, paknings-, restriktor	1	53✘	248844	SÆT, pistol, RMIX, 2K	1
16	110005	MØTRIK, låse-, sekskantet	1	★ Leveres i blandingsmanifoldens reparationssæt 258992. Se ◆ Leveres i sæt 248927 (pose med 25).			
19	156684	SAMLING, drejeleds-; 1/2 npt han x hun	4	✘ Ikke vist.			
20	262740	VENTIL, kugle-; 1/2 npt (hun); se håndbog 306861	2	† Ældre modeller med datokode før januar 2013 brugte mxm-kontraventiler til opløsningsmiddel. Hvis du udskifter mxm kontraventilen (563210) mxm kontraventilen (32), skal du også bestille kobling (51).			
21	24M421	HÅNDTAG, ventil-	1	◆ Leveres i sæt 248927 (pose med 25)			
22	158491	Nippel, 1/2-14 npt	2				
28	113161	SKRUE, flange-, sekskanthoved; 1/4-20 x 1/2 tommer (12,7 mm)	2				
29	262522	VOGN, særskilt manifold	1				

Tilbehør

10.000 psi væsketrykmåler (2,5 tommer)

114434 - 1/4 npt (han) bagmonteret trykmåler kan anvendes i porte som pistoltrykmåler.

551387 - 1/4 npt bundmonteret version.

Højtryksslanger og tilbehørsfittings

Se brochure 349329 for delnumre og tilbehør.

2262478, 7250 psi statisk omrørerhus

3/8 npt (han) holder 12-element plastikstænger på 1/2".

511352, omrører

Rustfrit 3/8 npt (han) rør med 12-element rustfri, svejset stang; 7250 psi (50 MPa, 500 bar).

248927, plastikblandingselementer

Pakke med 25 1/2" x 12-element plastikstænger.

B-sidens filter

Filtersi med netstørrelse 40 kun til væsker med lav viskositet.

Ref.	Del	Beskrivelse
17	185416	FILTERSI, netstørrelse 40
18	121410	PAKNING, filterholder-; PTFE

15T630, værktøj til filtermontering

Anvend til at montere B-sidens filter igen.

24F375, forholdskontrolsæt

Anvend til kontrol af blandingsmanifoldens forhold. Se håndbog 3A0421 for vejledninger.

Tilbehørsporte

AP1 og AP2:

Disse 1/4 npt porte sidder efter „A“- og „B“-afbryderhåndtaget.

Kan anvendes til en indløbstrykmåler. Disse sidder inden væskekontraventilerne og hærdemiddelsrestriktoren.

AP3 og AP5:

Kan anvendes til en indløbstrykmåler til måling af udløbstrykket eller forholdskontrol med sættet 24F375. Disse porte sidder nedstrøms for kontraventilen.

AP3-porten anvendes som anden gennemskylningsindløb på Quickset modellen af blandingsmanifolden. Den gennemskyller henover harpikskontrolventilen, men ikke gennem den.

AP4:

Kan anvendes til en trykmåler til måling af hærdemidlets tryk inden restriktoren, men efter kontraventilen.

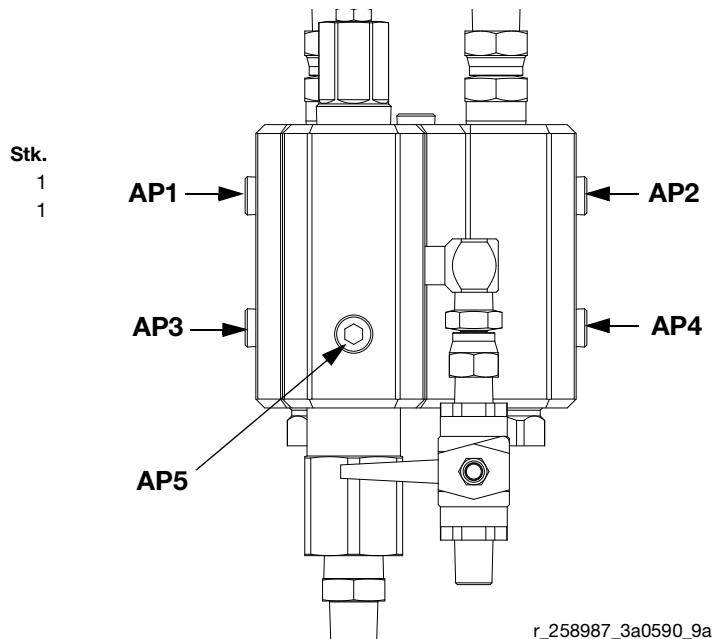


FIG. 7: Tilbehørsporte

Tekniske data

XP Ekstern blandingsmanifold Quickset blandingsmanifold XP Ekstern cirkulationsmanifold		
	Amerikansk	Metrisk
Maksimalt arbejdstryk	7.250 psi	50 MPa, 500 bar
Maksimal væsketemperatur	160° F	71° C
A/B Materialeindløb	1/2 npsm samler med adapterbeslag til 1/2 tommers 3/8 tommers eller 1/4 tommers slanger	
A/B Recirkulationsudløb	3/8 npt-gevind (han)	
Blandingsmaterialeudløb	3/8 npt-gevind (han)	
Opløsningsmidlets indløbs-T-stykke	1/4 npt(han)	
Maksimalt arbejdslufttryk for opløsningsmiddel	5000 psi	34.5 MPa, 345 bar
Våddele		
Manifoldens taljeblok og indvendige dele	302 og 303 rustfrit stål, PTFE, tungsten-karbidstål, elektrolos forniklet stål, forzinket stål, UHMWPE	
Skylleventiler og -fittings	440 rustfrit stål, pletteret kulstål, hærdet legeringsstål, acetal, PTFE, aluminium	

Californiens Proposition 65

INDBYGGERE I CALIFORNIEN

 **ADVARSEL:** Kræft og skader på forplantningsevnen – www.P65warnings.ca.gov.

Gracos Standardgaranti

Graco garanterer, at alt udstyr, der henvises til i dette dokument, og som er fremstillet af Graco, og som bærer Gracos navn, er fri for materiale- eller fabrikationsfejl på den dato, hvor det sælges til den oprindelige køber med anvendelse for øje. Med undtagelse af eventuelle særlige, udvidede eller begrænsede garantier, der måtte blive udstedt af Graco, påtager Graco sig i en periode på tolv måneder fra købsdatoen at reparere eller udskifte enhver del af udstyret, som Graco finder at være fejlbehæftet. Denne garanti gælder kun, når udstyret installeres, betjenes og vedligeholdes i henhold til de af Graco anbefalede, skriftlige anvisninger.

Denne garanti dækker ikke, og Graco påtager sig intet ansvar for, almindelig slitage eller eventuelle funktionsfejl, beskadigelse eller slitage, der skyldes ukorrekt installation, anvendelse til forkerte formål, slid, korrosion, utilstrækkelig eller forkert vedligeholdelse, forsømmelighed, uheld, ukorrekte tekniske indgreb eller udskiftning med komponentdele, der ikke er fremstillet af Graco. Graco påtager sig endvidere intet ansvar for funktionsfejl, beskadigelse eller slitage, der måtte skyldes, at det af Graco leverede udstyr ikke er foreneligt med konstruktioner, tilbehør, udstyr eller materialer, der ikke er leveret af Graco, eller som måtte skyldes ukorrekt konstruktion, fremstilling, installation, betjening eller vedligeholdelse af systemer, tilbehør, udstyr og materialer, der ikke er leveret af Graco.

Denne garanti er betinget af, at det udstyr, der hævdes at være fejlbehæftet, indsendes franko til en autoriseret Graco-forhandler til bekræftelse af den påståede fejl. Hvis den påståede fejl bekræftes, foretager Graco reparation eller udskiftning af alle defekte dele uden beregning. Udstyret vil derefter blive sendt franko til den oprindelige køber. Såfremt en undersøgelse af udstyret ikke afslører nogen materiale- eller fabrikationsfejl, vil reparationen blive udført mod et rimeligt gebyr, der kan omfatte udgifter til dele, arbejds løn og forsendelse.

DENNE GARANTI ER DEN ENESTE, OG DEN TRÆDER I STEDET FOR ENHVER ANDEN GARANTI, DET VÆRE SIG UDTRYKKELIG ELLER UNDERFORSTÅET, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, GARANTI OM SALGBARHED ELLER GARANTI OM EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL.

Gracos eneste forpligtelse og købers eneste afhjælpningsret i tilfælde af garantibrud er som ovenfor beskrevet. Køberen accepterer, at denne ikke har nogen anden afhjælpningsret (herunder, men ikke begrænset til, erstatning for utilsigtet eller følgemæssigt driftstab, mistet omsætning, personskade eller tingsskade eller noget andet deraf afledt eller følgende tab). Ethvert søgsmål for garantibrud skal anlægges inden to (2) år fra købsdatoen.

GRACO GIVER INGEN GARANTI OG FRASIGER SIG ENHVER UNDERFORSTÅET GARANTI OM SALGBARHED OG EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL I FORBINDELSE MED TILBEHØR, UDSTYR, MATERIALER ELLER KOMPONENTER, DER SÆLGES AF, MEN IKKE ER FREMSTILLET AF GRACO. Sådanne genstande, der sælges, men ikke er fremstillet af Graco (som f.eks. elmotorer, kontakter, slanger osv.), er omfattet af de eventuelle garantier, som ydes af producenterne af disse. Graco vil i rimeligt omfang bistå køberen i forbindelse med krav, der rejses som følge af brud på disse garantiforpligtelser.

Graco påtager sig under ingen omstændigheder erstatningsansvar for indirekte, utilsigtede, særlige eller følgemæssige skader som følge af Gracos levering af udstyr i forbindelse hermed eller som følge af leverance, ydelse eller anvendelse af produkter eller andre varer, der sælges i forbindelse hermed, uanset om sådanne skader skyldes kontraktbrud, garantibrud, forsømmelighed fra Gracos side eller andre forhold.

Oplysninger om Graco

For at få de seneste nyheder om Gracos produkter skal du gå til www.graco.com.
For patentoplysninger henvises der til www.graco.com/patents.

FOR BESTILLING skal du kontakte din Graco-forhandler eller ringe på følgende nummer for at få oplyst nærmeste forhandler.

Tlf.: +1 612-623-6921 eller gratis: 1-800-328-0211 Fax: 612-378-3505

Dette dokument – såvel tekst som illustrationer – afspejler de senest tilgængelige produktoplysninger på tidspunktet for offentliggørelsen heraf. Graco forbeholder sig ret til at foretage ændringer når som helst uden varsel.

Oversættelse af originale instruktioner. This manual contains Danish. MM 3A0590

Graco hovedkvarter: Minneapolis

Internationale kontorer: Belgien, Kina, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2020, Graco Inc. Alle Gracos produktionssteder er registreret iht. ISO 9001

www.graco.com

Revision T, august 2024